



ALUMINIUM & SUPPORT EQUIPMENT

ALÜMİNYUM & DESTEK EKİPMANLARI
АЛЮМИНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ALÜMİNYUM



Her zaman güven ürettik

Üretmek zordur, ürettiklerinle güveni aynı potada eritmek, daha da zor. Biz dünyanın en zor işini yapıyoruz. Çünkü 1977'den beri güveni; teknoloji, dayanıklılık, estetik, hassasiyet ve uyumla birleştirerek tüm ürünlerimize yansıtıyoruz.

We always provide reliability

To manufacture is complicated but it is much more difficulty to provide simultaneously production and appropriate reliability. We carry out the most complicated process. Because since 1977 reliability, technology, durability, aesthetic, sensitivity and conformity are incorporated and have found their reflection in all our production.

Мы всегда предоставляли надежность

Производить сложно, но еще сложнее предоставлять одновременно с производством надлежащую надежность. Мы выполняем самое сложное. Потому, что с 1977 года надежность, технология, прочность, эстетичность, чувствительность и соответствие объединены и нашли свое отражение во всей нашей продукции.



İçindekiler **contents** содержание

Kesim

Saw Cutting

Отрезные Станки

- 6-7 KD 350 D - KD 350 P
- 8 KD 350 M
- 9 KD 400 M
- 10-11 KD 400 D - KD 400 P
- 12-13 MK 420 - MK 420 PS - MK 450
- 14-15 ACK 420 S
- 16-17 ACK 550
- 18-19 ACK 700
- 20-21 RYK 420
- 22-23 SCM 420 L4 - SCM 420 L7
- 24-25 SK 400
- 26-27 SK 500 - SK 500 D
- 28-29 VK 420
- 30-31 KD 402 S
- 32-33 DC 421 MS
- 34-35 DC 421 PS
- 36-37 DC 421 PBS
- 38-39 DC 550 PB
- 40-41 DC 550 SK - DC 550 SKH

Kertme ve Frezeler

End Milling and Copy Routing

Торцовочные и Фрезерные Станки

- 48-49 SNM 560 M
- 50-51 SNM 560 SRV
- 52-53 KM 211 S
- 54-55 KM 215 S
- 56-57 MEM 128
- 58-59 FR 221 S
- 60-61 CRM 200 S
- 62-63 CRM 250 S
- 64-65 NCR 300

Köşe Presi

Corner Crimping

Дыропробивной пресс

- 68-69 KP 120
- 70-71 KP 110

Pnömatik Paç Pres

Pneumatic Punch Press

Дыропробивной пресс

- 72 PP 110
- 73 PY 101 - PYE 102 - PYE 103 - PYE 104

İşleme Kesim ve Temizleme Merkezleri

Machining Cutting And Cleaning Centers

Пыльно обрабатывающие центры

- 76-77 CPM 4150 S
- 78-79 CPM 6161
- 80-83 PCC 6505
- 84-85 AIM 4420 AIM 7420
- 86-87 AIM 7510 AIM 7520

Destek Ekipmanları

Support Equipment

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

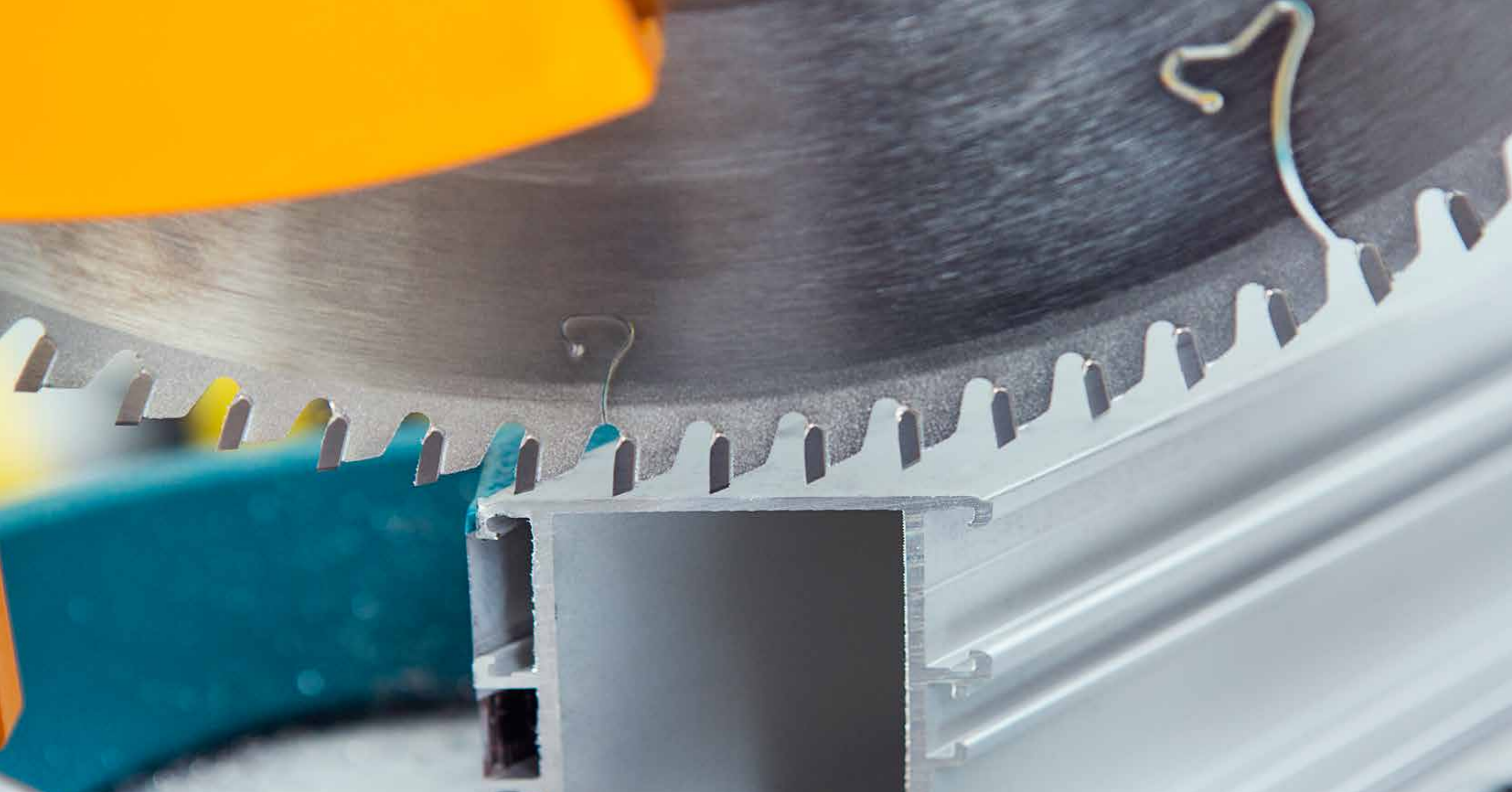
- 92 VCE 1360 - 1570 - DLG 300
- 93 HDL 400 - 700
- 94 DKN 300-450-600-302-452-602
- 95 MKN 150-151-600-300-301-302
- 96 SKN 300-450-600
- 97 SKN 301-451-601
- 98 WB 4000 - PWB 4100
- 99 GPT 1000 - PT 1000
- 100 HP 1000 - VT 1000
- 101 GT 1000 - RT 1000 - PC 4000
- 102 PT 2000 - VP 2000
- 103 WAS 1000 - DT 1000 - RS 1000

Yerleşim Planı

Layout Plan

План Размещения

- 104-105-106-107



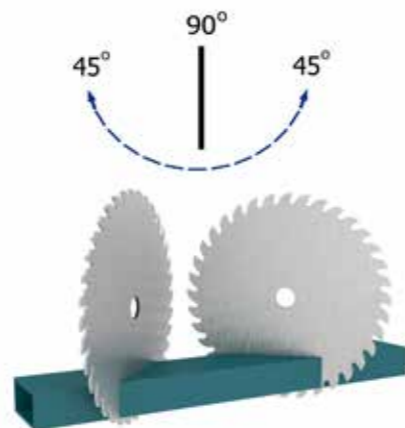
Kesim / **Saw Cutting**
ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

KD 350D

KD 350P

Dereceli Kesme Makinesi
Miter Saw Machine

Станок Для Резки Под Углом



KD 350D ve KD 350P PVC, alüminyum ve ahşap profillerin düz ve dereceli kesme işlemleri için tasarlanmış kesme makinesidir
KD 350D and KD 350P Miter saw cutting machines are designed for straight and angular cutting of PVC, aluminium and wooden profiles.

KD 350D и KD 350P – это станки для резки под углом, предназначенные для ровной резки и резки под углом ПВХ, алюминиевых и деревянных профилей.

45°- 30°- 22.5° - 15°- 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim	Location points at 45°-30°-22.5°-15°-0° both left and right	Левосторонняя и правосторонняя резка с предохранителем под углами 45°- 30°- 22.5° -15°- 0°
45° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesim	Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable	Точная резка под промежуточными углами 45° вправо -45° влево
Alüminyumdan imal edilmiş makine gövdesi ve çelik sacdan üretilmiş makine sehpa	Aluminium construction of body and machine stand made of steel sheet	Корпус станка изготовлен из алюминия, а станина станка изготовлена из листовой стали.
İstenilen açılara kolay ayarlanabilir mekanik altyapı	Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles	Механическая конструкция, позволяющая легко отрегулировать требуемый угол резки

STANDART AKSESUARLAR

- Ø 350 mm testere
- 2 x manuel yatay mengene (KD 350 D)
- 2 x pnömatic yatay mengene (KD 350 P)
- Hava tabancası (KD 350 P)
- Testere soğutma sistemi (KD 350P)

STANDARD ACCESSORIES

- Ø 350 mm saw blade
- 2 x manual horizontal clamps (KD 350 D)
- 2 x pneumatic horizontal clamps (KD 350 P)
- Air gun (KD 350 P)
- Saw blade cooling system (KD 350P)

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Пильный диск Ø 350 мм
- 2 ручных горизонтальных прижима (KD 350 D)
- 2 пневматических горизонтальных прижима (KD 350 P)
- Пневматический пистолет (KD 350 P)
- Система охлаждения пильного диска (KD 350P)

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- MKN 300 konveyör (3m)
- Motor stop butonu ile çalışan frenleme tertibatı

OPTIONAL ACCESSORIES

- MKN 300 roller conveyor (3m)
- Brake unit working with motor stop button

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Рольганг MKN 300 (3 м)
- Тормозное устройство, работающее с кнопкой остановки двигателя

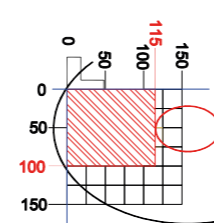
Makina görseli KD 350 P Modeline aittir.

The image of machine belongs to KD 350 P model.

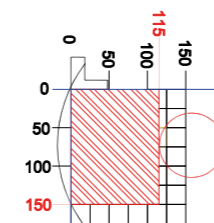
Изображение машины принадлежит модели KD 350 P.

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации						
KD 350 P	2.2 KW~3 400V 50~60 Hz	D: 350 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	68 Bar	7 Lt./dak. Lt./min.	76x151x67 123 kg. 134 kg.
KD 350 D	2.2 KW~3 400V 50~60 Hz	D: 350 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	68 Bar	-	76x151x67 123 kg. 134 kg.

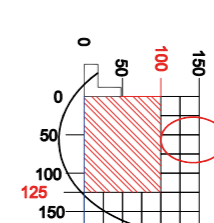
KD 350



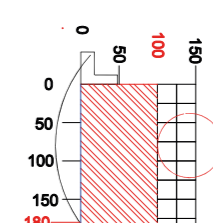
45° : 100 x 115 mm



90° : 150 x 115 mm



45° : 125 x 100 mm



90° : 180 x 100 mm

KD 350M

Dereceli Kesme Makinesi
Mitre Saw Machine

Станок для резки под углом



STANDART AKSESUARLAR

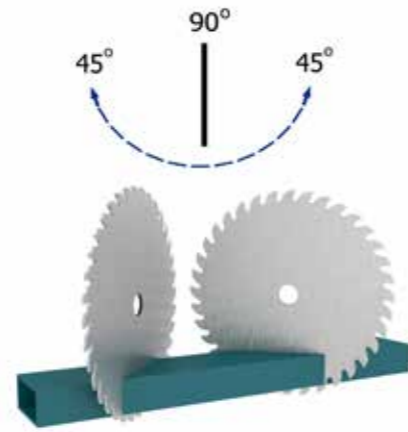
- Ø 350 mm testere
- 2 x manuel yatay mengene

STANDARD ACCESSORIES

- Ø 350 mm saw blade
- 2 x manual horizontal clamps

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Пильный диск Ø 350 мм
- 2 ручных горизонтальных прижима



OPSİYONEL AKSESUARLAR

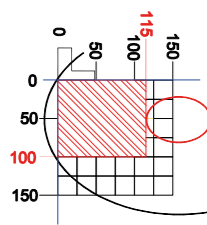
- Makine sehпасı
- MKN 300 konveyör (3m)
- Motor stop butonu ile çalışan frenleme tertibatı

OPTIONAL ACCESSORIES

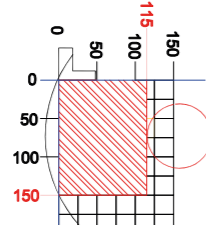
- Machine stand
- MKN 300 roller conveyor (3m)
- Brake unit working with motor stop button

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

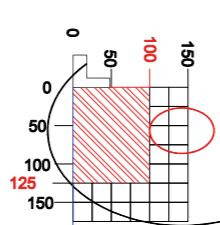
- Подставка для станка
- Рольганг MKN 300 (3 м)
- Тормозное устройство, работающее с кнопкой остановки двигателя



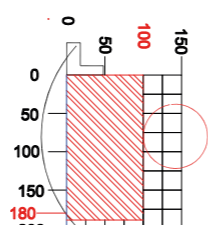
45° : 100 x 115 mm



90° : 150 x 115 mm



45° : 125 x 100 mm



90° : 180 x 100 mm

KD 350 M PVC, alüminyum ve ahşap profillerin düz ve dereceli kesme işlemleri için tasarlanmış kesme makinesidir.

KD 350 M Miter saw cutting machines are designed for straight and angular cutting of PVC, aluminium and wooden profiles.

KD 350 M – это станок для резки под углом, предназначенный для ровной резки и резки под углом ПВХ, алюминиевых и деревянных профилей.

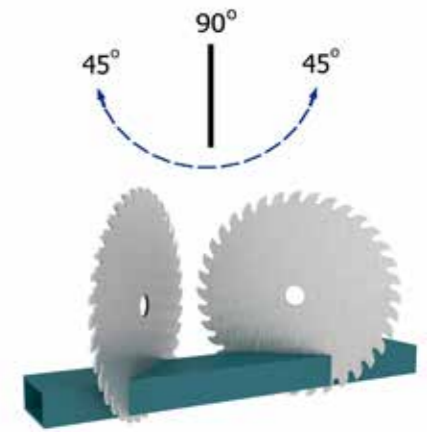
45°- 30°- 22.5° - 15° - 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim	Location points at 45°-30°-22.5°-15°-0° both left and right	Левосторонняя и правосторонняя резка с предохранителем под углами 45°- 30°- 22.5° -15°- 0°
45° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesim	Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable	Точная резка под промежуточными углами 45° вправо -45° влево
Istenilen açılara kolay ayarlanabilir mekanik altyapı	Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles	Механическая конструкция, позволяющая легко отрегулировать требуемый угол резки

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации							
				BAR	Air cons.		
KD 350 M	2.2 KW~3 400V 50~60 Hz	Ø: 350 mm	3000 D/dak. RPM	—	—	LxHxW cm 76x71x67	71 kg. 86 kg.

KD 400M

Dereceli Kesme Makinesi
Mitre Saw Machine

Станок Для Резки Под Углом



STANDART AKSESUARLAR

- Ø 400 mm testere
- 2 x manuel yatay mengene

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø 400 mm
- 2 x manual horizontal clamps

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Пильный диск Ø 400 мм
- 2 ручных горизонтальных прижима

OPSİYONEL AKSESUARLAR

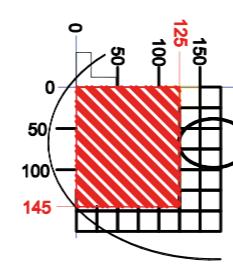
- MKN 300 konveyör (3m)
- Makine sehпасı

OPTIONAL ACCESSORIES

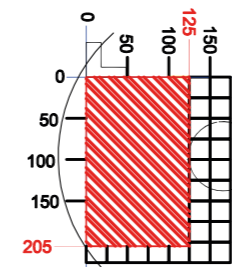
- MKN 300 roller conveyor (3m)
- Machine stand

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

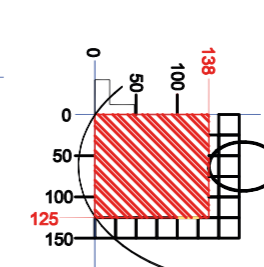
- Рольганг MKN 300 (3 м)
- Подставка для станка



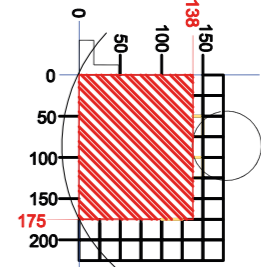
45° : 145 x 125 mm



90° : 205 x 125 mm



45° : 125 x 138 mm



90° : 175 x 138 mm

KD 400 M PVC, alüminyum ve ahşap profillerin düz ve dereceli kesme işlemleri için tasarlanmış kesme makinesidir.

KD 400 M Mitre saw cutting machine is designed for straight and angular cutting of PVC, aluminium and wooden profiles.

KD 400 M – это станок для резки под углом, предназначенный для ровной резки и резки под углом ПВХ, алюминиевых и деревянных профилей алюминия, алюминия.

45°- 30°- 22.5° -15° - 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim	Location points at 45°- 30°- 22.5° -15° - 0° both left and right	Левосторонняя и правосторонняя резка с предохранителем под углами 45°- 30°- 22.5° -15°- 0°
45° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesim	Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable	Точная резка под промежуточными углами 45° вправо -45° влево
Alüminyumdan imal edilmiş uzun ömürlü ve dayanıklı makine gövdesi	Aluminium construction of the body that is strong and lasting	Прочная и долговечная алюминиевая конструкция корпуса
Istenilen açılara kolay ayarlanabilir mekanik altyapı	Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles	Механическая конструкция, позволяющая легко отрегулировать требуемый угол резки

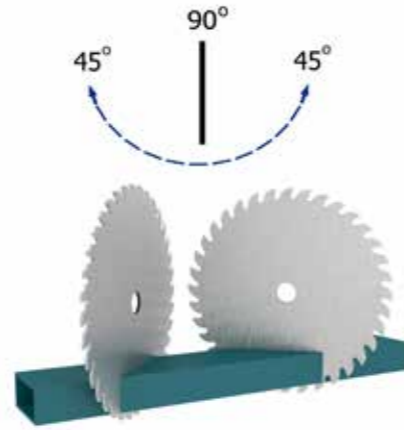
Teknik Özellikler Technical Features Спецификации							
				BAR	Air cons.		
KD 400 M	2.2 KW~3 400V 50~60 Hz	Ø: 400 mm	3000 D/dak. RPM	—	—	LxHxW cm 76x71x67	71 kg. 88 kg.

KD 400D

KD 400P

Dereceli Kesme Makinesi
Miter Saw Machine

Станок Для Резки Под Углом



KD 400D ve KD 400P PVC, alüminyum ve ahşap profillerin düz ve dereceli kesme işlemleri için tasarlanmış kesme makinesidir.
KD 400D and KD 400P Miter saw cutting machines are designed for straight and angular cutting of PVC, aluminium and wooden profiles.

KD 400 D и KD 400 P – это станки для резки под углом, предназначенные для ровной резки и резки под углом ПВХ, алюминиевых и деревянных профилей.

45°- 30°- 22.5°- 15°- 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim	Location points at 45°-30°-22.5°-15°-0° both left and right	Левосторонняя и правосторонняя резка с предохранителем под углами 45°- 30°- 22.5° -15°- 0°
45° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesim	Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable	Точная резка под промежуточными углами 45° вправо -45° влево
Alüminyumdan imal edilmiş makine gövdesi ve çelik sacdan üretilmiş makine sehpası	Aluminium construction of the body and machine stand made of steel sheet	Корпус станка изготовлен из алюминия, а станина станка изготовлена из листовой стали.
İstenilen açılara kolay ayarlanabilir mekanik altyapı	Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles	Механическая конструкция, позволяющая легко отрегулировать требуемый угол резки

STANDART AKSESUARLAR

- Ø 400 mm testere
- 2 x manuel yatay mengene (KD 400 D)
- 2 x pnömatik yatay mengene (KD 400 P)
- Hava tabancası (KD 400 P)
- Testere soğutma sistemi (KD 400 P)

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- MKN 300 konveyör (3m)

STANDARD ACCESSORIES

- Ø 400 mm saw blade
- 2 x manual horizontal clamps (KD 400 D)
- 2 x pneumatic horizontal clamps (KD 400 P)
- Air gun (KD 400 P)
- Spray saw blade lubrication system (KD 400 P)

OPTIONAL ACCESSORIES

- MKN 300 roller conveyor (3m)

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Пильный диск Ø 400 мм
- 2 ручных горизонтальных прижима (KD 400 D)
- 2 пневматических горизонтальных прижима (KD 400 P)
- Пневматический пистолет (KD 400 P)
- Система охлаждения пильного диска (KD 400 P)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Рольганг MKN 300 (3 м)

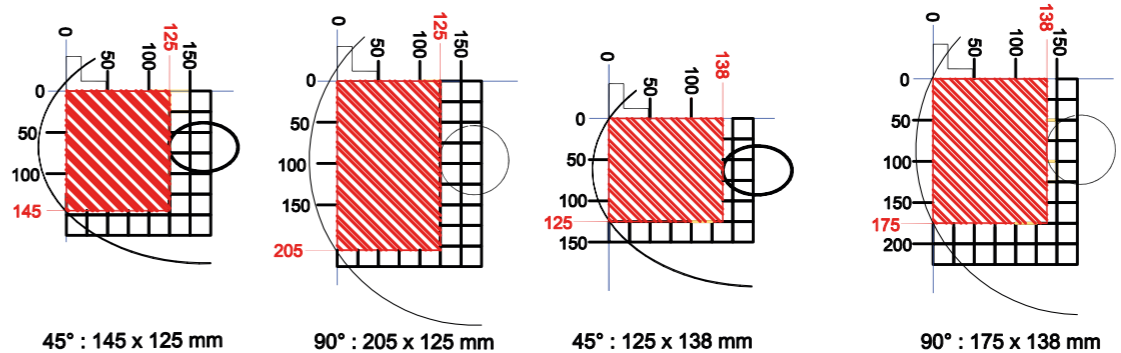
Makina görseli KD 400 P Modeline aittir.

The image of machine belongs to KD 400 P model.

Изображение машины принадлежит модели KD 400 P.

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации				Air cons.			
				BAR	Lt./min.		
KD 400 P	2,2 KW~3 400V 50~60 Hz	D:400 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	68 Bar	7 Lt./dak. Lt./min.	76x151x67	123 kg. 137 kg.
KD 400 D	2,2 KW~3 400V 50~60 Hz	D:400 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	68 Bar	-	76x151x67	123 kg. 137 kg.

KD 400



MK 420 - MK 420 PS

MK 450

Manuel Alttan Çıkma Kesme Makinesi

Manual Up-Cutting Saw Machine

Ручной отрезной станок с нижней подачей пильного диска



STANDART AKSESUARLAR

- 420 mm testere
- Gönye dayama
- Profil dayama
- Ø 450 mm testere makine (MK 450)
- Püskürtmeli soğutma sistemi (MK 420 PS)
- 2 x mekanik üst mengene (MK 420)
- 2 x pnömatik üst mengene (MK 420 PS)
- Enine kesme için güvenlik kapağı (MK 420 PS)
- Boyuna kesme (biçme) için güvenlik kapağı (MK 420 PS)

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- MKN 300 konveyör (3m)

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø 420
- Back fence
- Profile length stop
- Machine with Ø 450 mm of saw blade (MK 450)
- Spray saw blade lubrication system (MK 420 PS)
- 2 x mechanic top clamps (MK 420)
- 2 x pneumatic top clamps (MK420 PS)
- Safety guard for lateral cutting operations (MK 420 PS)
- Safety guard for longitudinal cutting operations (MK 420 PS)

OPTIONAL ACCESSORIES

- MKN 300 roller conveyor (3m)

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Пильный диск диаметром 420 мм
- Опора для угольника
- Концевая опора для профиля
- Станок с пильным диском Ø 450 мм (MK 450)
- Распылительная система охлаждения (MK 420 PS)
- 2 механических верхних прижима (MK 420)
- 2 пневматических верхних прижима (MK420 PS)
- Защитный кожух для операций поперечной резки (MK 420 PS)
- Защитный кожух для операций продольной резки (распила) (MK 420 PS)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Рольганг MKN 300 (3 м)

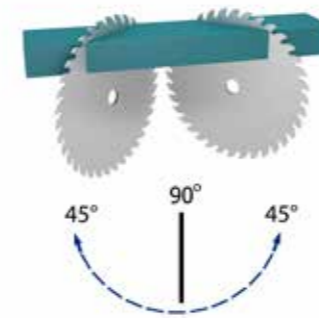


MK 420, MK 420 PS ve MK 450 PVC, alüminyum, prnç, ahşap ve demir içermeyen malzemelerin düz ve dereceli kesme işlemleri için tasarlanmış ve kullanıcıya optimum fiyat ile sunulan manuel kesme makinesidir. Makine biçme ve enine kesme olarak iki amaçlı olarak kullanılabilir.

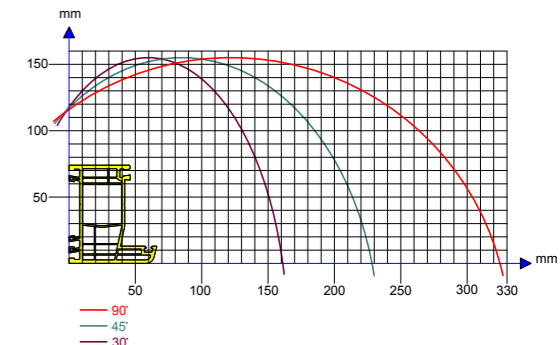
MK 420, MK 420 PS and MK 450 are manual cutting machines designed for straight and graduated cutting of PVC, aluminium, brass, wood and non-ferrous materials and offered to the user at a very nominal price.

MK 420, MK 420 PS и MK 450 – это ручные отрезные станки, разработанные для ровной резки и резки под углом материалов из ПВХ, алюминия, латуни, дерева и цветных металлов, предоставляемые пользователю по оптимальной цене. Станок может использоваться для двух целей: для продольной и поперечной резки.

Manuel olarak yukarı hareket eden testere mekanizması	Manual upward saw stroke	Механизм пильного диска, вручную перемещающийся вверх
Ayarlanabilir arka dayama ile geniş ve uzun profillerde testere kapasitesini optimum olarak kullanılır	The back fence is adjustable to allow the most effective use of the saw blade capacity for wide and flat profiles	Регулируемый задний упор позволяет оптимально использовать возможности пильного диска для широких и длинных профилей
60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim	Location points at 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° for both left and right	Резка с предохранителем под углами 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° вправо и влево
60° sağ ve 60° sol tarafa dönebilen geniş açılı kesme kapasitesi	Wide angle cutting range up to 60° to the right and 60° to the left	Широкий диапазон углов резки с поворотом на 60° вправо и 60° влево
Ayak pedalı ile 360° dönen özel kesim ünitesi ile makine çalışma yönü ayarlanabilir	Adjustable machine working direction by means of rotatable (360°) platform via. foot pedal	Направление работы станка может регулироваться посредством специальной режущей установки, которая вращается на 360° при помощи ножной педали
Kolay testere değiştirme	Easy saw blade change	Простая замена пильного диска
Enine ve boyuna kesme (biçme) yapabilmek imkanı	It has the ability of lateral and longitudinal cutting operations	Возможность поперечной и продольной резки (распила).



Teknik Özellikler Technical Features Спецификации					
		D:420 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	86x154x 63 LxHxW cm	113 kg. 142 kg.
MK 420	2,2 KW-3 230V 50-60 Hz	D:420 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	86x154x 63	113 kg. 142 kg.
MK 420 PS	2,2 KW-3 400V 50-60 Hz	D:420 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	86x154x 63	131 kg. 170 kg.
MK 450	2,2 KW-3 230V 50-60 Hz	D:420 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	86x154x 63	115 kg. 145 kg.



ACK 420 S

Alttan Çıkma Kesme Makinesi
Up-cutting Saw Machine

Отрезной Станок С Нижней Подачей Пильного Диска



STANDART AKSESUARLAR

- Ø 420 mm testere
- Manuel MKN 300 konveyör (3 m)
- 2 x dikey mengene
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø 420 mm
- Manuel MKN 300 length stop (3m)
- 2 x vertical clamps
- Spray saw blade lubrication system
- Air gun

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Пильный диск диаметром 420 мм
- Ручной рольганг MKN 300 (3м)
- 2 вертикальных прижима
- Система охлаждения пилы распылением
- Пневматический пистолет

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Kesme hattını gösteren lazer işaretleme seti
- Pnömatik üst kapak
- İlave Ø 420 mm testere
- 2x ön (yatay) mengene
- VCE 1570 vakum talaş emme sistemi
- DKN 300-450-600 konveyör
- SKN 300-450-600 konveyör

OPTIONAL ACCESSORIES

- Laser marker set to indicate the cutting line
- Pneumatically working top guard
- Additional saw blade Ø 420 mm
- 2x horizontal clamp
- VCE 1570 chip vacuum extractor
- DKN 300-450-600 length stop
- SKN 300-450-600 length stop

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Набор для лазерной маркировки, показывающий линию среза
- Пневматическая верхний защитный кожух
- Дополнительный отрезной пильный диск диаметром 420 мм
- 2 передних (горизонтальных) прижима
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- Измерительный рольганг DKN 300-450-600
- Измерительный рольганг SKN 300-450-600



VCE 1570
Vakum Talaş Emici
Vacuum Chip Extractor
Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570

Teknik Özellikler Technical Features	Motor	Saw Blade	Speed	Air Cons.	Dimensions	Weight
ACK 420 S	2.2 KW~3P 400V 50~60 Hz	D:420 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar 34 Lt./dak. Lt./min.	86x151x 104	200 kg. 250 kg.

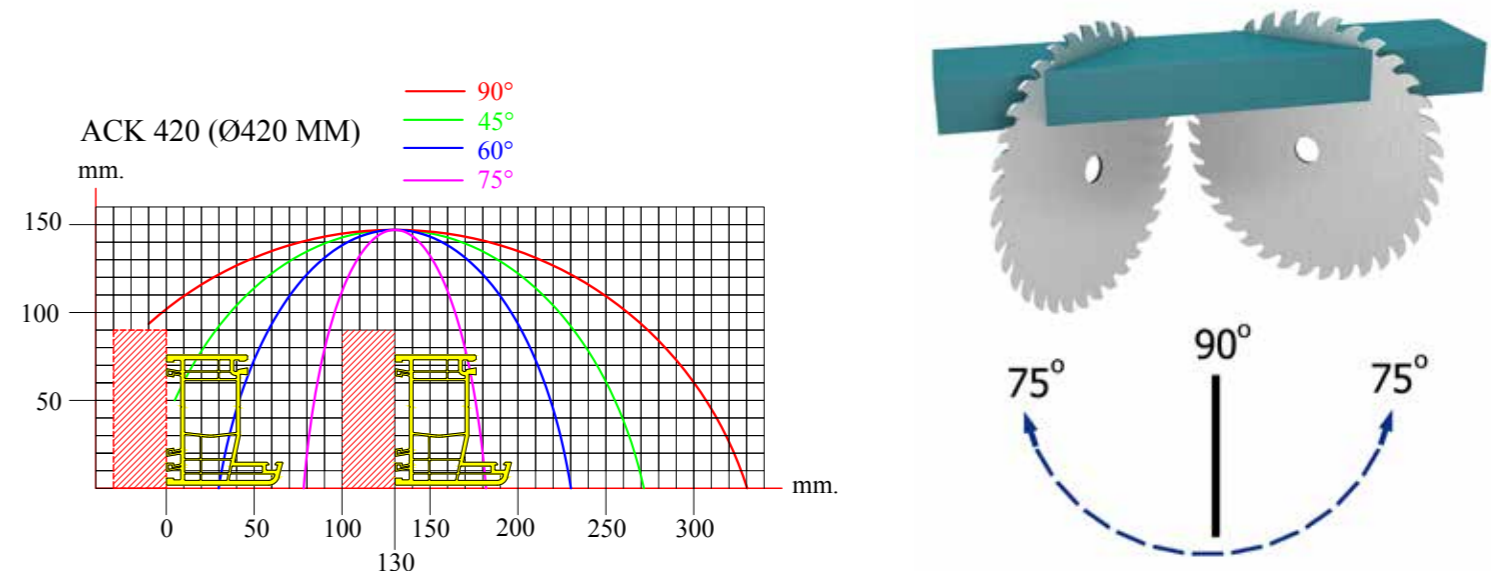


AÇK 420 S geniş ebatlı PVC ve alüminyum profilleri, düz veya dereceli olarak, Ø 420 mm testere ile kesmek amacı ile tasarlanmış kesme makinesidir.

ACK 420 S is designed for the straight or angular cutting operations of the large size of profiles made of PVC and aluminium materials by means of Ø 420 mm of saw blade.

ACK 420 S – это отрезной станок, предназначенный для ровной резки или резки под углом профилей больших размеров из ПВХ и алюминия пильным диском диаметром 420 мм.

Çift el kumanda uygulaması	Two-hand run safety operation	Двуручное управление
75°,60°,45°,30°,22.5°, 15°,0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim	Location points at 75°,60°,45°,30°,22.5°,15°,0° both left and right	Левосторонняя и правосторонняя резка с предохранителем под углами 75°, 60°, 45°, 22.5°, 15°, 0°.
-75° sol ve +75° sağ tüm ara derecelerde hassas kesim	Pivoting range from -75° left to +75° right infinitely adjustable	Точная резка под всеми промежуточными углами влево – 75° и вправо +75°
Hidro-pnömatik kontrollü testere hareketi	Hydro-pneumatic saw feed	Движение пильного диска с гидropневматическим управлением
Daha yüksek kesim kapasitesi için hareketli gönye	Adjustable back fence for most effective use of the saw blade	Подвижный угольник для более высокой мощности резки
Ayarlanabilir testere çıkış hızı	Adjustable saw blade feeding speed	Регулируемая скорость подачи пильного диска
Manuel olarak açılan koruma kapağı	Manually opening safety guard	Открывающийся вручную защитный кожух
Kabin içi LED aydınlatma	Interior LED lighting	Светодиодное освещение кабины



ACK 550

Altan Çıkma Kesme Makinesi
Up-Cutting Saw Machine

Отрезной Станок с Нижней Подачей Пильного Диска



STANDART AKSESUARLAR

- Ø 550 mm testere
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- MKN 301 konveyör (3m)
- 2 x dikey ve 1 x yatay mengene
- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø 550 mm
- Spray saw blade lubrication system
- MKN 301 roller conveyor (3 m)
- 2 x vertical and 1 x horizontal clamps
- Air gun

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Отрезной пильный диск диаметром 550 мм
- Система охлаждения пилы распылением
- Измерительный рольганг MKN 301 (3м)
- 2 вертикальных прижима и 1 горизонтальный прижим
- Пневматический пистолет

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Kesme hattını gösteren lazer işaretleme seti
- İlave 550 mm testere
- VCE 1570 vakum talaş emme sistemi
- DKN 302-452-602 konveyör
- SKN 300-450-600 konveyör
- 1 x yatay mengene

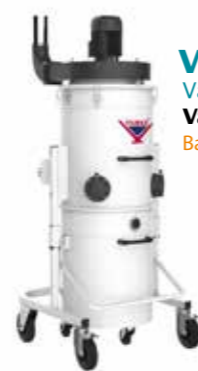
OPTIONAL ACCESSORIES

- Laser marker set to indicate the cutting line
- Additional saw blade Ø 550 mm
- VCE 1570 chip vacuum extractor
- DKN 302-452-602 end-stops
- SKN 300-450-600 end-stops
- 1 x horizontal clamp

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Набор для лазерной маркировки, показывающий линию среза
- Дополнительный отрезной пильный диск диаметром 550 мм
- Измерительный рольганг DKN 302-452-602
- Измерительный рольганг SKN 300-450-600
- 1 горизонтальный прижим

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	Motor	Saw Blade	Conveyor	Air Cons.	Dimensions	Weight
ACK 550	4KW-3 P 400V 50-60Hz	D:550 mm d:30 mm	2400 D/dak. RPM	6-8 Bar 160Lt./dak. Lt./min.	131x156x 106	373 kg. 415 kg.



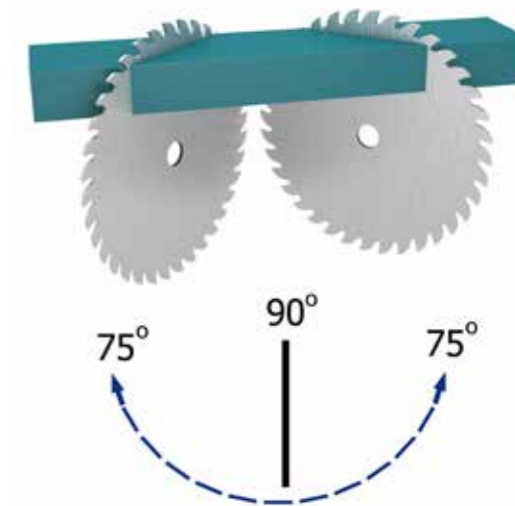
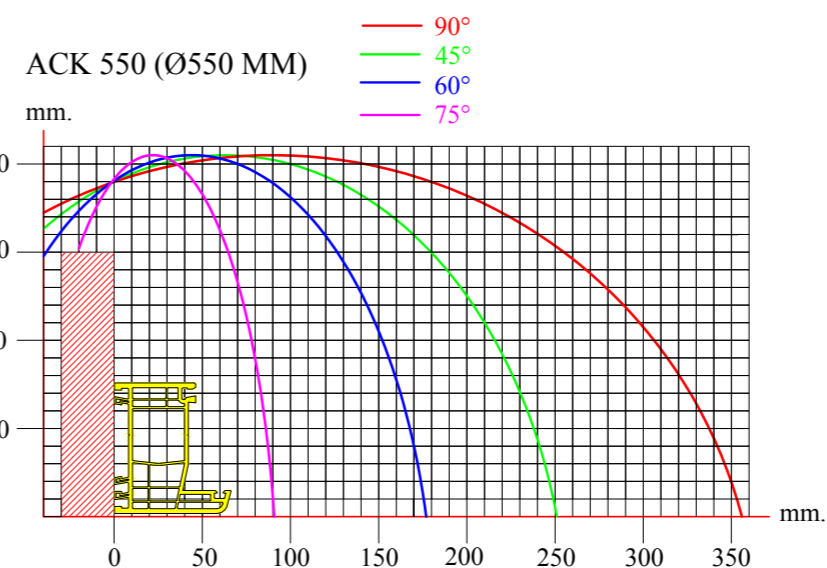
VCE 1570
Vakum Talaş Emici
Vacuum Chip Extractor
Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570

ACK 550 geniş ebatlı PVC ve alüminyum profilleri, düz veya dereceli olarak, Ø 550 mm testere ile kesmek amacı ile tasarlanmış, kesme makinesidir.

ACK 550 is designed for the straight or angular cutting operations of the large size of profiles made of PVC and aluminium materials by means of Ø 550 mm of saw blade.

АЧК 550 – это отрезной станок, предназначенный для ровной резки или резки под углом профилей больших размеров из ПВХ и алюминия пильным диском диаметром Ø 550 мм.

Çift el kumanda uygulaması	Two-hand safety operation	Двуручное управление
75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim	Location points at 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° both left and right	Левосторонняя и правосторонняя резка с предохранителем под углами 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0°
-75° sol ve +75° sağ tüm ara derecelerde hassas kesim	Pivoting range from -75° left to +75° right infinitely adjustable	Точная резка под промежуточными углами влево - 75° и вправо +75°
Hydro-pnömatik kontrollü testere hareketi	Hydro-pneumatic saw feed	Движение пильного диска с гидропневматическим управлением
Ayarlanabilir testere çıkış hızı	Adjustable saw blade feeding speed	Регулируемая скорость подачи пильного диска
Kabin içi LED aydınlatma	Interior LED lighting	Светодиодное освещение кабины
Pnömatik olarak açılan koruma kapağı	Pneumatically opening safety guard	Пневматически открывающийся защитный кожух
Üst kapak ve alt kapak kilitlemeli güvenlik rölesi	Safety locking switches on top guard and front door	Реле безопасности с блокировкой верхней и нижней крышек
Operatör el koruma için pnömatik çift basınçlı mengene sıklmaları	Double acting clamps for operator safety	Пневматические прижимы двойного действия для защиты рук оператора



ACK 700

Altan Çıkma Kesme Makinesi
Up-Cutting Saw Machine

Отрезной Станок с Нижней Подачей Пильного Диска



STANDART AKSESUARLAR

- Ø 700 mm testere & 4 kW motor
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- MKN 301 konveyör (3m)
- 2 x dikey ve 2 x yatay mengene
- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø 700 mm and 4 kW motor
- Spray saw blade lubrication system
- MKN 301 roller conveyor (3m)
- 2 x vertical and 2 x horizontal clamps
- Air gun

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Kesme hattını gösteren lazer işaretleme seti
- İlave 700 mm testere
- VCE 1570 vakum talaş emme sistemi
- SKN 300-450-600 konveyör
- DKN 302-452-602 konveyör

OPTIONAL ACCESSORIES

- Laser marker set to indicate the cutting line
- Additional saw blade Ø 700 mm
- VCE 1570 chip vacuum extractor
- SKN 300-450-600 conveyor
- DKN 302-452-602 conveyor

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Отрезной пильный диск диаметром 700 мм и двигатель 4 кВт
- Система охлаждения пилы распылением
- Измерительный рольганг MKN 301 (3м)
- 2 вертикальных прижима и 2 горизонтальных прижима
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Набор для лазерной маркировки, показывающий линию среза
- Дополнительный отрезной пильный диск диаметром 700 мм
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- Измерительный рольганг SKN 300-450-600
- Измерительный рольганг DKN 302-452-602



VCE 1570
Vakum Talaş Emici
Vacuum Chip Extractor
Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570

Teknik Özellikler Technical Features Спецификация						
ACK 700	4KW-3 P 400V 50/60Hz	D:700 mm d:38 mm	2000 D/dak. RPM	6-8 Bar 180Lt./dak. Lt./min.	LxHxW cm 146x176x 117	500 kg. 550 kg.

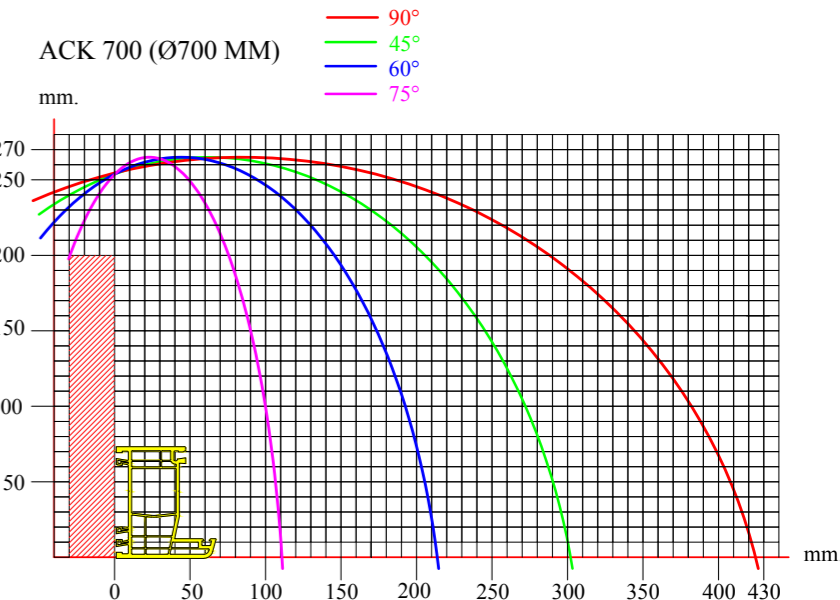
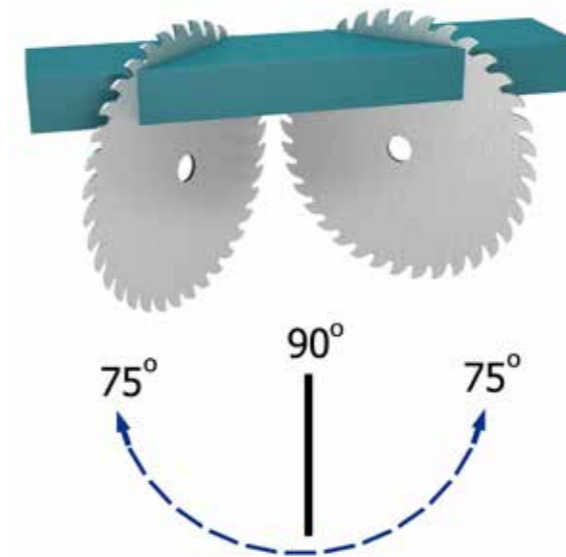


ACK 700 geniş ebatlı PVC ve alüminyum profilleri, düz veya dereceli olarak, Ø 700 mm testere ile kesmek amacı ile tasarlanmış kesme makinesidir.

ACK 700 is designed for the straight or angular cutting operations of the large size of profiles made of PVC and aluminium materials by means of Ø 700 mm of saw blade.

ACK 700 – это отрезной станок, предназначенный для ровной резки или резки под углом профилей больших размеров из ПВХ и алюминия пильным диском диаметром 700 мм.

Çift el kumanda uygulaması	Two-hand run safety operation	Двуручное управление
75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim	Location points at 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° both left and right	Левосторонняя и правосторонняя резка с предохранителем под углами 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0°.
-75° sol ve +75° sağ tüm ara derecelerde hassas kesim	Pivoting range from -75° left to +75° right infinitely adjustable	Точная резка под промежуточными углами влево - 75° и вправо +75°
Hidro-pnömatik kontrollü testere hareketi	Hydro-pneumatic saw feed	Движение пильного диска с гидропневматическим управлением
Ayarlanabilir testere çıkış hızı	Adjustable saw blade feeding speed	Регулируемая скорость подачи пильного диска
Kabin içi LED aydınlatma	Interior LED lighting	Светодиодное освещение кабины
Pnömatik olarak açılan güvenlik kapağı	Pneumatically opening safety guard	Пневматически открывающийся защитный кожух
Üst kapak ve alt kapakta kilitlemeli güvenlik rölesi	Safety locking switches on top guard and front doors	Реле безопасности с блокировкой на верхней и нижней крышках
Operatör el koruma için pnömatik çift basınçlı mengene sistemi	Double acting clamps for operator safety	Пневматические прижимы двойного действия для защиты рук оператора



RYK 420

Radyal Kesme Makinesi
Radial Saw Machine
Станок Радиальной Резки



STANDART AKSESUARLAR

- Ø 420 mm ahşap testere takılı
- 2 x pnömatik dikey mengene
- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø 420 mm of saw blade wooden operations
- 2 x pneumatic vertical clamps
- Air gun

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Оснащен пильным диском Ø 420 мм по дереву.
- 2 вертикальных прижима и 2 горизонтальных прижима
- Пневматический пистолет

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Alüminyum veya PVC kesim için testere
- Testere soğutma ünitesi
- Motor stop butonu ile çalışan frenleme tertibatı
- Lazer işaretleme
- Tabla dönme açısını kolay ayarlamak için dijital göstergeli açı okuyucu
- Hidrolik Geri Frenleme Sistemi
- Biçme operasyonları için gönye
- DKN 302, DKN 452, DKN 602, MKN 301 konveyör

OPTIONAL ACCESSORIES

- Saw blades for aluminium or PVC
- Spray saw blade lubrication system
- Break unit working with motor stop button
- Laser marking indicating the cutting line
- Digital display for ease adjustment of pivoting angle
- Hydraulic control unit for saw head feed rate
- Miter for longitudinal cutting operations
- DKN 302, DKN 452, DKN 602 and MKN 301 conveyors

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Пильный диск для резки алюминия или ПВХ
- Система охлаждения пилы
- Тормозное устройство, работающее с кнопкой остановки двигателя
- Лазерная маркировка
- Считыватель углов с цифровым индикатором для простой регулировки угла поворота стола
- Гидравлическая система реверсивного торможения
- Измерительный угольник для операций распила
- Рольганги DKN 302, DKN 452, DKN 602, MKN 301

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации							
				BAR	Air cons.		
RYK 420	2.2 kW 50 Hz 400V AC 3P PE	D = 420 mm d = 30 / 32 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	7 Lt./dak. Lt./min.	114x160x 79	202 kg. 240 kg.



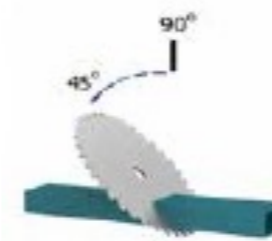
RYK 420 geniş ebatlı PVC, alüminyum, princi, bakalit, teflon, ahşap ve demir içermeyen malzemeleri düz ve açılı kesmek için tasarlanmış, radyal hareketli, dairesel testereli kesme makinesidir. RYK 420 ile düz, açılı ve yatar kesim yapılabilmektedir.

RYK 420 Radial Saw Machine is designed for the straight or angular cutting operations of the large size of materials made of PVC, aluminium, brass, teflon, bakelite, wood and other non-ferrous metals

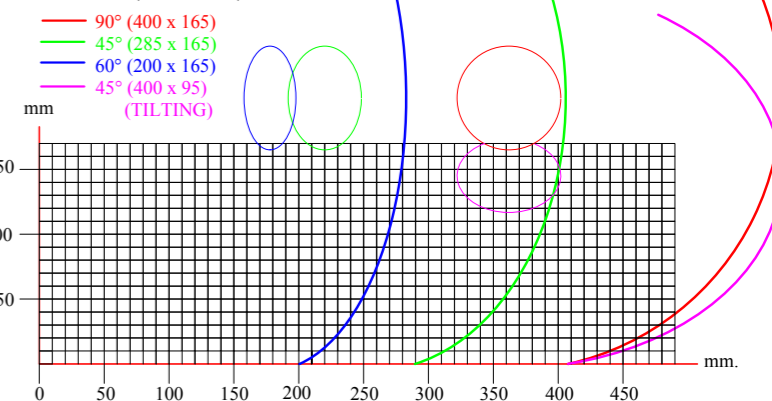
RYK 420 allows straight and angular cuttings by means of the pivoting and tilting head.

RYK 420 – это отрезной станок с круглым пильным диском и радиальными движениями, предназначенный для ровной резки и резки под углом больших профилей из ПВХ, алюминия, латуни, тefлона, бакелита, дерева и других цветных металлов. RYK 420 может выполнять ровную и угловую резку при помощи поворотной и откидной головки.

Testerinin kaidesinin yatar ve döner özelliği ile farklı kesim operasyonları yapmak mümkündür	Performing of different cutting operations are possible by means of the pivoting and tilting features	За счет функции наклона и поворота основания пильного диска возможно выполнение различных операций резки
2.2 kW, 3000 R.P.M kesme motoru ile güçlü kesme operasyonları	Powerful cutting operations by means of the 2.2 kW, 3000 r.p.m motor	Мощная резка при помощи двигателя 2.2 кВт, 3000 об/мин
Kesme işlemlerini kolaylaştıran yüksek hassasiyetli lineer yataklama, gaz amortisörler ve ergonomik kol tasarımı.	Smooth movement, high precision and great sensitivity provided with gas spring, linear bearings and ergonomic handle	Высокоточные линейные направляющие, газовые амортизаторы и эргономичная конструкция рукоятки, которые облегчают операции резки.
Dökme demir malzemeden imal edilmiş makine gövdesi ve çelik sacdan üretilmiş makine sehпасı	Cast iron construction of the body that is strong and lasting	Корпус станка изготовлен из чугуна, а станина станка из листовой стали.
İstenilen açılara kolay ayarlanabilir mekanik alt yapı	Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles	Механическая конструкция, позволяющая отрегулировать пильный диск на требуемый угол.
15°-22,5°-30°-45°-60°-90°'lik açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim	Location points at 15°-22,5°-30°-45°-60°-90° both left and right	Резка вправо и влево под углами 15°-22,5°-30°-45°-60°-90° с предохранителем
60°- 45° sol ara derecelerde hassas kesim	Pivoting range from 60° right to 45° left infinitely adjustable	Точная резка при промежуточных углах от 45° вправо до 60° влево.
60°- 45° aralığında sola yatar kesim	Tilting range from 60° to 45° left	Наклонная резка влево в диапазоне от 60° до 45°



RYK 420 (Ø420 MM)



SCM 420 L4

SCM 420 L7

Servo Kontrollü Seri Kesim Makinesi
Servo Controlled Serial Cutting Machine

Отрезной Станок Для Серийной Резки С Сервоуправлением



STANDART AKSESUARLAR

- Ø 420 mm testere
- 2 x dikey ve 1 x yatay döner mengene
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø 420 mm
- 2 x vertical clamps and 1 x horizontal roller clamp
- Spray saw blade lubrication system
- Air gun

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 2хпильные диски диаметром 550 мм
- Система охлаждения пилы распылением
- 2х вертикальные прижимы
- 4х горизонтальные прижимы
- Пневмопистолет

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Kesme hattını gösteren lazer işaretleme seti
- Barkod printer
- Dijital ölçü alma aparatı (1.5m)
- Dijital ölçü alma aparatı (2.2m)
- Dijital ölçü alma aparatı (3.0m)
- İlave Ø 420 mm testere
- VCE 1570 vakum talaş emme sistemi
- MK 150 çıkış konveyörü

OPTIONAL ACCESSORIES

- Laser marker set indicating the cutting line
- Barcode printer
- Digital measuring rod (1.5 m)
- Digital measuring rod (2.2 m)
- Digital measuring rod (3.0 m)
- Additional saw blade Ø 420 mm
- VCE 1570 chip vacuum extractor
- MK 150 outfeed conveyor

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

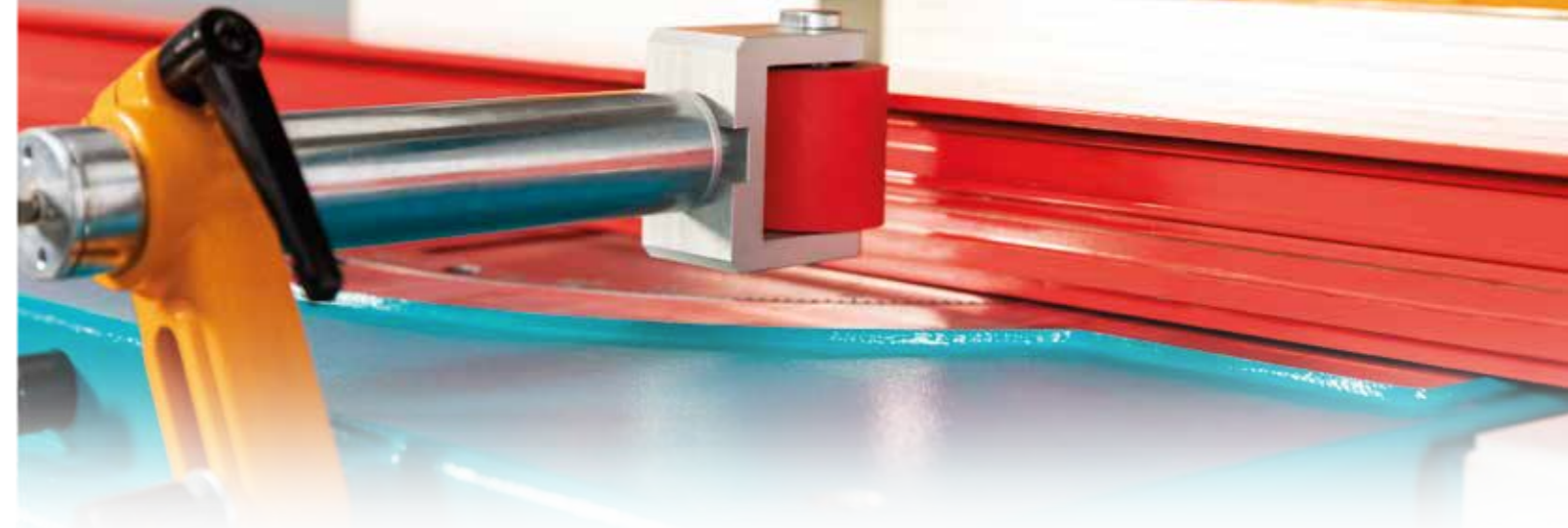
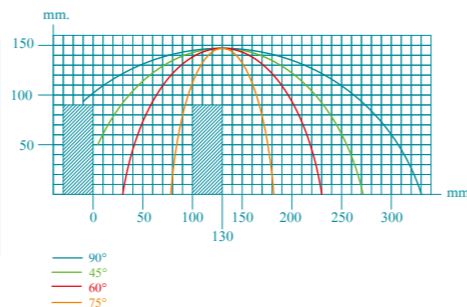
- Набор лазерных маркеров, указывающих линию реза
- Принтер штрих-кода
- Цифровой измерительный стержень (1,5 м).
- Цифровой измерительный стержень (2,2 м)
- Цифровой измерительный стержень (3,0 м)
- Дополнительный пильный диск Ø 420 мм.
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- Выходной конвейер MK 150

HDL Konveyör / HDL Length Stop / HDL Рольганги

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	Servo Motor Servo Motor Двигатель	Maksimum Kesme Uzunluğu (mm) Max. Cutting Length (mm) Максимальная длина резки (мм)	Minimum Kesme Uzunluğu (mm) Min. Cutting Length (mm) Минимальная длина резки (мм)	Kullanılabilir Konveyör Genişliği (mm) Useful Conveyor Width (mm) Используемая ширина рольганга (мм)	Taşıma Kapasitesi (kg/m) Carrying Capacity (kg/m) рузонодъемность (кг/м)	Ölçü Hassasiyeti (mm) Measurement Accuracy (mm) Точность измерений (мм)	Konveyör Boyutları (cm) Conveyor Dimensions (cm) Размеры рольганга (см)	Konveyör Ağırlığı (kg) Conveyor Weight (kg) Вес рольганга (кг)
HDL 400	0.75kW 230V AC 50-60Hz	3600	5	300	30	+/- 0.2	58x415x56	185/260
HDL 700	0.75kW 230V AC 50-60Hz	6600	5	300	30	+/- 0.2	58x715x56	350/470

Makine / Machine / Станок

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	Motor	Blade	Speed	Pressure	Air Cons.	Dimensions	Weight
SCM 420 L4	2.2kW 50-60 Hz 400V AC 3P	D:420 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	34 Lt./dak. Lt./min.	84x151x 98	200 kg. 234 kg.
SCM 420 L7	2.2kW 50-60 Hz 400V AC 3P	D:420 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	34 Lt./dak. Lt./min.	84x151x 98	200 kg. 234 kg.



SCM 420 L4 ve SCM 420 L7 Geniş ebatlı PVC ve alüminyum malzemeleri, düz veya dereceli olarak, Ø 420 mm testere ile manuel veya seri olarak kesmek amacı ile tasarlanmış servo kontrollü kesme makinesidir.

SCM 420 L4 and SCM 420 L7 are servo controlled serial cutting machines designed for the strait or angular cutting operations of the large size of PVC or aluminium materials in manual or automatic modes by means of Ø 420 mm of saw blade.

SCM 420 L4 and SCM 420 L7 - это отрезные станки с сервоуправлением, предназначенные для прямой резки и резки под углом крупногабаритных материалов из ПВХ и алюминия, вручную или серийно с помощью пильного диска Ø 420 мм.

3.6 m (SCM 420 L4) ve 6.6 m (SCM 420 L7) itme stroğu ve 300 mm konveyör genişliği ile hassas kesim	3.6 m (SCM 420 L4) and 6.6 m (SCM 420 L7) pushing strokes with 300 of conveyor width	Точная резка с прямым ходом 3,6 м (SCM 420 L4) и 6,6 м (SCM 420 L7) и шириной конвейера 300 мм
Manuel ve otomatik çalışma özelliği	Automatic and manual operation features	Функции автоматического и ручного управления
90 derecede otomatik seri kesim	Automatic serial cutting at 90°	Автоматическая серийная резка под углом 90°
75°,60°,45°,30°,22.5°, 15°,90° açılarda sağ ve sol yönde susta ile manuel kesim	Manual cutting with location points at 75°,60°,45°,30°,22.5°,15°,90°, both left and right	Ручная резка с фиксатором влево и вправо под углами 75°, 60°, 45°, 30°, 22,5°, 15°, 90°
Çift el kumanda uygulaması	Two-hand run safety operation	Безопасное управление двумя руками
Hydro-pnömatik kontrollü testere hareketi	Hydro-pneumatic saw feed	Гидропневматическое управление движением пилы
Ayarlanabilir testere çıkış hızı	Adjustable saw blade feeding speed	Регулируемая скорость подачи пильного диска
Türkçe, İngilizce, Rusça ve İspanyolca dillerde kullanım menüsü	Turkish, English, Spanish and Russian	Пользовательское меню на турецком, английском, русском и испанском языках
Metrik ve İnç ölçü sistemi	Metric and imperial	Метрическая и дюймовая система измерения
50 adet farklı kesim ölçüsü oluşturabilme	Store up to 50 different lengths	Возможность создания 50 различных размеров резки
SD kart ile CSV formatında kesim listeleri transferi	Easy cutting lists transfer in CSV format with SD card	Простая передача списков резки в формате CSV с SD-карты
7" HMI dokunmatik renkli panel ekran	7" HMI colored touch screen monitor	7-дюймовый цветной сенсорный дисплей HMI
Manuel reçete oluşturma	Preparing cutting lists manually	Составление списков резки вручную
Ekran üzerinden kesim listesinde değişiklik yapabileme özelliği	Making changes on the cutting lists by the screen	Возможность вносить изменения в список резки на экране
Uzaktan bağlanma ve problem çözme	Problem solving with remote connection feature	Удаленное подключение и решение проблем
Konveyör mekanizi sol beslemeden sağ beslemeye dönüştürülebilir	Units can be converted from Left to Right Hand operation	Механику конвейера можно легко перенастроить с левой подачи на правую
Kremayer & pinyon dişli sürme mekanizması ve çelik konstrüksiyon yapısı sayesinde ağır malzemeleri yüksek hassasiyet ile +/- .008" (0.2 mm) pozisyonlama sağlanır	Rack and pinion drive mechanism and rigid steel of construction body provide a repeatable cutting accuracy of +/- .008" (0.2 mm) providing superior pushing force for heaviest jobs	Благодаря механизму реечного привода и стальной конструкции тяжелые материалы позиционируются с высокой точностью +/- 0,008 дюйма (0,2 мм).
Dijital ölçü alma aparatı ile kablosuz ölçü alma özelliği (1.5 m, 2.2 m, 3.0 m) (opsiyonel)	Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod (1.5 m, 2.2 m, 3.0 m) (optional)	Функция беспроводного измерения с цифровым измерительным прибором (1,5 м, 2,2 м, 3,0 м) (дополнительно)

SK 400

Otomatik Dilimleme Makinesi
Automatic Profile Slicing Machine

Автоматический станок для нарезки заготовок



STANDART AKSESUARLAR

- 3 metre boyunda profil destek konveyörü
- Ø 400 mm testere
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- Hava tabancası
- 4 x yatay mengene
- 1 x dikey mengene

STANDARD ACCESSORIES

- 3 meter of roller conveyor
- Equipped with saw blade Ø 400 mm
- Spray saw blade lubrication system
- Air gun
- 4x horizontal clamps
- 1x vertical clamps

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Опорный конвейер для профилей длиной 3 метра
- Пильный диск Ø 400 мм
- Система охлаждения пилы распылением
- Пневматический пистолет
- 4 горизонтальных прижима
- 1 вертикальный прижим

OPSİYONEL AKSESUARLAR

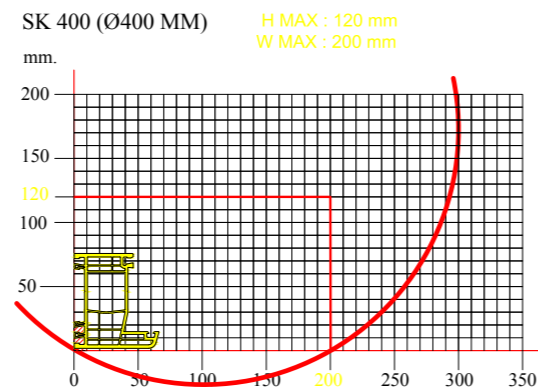
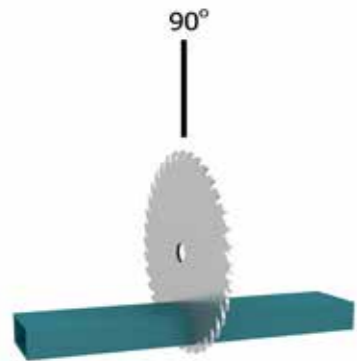
- 6 metre boyunda profil destek konveyörü
- İlave Ø 400 mm testere
- VCE 1570 vakum talaş emme sistemi

OPTIONAL ACCESSORIES

- Extending kit for 6 meter of infeed roller conveyor
- Additional saw blade with Ø 400 mm
- VCE 1570 chip vacuum extractor

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Опорный конвейер для профилей длиной 6 метров
- Дополнительный пильный диск Ø 400 мм
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570



Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	Motor	Saw Blade	Saw Speed	Air Consumption	Dimensions	Weight
SK 400	4 kW (0.75 W) 50-60 Hz 400V AC 3 N PE	D: 450 mm d: 30-32 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar 18 Lt./dak. Lt./min	120x180x 95	187 kg. 250 kg.



SK 400, pencere üretimi ve endüstriyel amaçlı uygulamalarda kullanmak üzere PVC ve alüminyum profiller ile dolu çubuk malzemeleri 90° kesmek amacı ile tasarlanmış, pnömatrik kontrollü otomatik kesme makinesidir. Yüksek adetli hassas kesme operasyonları için idealdir. İki kademeli hızlı seri kesim mekanizması sayesinde üretim kapasitesi minimum iki katına çıkmaktadır. (patentli)

SK 400 is suitable for high volume, 90° cutting of PVC and aluminium profiles and solid bars for window manufacturing and industrial applications. The cutting capacity doubles by two steps of high-speed serial cutting mechanism (patented).

SK 400 - это автоматический отрезной станок с пневматическим управлением, предназначенный для резки профилей из ПВХ и алюминия и сплошных стержней под углом 90°, применяемый в производстве окон и в промышленных целях. Идеально подходит для операций точной нарезки большого количества заготовок. Благодаря «двухступенчатому механизму быстрой серийной резки» производственная мощность увеличивается как минимум вдвое. (запатентовано)

Yüksek adetli pencere ve endüstriyel profilleri dilimleme işlemi için uygundur	Suitable for high-volume slicing of aluminium profiles for window manufacturing and industrial applications	Подходит для нарезки большого количества профилей для оконного производства и промышленного применения
Dijital göstergesi ile entegre çalışan mekanik dayama sistemi ile hassas ölçüye gelme	Precise measurement with mechanical gauge integrated with digital display	Достижение точных размеров за счет механической опорной системы, работающей в сочетании с цифровым индикатором
Üstten hava üfleme ünitesi ile tablanın çapaksız kalması sağlanır.	Top-blowing unit ensures the table stays free of chips	Устройство верхнего обдува обеспечивает отсутствие заусенцев на столе
Bir, iki, üç veya daha fazla besleme stroğu ile istenen boyda kesme işlemi yapılabilir	Cutting is possible with one, two, three or more feed strokes by means of the selection switch	Осуществляет процедуру резки в желаемом размере за счет одного, двух, трех или более ходов.
Kesme sırasında otomatik olarak iş parçasını sabitleyen yatay ve dikey mengene sistemi	Horizontal and vertical clamping of the work-piece during the sawing operation	Система горизонтальных и вертикальных прижимов, автоматически фиксирующая заготовку во время нарезки
Makine istenilen kesme adedine ulaştıktan sonra otomatik olarak durur	After the machine reaches the desired number of cuts, then it stops automatically	Станок автоматически прекращает работу после достижения необходимого количества нарезанных заготовок
Testere soğutma sistemi	Spray saw blade lubrication system	Система охлаждения пилы
3 metre boyunda profil destek konveyörü	3 meter of profile roller conveyor	Конвейерная лента для поддержки профилей длиной 3 метра.
Üstten inmeli olarak kesen testere makineye montajlı olarak verilir	Standard equipped with downward motion saw blade	Стандартно оснащен пильным полотном, движущимся сверху вниз
Tek seferde profil besleme stroğu: min. 5mm / max. 280 mm	Feeding distance per cycle: min. 5mm / max. 280mm	Ход подачи профилей за один прием: мин. 5 мм / макс. 280 мм (Ограничений по максимуму нет)
Mengene kapasitesi: Hmin. 5mm, Hmax. 120mm / Wmin. 5mm, Wmax. 200mm	Clamping capacity: Hmin. : 5, Hmax. :120 / Wmin. :5, Wmax. :200mm	Мощность прижимов: Hмин. 5 мм, Hмакс. 120 мм / Wмин. 5 мм, Wмакс. 200 мм
Son kalan fire ölçüsü: 85 mm	Last remaining waste: 85 mm	Последний остаток отходов: 85 мм
İki kademeli hızlı seri kesim mekanizması (patentli)	The cutting capacity doubles by two steps of high-speed serial cutting mechanism (patented)	Двухступенчатый механизм быстрой серийной резки (запатентован)

SK 500

Otomatik Kesme Makinesi
Automatic Sawing Machine
Автоматический отрезной станок

SK 500 D

Otomatik Kesme ve Delik Delme Makinesi
Automatic Sawing and Drilling Machine
Автоматический отрезной станок



STANDART AKSESUARLAR

- 2.5 m boyunda malzeme giriş konveyörü
- Ø 500 mm testere
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- Hava tabancası
- 3 x yatay mengene
- 3 x dikey mengene

STANDARD ACCESSORIES

- 2.5 meter of infeed roller conveyor
- Equipped with saw blade Ø 500 mm
- Spray saw blade lubrication system
- Air gun
- 3 x horizontal clamps
- 3 x vertical clamps

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Подающий рольганг длиной 2,5 метра
- Оснащен пильным диском Ø 500 мм.
- Система охлаждения пильного диска распылением.
- Пневматический пистолет
- 3 горизонтальных прижима
- 3 вертикальных прижима

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- İlave Ø 500 mm testere
- VCE 1570 vakum talaş emme sistemi
- 2.5 metre malzeme çıkış konveyörü
- Giriş konveyörünü 5 metre boya uzatma kiti

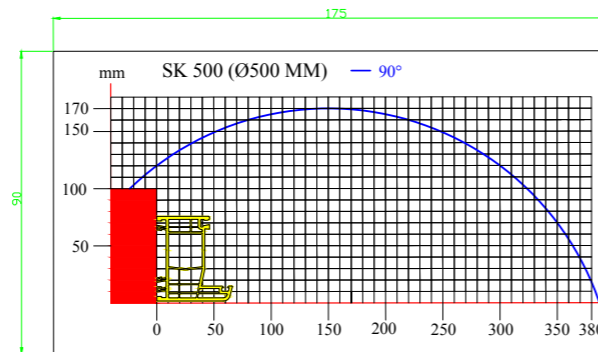
OPTIONAL ACCESSORIES

- Additional saw blade with Ø 500 mm
- VCE 1570 chip vacuum extractor
- 2.5 meter of outfeed conveyor
- Extending kit for 5 meter of infeed roller conveyor

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Дополнительный пильный диск Ø 500 мм
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 157
- Разгрузочный конвейер длиной 2,5 метра
- Комплект для удлинения подающего рольганга до 5 метров

Teknik Özellikler Technical Features Спецификация	Motor	Saw Blade	Saw Speed	Air Consumption	Dimensions	Weight
SK 500	4 kW 50/60 Hz 400V 3P	D: 500 mm d:30-32 mm	2500 D/dak. RPM	6-8 Bar 150 Lt./dak. Lt /min	251x156x 116	540 kg. 600 kg.
SK 500 D	4 kW 50/60 Hz 400V 3P	D: 500 mm d:30-32 mm	2500 D/dak. RPM	6-8 Bar 150 Lt./dak. Lt /min	251x186x 116	575 kg. 670 kg.



SK 500 geniş ebatlı PVC ve alüminyum profilleri seri olarak, Ø500 mm testere ile 90° kesmek amacı ile tasarlanmıştır, otomatik kesme makinesidir. Yüksek adetli hassas kesme operasyonları için idealdir.

SK 500 is designed for the strait cutting operations of the large size of profiles made of PVC and aluminium by means of Ø500 mm of saw blade at 90°. It is ideal for the serial and precise slicing and vertical drilling operations.

SK 500 - это автоматический отрезной станок, предназначенный для резки профилей из ПВХ и алюминия больших размеров под углом 90° с пильным диском диаметром Ø500 мм в потоковом производстве. Идеально подходит для высокоточных операций резки в больших объемах.

Yüksek adetli pencere ve endüstriyel profilleri dilimle işlemi için uygundur	Suitable for high-volume slicing of aluminium profiles for window manufacturing and industrial applications	Подходит для нарезки большого количества профилей для оконного производства и промышленного применения
Yüksek performanslı servo / asenkron motorlar ve dünyaca tanınan markalara ait malzeme kullanımı	High precision servo / synchronous motors and internationally recognized components	Использование высокоэффективных серво/асинхронных двигателей и материалов всемирно известных брендов
Servo kontrollü profil ilerleme hızı ile zaman tasarrufu sağlanır	Saving of time by means of servo-controlled workpiece infeed speed.	Экономия времени обеспечивается за счет сервоуправляемой скорости подачи заготовки
Kesme sırasında otomatik olarak iş parçasını sabitleyen yatay ve dikey mengene sistemi	Horizontal and vertical clamping of the workpiece during the sawing operation	Система горизонтальных и вертикальных прижимов, автоматически фиксирующая заготовку во время нарезки
Testerinin aşağı hareketi sırasında profil yüzeyinde oluşabilecek çizilmeleri önlemek amacıyla profil tablası otomatik olarak geri çekilme hareketi yapar	Automatic table retraction feature protects the surface of the workpiece against the scratches that may occur during the downward motion of the saw	Функция автоматического отвода стола назад с целью предотвращения царапин, которые могут образоваться на поверхности профиля во время движения пильного диска вниз
Sağlam gövde sayesinde yüksek kesme hassasiyeti	High cutting accuracy by means of the robust mechanical structure	Высокая точность резки благодаря прочному корпусу
Tekli veya bağ halinde çoklu kesim yapabilmeye özelliği	Single or multi-bar (packed) cutting features	Возможность резки одной заготовки или пакетной резки профилей
Testere soğutma sistemi	Spray saw blade lubrication system	Система охлаждения пильного диска
Kesme programlarını kayıt imkanı sağlayan geniş hafıza kapasitesi	Large memory capacity for the cutting programs	Возможность сохранения в памяти программ резки
Makine istenilen kesme adedine ulaştıktan sonra otomatik olarak durur	The machine shut down automatically after reaching the requested quantity	Станок автоматически прекращает работу после достижения необходимого количества нарезанных заготовок
Pnömatik olarak açılan güvenlik kapağı	Pneumatically opening safety guard	Пневматически открывающийся защитный кожух
Windows tabanlı endüstriyel PC ve 7" dokunmatik renkli ekran	Windows based industrial PC and 7" LCD color touch screen	Промышленный ПК на базе Windows и 7-дюймовый цветной сенсорный экран
İnternet ile uzaktan bağlanma ve teknik destek sağlama	Remote connection via internet and providing technical support	Удаленное подключение через Интернет и оказание технической поддержки
Tek seferde profil besleme stroğu min. 5 – maks. 1000 mm	Feeding distance per cycle min. 5 – max. 1000 mm	Ход подачи профилей за один прием (5 - 1000 мм). Ограничений для максимума нет
Min. / maks. mengene kapasitesi: Yükseklik, H 5 mm, H 160 mm / Genişlik W 5 mm, W 370 mm	Min. / max. clamping capacity: Height, H 5 mm – H 160 mm / Width W 5mm – W 370 mm	Минимальная и максимальная прижимная способность: Высота, 5 мм, 160 мм / Ширина 5 мм, 370 мм
Servo kontrollü delik delme ünitesi SK 500 D model ile mümkündür	Servo controlled drilling unit is possible with SK 500 D model	Сервоуправляемая сверлильная установка возможна с моделью SK 500 D

VK 420

V Kesme & 90° Kertme Makinesi

V Cutting & 90° End Notching Machine

Станок Для V-Образной Резки И Надрезов Под Углом 90°



STANDART AKSESUARLAR

- 2 x Ø 420 mm testere
- 2 x yatay mengene
- Servis anahtarı
- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- 2 x Ø 420 mm of saw blades
- 2 x horizontal pneumatic clamps
- Service spanner
- Air gun

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 2 пильных диска Ø 420 мм
- 2 горизонтальных прижима
- Сервисный гаечный ключ
- Пневматический пистолет

OPSİYONEL AKSESUARLAR

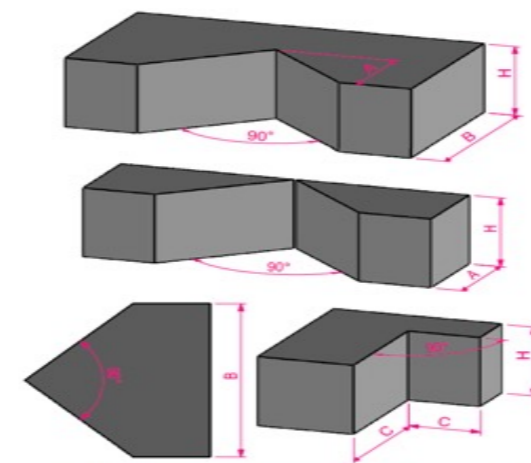
- V kesme için manuel MKN 150 – MKN 300 konveyör
- V kesme için otomatik SKN 300- SKN 450- SKN 600 konveyör
- 90° kertme kiti (mengene seti, dayama ve 2x KP 120 konveyör)
- Ø 420 mm testere
- İlave 1 x dikey mengene

OPTIONAL ACCESSORIES

- Manual MKN 150, MKN 300 end-stops for V cut operations
- Automatic SKN 300- SKN 450- SKN 600 end stops for V cut operations
- Kit for 90° of notching operations (clamp set, back fence and 2x KP 120 rollers)
- Additional saw blade Ø 420 mm
- Additional 1x vertical clamp

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Ручной рольганг MKN 150 -MKN 300 для V-образной резки
- Автоматический рольганг SKN 300- SKN 450- SKN 600 для операций V-образной резки
- Комплект для вырубки под углом 90° (комплект прижимов, упор и 2 рольганга KP 120)
- Пильный диск Ø 420 мм.
- Пильный 1 вертикальный прижим



Kesme Kapasitesi / Cutting Capacity (Max mm)
A: 105 B: 210 C: 150 H: 230 mm

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	Motor	Saw Blade	Saw Blade	Air		Dimensions	Weight
				BAR	cons.		
VK 420	2 X 2.2 kW 50/60 Hz 400V 3P	D = 420 mm d = 30/32 mm	2750 D/dak. RPM	6-8 Bar	50 Lt/dak Lt/min	115x186x 90 LxHxW cm	362 kg. 412 kg.



VK 420 PVC ve alüminyum profilleri hassas V kesme, ok kesme ve 90 derece uç kertme işlemleri için minimum artık kalacak şekilde tasarlanmış kesme makinesidir.

VK 420 is designed for the precise V cutting, arrow cutting and 90° end notching operations with minimal off cut size on PVC and aluminium profiles

VK 420 – это станок, предназначенный для точной V-образной резки и выполнения надрезов под углом 90° на профилях из ПВХ и алюминия с минимальным количеством отходов.

Minimum artık kalacak şekilde tasarlanmış makine konstrüksiyonu	Machine is constructed according to the minimum off-cut size	Конструкция станка разработана таким образом, чтобы свести к минимуму количество обрезков
Üst kapak ile güvenli çalışma ortamı	Fully protected of working area by means of safety cover.	Рабочая зона надежно защищена с помощью верхнего защитного кожуха
Hidro-pnömatik olarak çalışan ve hassas olarak hızı ayarlanabilen V kesme ünitesi	Hydro-pneumatic V sawing head infinitely adjustable according to the profile	Гидропневматическое устройство для V-образного среза с точно регулируемой скоростью
Manual olarak ayarlanan, T kanal mekanizmalı profil dayama	Manual adjustable of back fence working in T slot mechanism	Регулируемый вручную профильный упор с механизмом T-образного канала
Çift el kumanda sistemi	Two-hand run safety operation	Система двуручного управления
Ayarlanabilir testere çıkış hızı	Adjustment of hydro-pneumatic saw blade feeding speed	Регулируемая скорость подачи пильного диска
Testere sprey soğutma sistemi	Saw blade spray cooling system	Система охлаждения пильного диска распылением

KD 402 S

Çift Kafa Kesme Makinesi
Double Head Mitre Saw Machine
Двухголовочная отрезная пила



STANDART AKSESUARLAR

- 2x Ø 400 mm testere
- Profil destek ünitesi
- 3 x yatay mengene
- 2 x dikey mengene
- Kesim boyunu gösteren dijital ekran
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- Hava tabancası

OPSIYONEL AKSESUARLAR

- VCE 1570 talaş emme sistemi & aksesuarları
- İki kademeli kafa hız kontrol sistemi (patentli)
- DLG100-DLG200-DLG300-DLG550 boy ölçme cihazı
- 5 metre boyunda makine

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with 2 x Ø 400 mm of saw blades
- Profile support mechanism
- 3 x horizontal clamps
- 2 x vertical clamps
- Digital display indicating the cutting length
- Pneumatic spray mist lubrication system
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

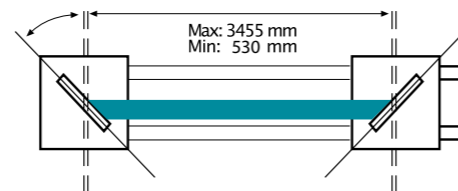
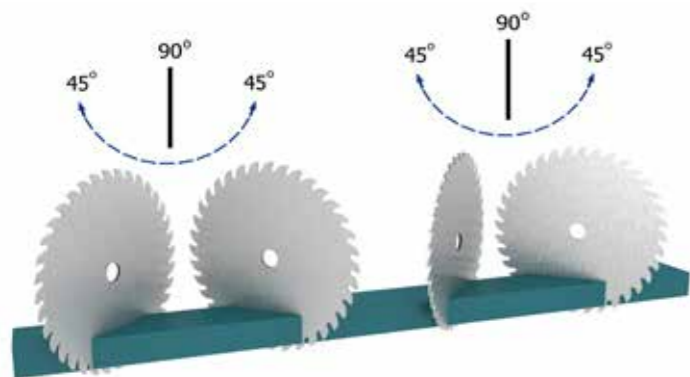
- VCE 1570 chip vacuum extractor
- Two-step of head speed control system (patented)
- DLG100-DLG200-DLG300-DLG550 digital length gauge
- Machine with 5 m of length

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

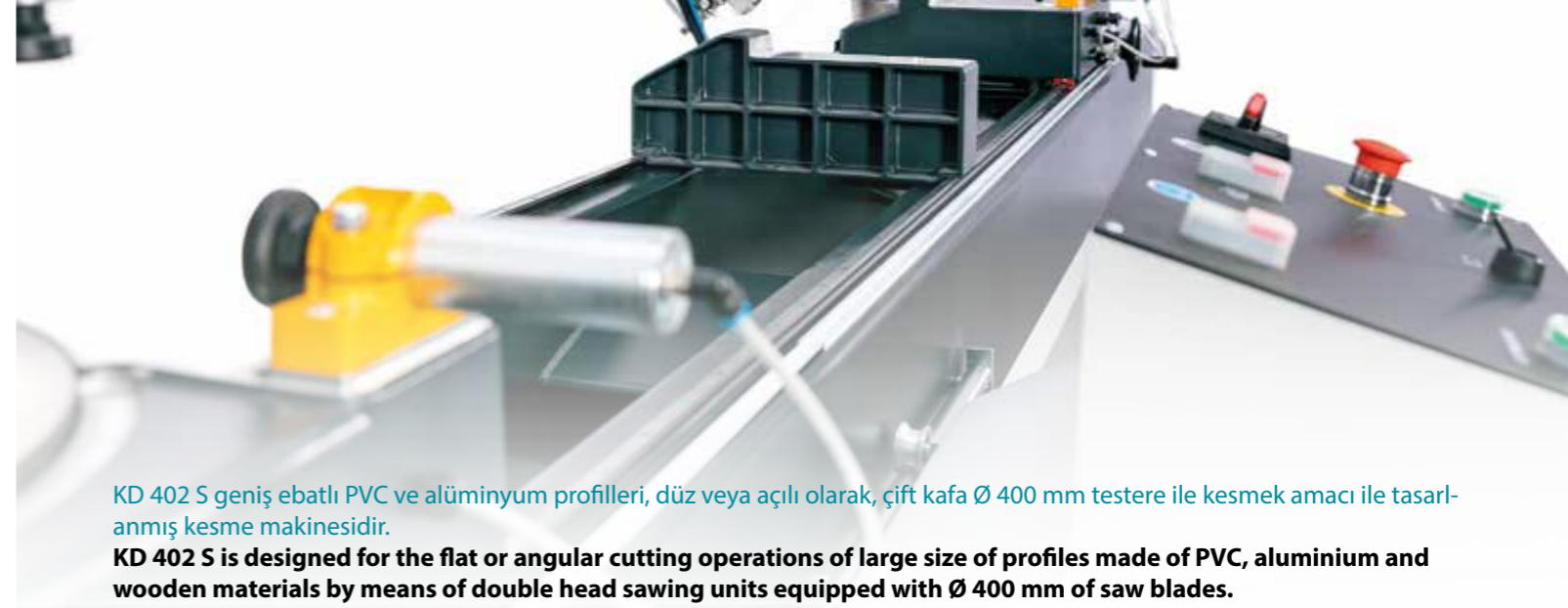
- 2 пильных диска Ø 400 мм
- Опорный блок для профиля
- 3 горизонтальных прижима
- 2 вертикальных прижима
- Цифровой экран для чтения
- Система охлаждения пилы распылением
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570 и комплектующие
- Двухступенчатая система регулирования скорости (запатентована)
- DLG100-DLG200-DLG300-DLG550 цифровой измеритель длины
- 5 м ый станок



Teknik Özellikler Technical Features Спецификация						
KD 402 S	2.2 KW~3 400V 50~60 Hz	D:400 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar 46 Lt./dak. Lt./min.	LxHxW cm 510x170x 76	482 kg. 593 kg.

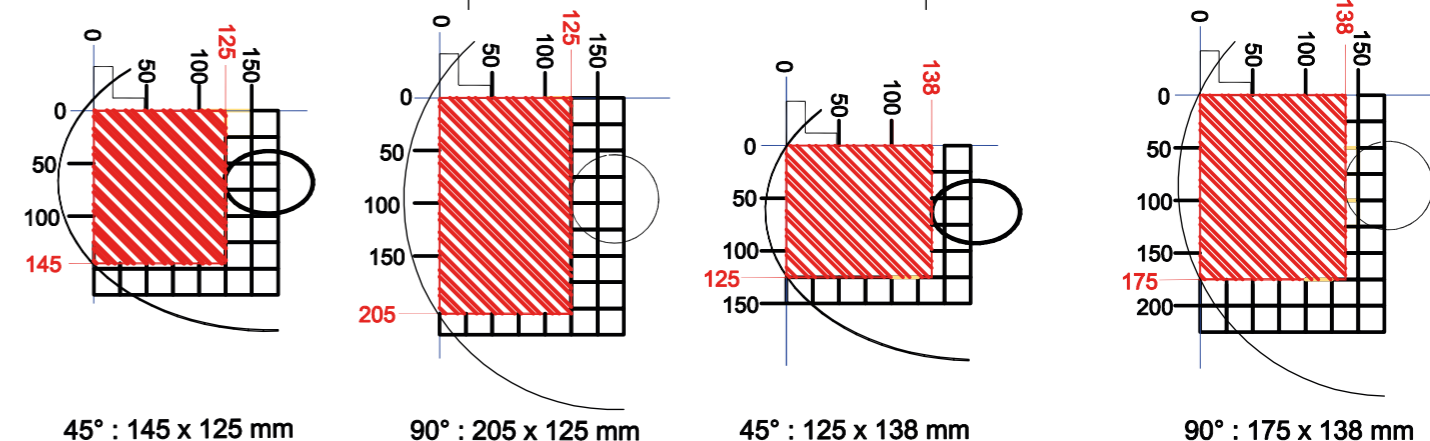


KD 402 S geniş ebatlı PVC ve alüminyum profilleri, düz veya açılı olarak, çift kafa Ø 400 mm testere ile kesmek amacı ile tasarlanmış kesme makinesidir.

KD 402 S is designed for the flat or angular cutting operations of large size of profiles made of PVC, aluminium and wooden materials by means of double head sawing units equipped with Ø 400 mm of saw blades.

KD 402 S представляет собой отрезной станок, предназначенный для ровной резки или резки под углом профилей из ПВХ и алюминия больших размеров при помощи двухголовочной отрезной пилы диаметром 400 мм.

Çift el kumanda uygulaması	Two-hand run safety operation	Безопасное двуручное устройство управления
PVC, alüminyum ve ahşap malzemeleri kesmek amacı ile 2 testere kesme ünitesi	Semi-automatic mitre saw with two circular saws designed for flat or angled cutting of PVC, aluminium and wooden materials	Режущая установка с 2 пильными дисками для резки материалов из ПВХ, алюминия и дерева.
0°-15°-22.5°-30°-45°'lik açılarda içeri ve dışarı susta ile kesim	Location points at 0°, 15°, 22.5°, 30° and 45° both left and right	Резка с предохранителем по направлению внутрь под углами 45°- 30°- 22.5°-15°-0°
45° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesim	Pivoting range +45°- 45° inwards and outwards infinitely adjustable	Точная резка под промежуточными углами 45° вправо -45° влево
Sol kesme ünitesi sabit olup sağ kesme ünitesi pozisyona manuel olarak kaydırılarak kesme yapılır	The left cutting unit is fixed in its position, and the right cutting unit is moved manually to its position.	Левый режущий блок зафиксирован, и резка выполняется, перемещая правый режущий блок в нужное положение вручную
Hydro-pnömatik kontrollü testere hareketi	Hydro-pneumatic saw feed	Движение пилы с гидропневматическим управлением
Kesme kafalarının manuel olarak pozisyonlanması	Manual positioning of sawing heads	Позиционирование режущих головок вручную
Yatay mengener için açma /kapama butonu	On/off switch for horizontal clamp	Кнопка включения/выключения для горизонтальных прижимов
Mengene profil sıkma ayarları için basınç kontrol valfleri	Pressure control valves on the clamps for the adjustment of the profile fixing	Клапаны регулировки давления на прижимах для регулировки крепления профиля
Pnömatik kafa sabitleme özelliği	Pneumatic head fixing feature	Функция пневматической блокировки режущей головки
Dijital ekran ile profil kesim boyunun optimum olarak ayarlanması	The distance between the cutting heads can be adjusted accurately by a digital display	Оптимальная регулировка длины резки профиля с цифровым дисплеем
Maksimum kesme boyu 3455 mm ve minimum kesme boyu 530 mm dir	Max cut length: 3455 mm Min cut length: 530 mm	Максимальная длина резки 3455 мм и минимальная длина резки 530 мм



45° : 145 x 125 mm

90° : 205 x 125 mm

45° : 125 x 138 mm

90° : 175 x 138 mm

DC 421 MS

Çift Kafa Kesme Makinesi
Double Head Mitre Saw Machine
Двухголовочная отрезная пила (Станок)



STANDART AKSESUARLAR

- 2 x Ø 420 mm testere
- Konveyör & 2 x manuel profil destek ünitesi
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- 4 x yatay mengene
- Hava tabancası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Kısa profil kesme sistemi (DKN 71 metreli)
- 5m ve 6m boyunda özel makine
- VCE 1570 talaş emme sistemi
- 2 x dikey mengene
- 45° ve 90° her iki açıya otomatik pozisyonlama sistemi
- DLG 100-DLG 200-DLG 300-DLG 550 boy ölçme cihazı

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with 2 x Ø 420 mm of saw blades
- Roller conveyor & 2 x manual profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- 4 x horizontal clamps
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Short cut system (DKN 71 with ruler)
- Machine with the length of 5m and 6m
- VCE 1570 chip vacuum extractor
- 2 x vertical clamps
- Tilting automatically to 90° and 45° inwards for both angles
- DLG 100-DLG 200-DLG 300-DLG 550 digital length gauge

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 2 пильных диска диаметром 420 мм
- Рольганг и 2 опорных блока для поддержки профиля
- Система охлаждения пилы распылением
- 4 горизонтальных прижима
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Система резки коротких профилей (С мерной лентой DKN 71)
- Специальный станок длиной 5 м и 6 м
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- 2 вертикальных прижима
- Автоматическая система позиционирования под обоими углами 45° и 90°.
- Устройство измерения длины DLG 100-DLG 200-DLG 300 - DLG 550



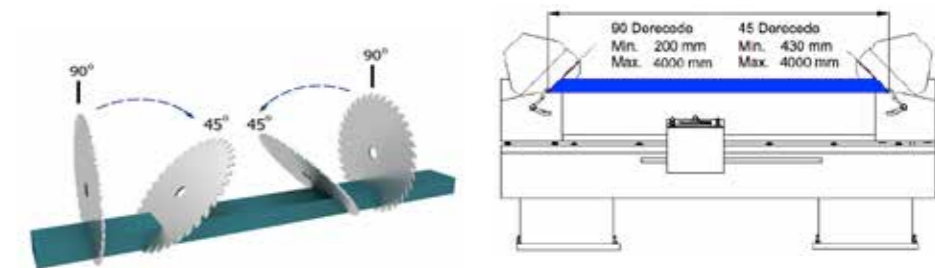
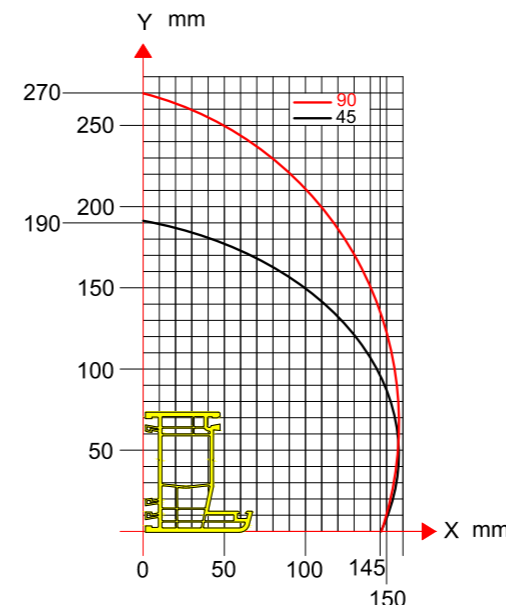
DLG 100 - DLG 200 - DLG 300 - DLG 550 Dijital boy ölçme cihazı
DLG 100 - DLG 200 - DLG 300 - DLG 550 Digital length gauge
Устройство для измерения длины профиля DLG 100 - DLG 200 - DLG 300 - DLG 550



Kısa profil kesme sistemi
Short cut system
Упор для установки длины профиля



VCE 1570
Vakum Talaş Emici
Vacuum Chip Extractor
Вакуумный экстрактор стружки



DC 421 MS geniş ebatlı PVC ve alüminyum profilleri, düz veya açılı olarak, çift kafa Ø 420 mm testere ile kesmek amacı ile tasarlanmış bir makinedir.

DC 421 MS is designed for the straight or angular cutting operations of large size of profiles made of PVC and aluminium materials by means of double head sawing units equipped with Ø 420 mm of saw blades.

DC 421 MS представляет собой а пильный станок, предназначенный для прямой резки или резки под углом ПВХ и алюминиевых профилей больших размеров при помощи двухголовочной отрезной пилы диаметром 420 мм.

Çift el çalışma güvenliği	Two-hand run safety operation	Безопасное двуручное устройство управления
90°- 45° arasındaki içeri yönde ara derecelerde manuel ayarlama	Manual adjustment of intermediate tilting angles from 90° to 45° inwards	Ручная регулировка промежуточных углов наклона от 90° до 45° внутрь.
Hidro-pnömatik kontrollü testere hareketi	Hydro-pneumatic saw blade feed	Движение пилы с гидропневматическим управлением
Kesme hassasiyeti +/- 0.2 mm	Cutting accuracy +/- 0.2 mm	Точность резки +/- 0.2 мм
Kesme ünitesi kesme ölçüsüne manuel olarak götürülür	Manual positioning of cutting units	Ручное позиционирование режущих блоков
Çelik konstrüksiyon üretilmiş gövde	Solid steel construction of the body	Прочная стальная конструкция корпуса
Konveyör & 2 x manuel profil destek ünitesi	Conveyor & 2 x manual profile supports	Рольганг и 2 пневматических опорных блока для поддержки профиля
Otomatik olarak kapanan muhafaza kapakları	Automatically closing safety guards	Автоматически закрывающиеся защитные кожухи
Pnömatik yatay mengenerler ile optimum profil sabitleme	Fixing the materials firmly with pneumatic horizontal clamps	Оптимальное крепление профиля с помощью пневматических горизонтальных прижимов

Teknik Özellikler Technical Features Спецификация						

DC 421 PS

Tam Otomatik Çift Kafa Kesme Makinesi
Full Automatic Double Head Mitre Saw Machine

Двухголовочные Пилы (Автоматическая)



STANDART AKSESUARLAR

- 2 x Ø 420 mm testere
- Konveyör & 2 x pnömatik profil destek ünitesi
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- 4 x yatay mengene
- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- 2 x Ø 420 mm of saw blade
- Roller conveyor & 2 x pneumatic profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- 4 x horizontal clamps
- Air gun

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Kısa profil kesme sistemi (DKN 71 metreli)
- Barkod yazıcı
- 5m ve 6m boyunda özel makine
- VCE 1570 talaş emme sistemi
- 2 x dikey mengene
- DLG 100-DLG 200-DLG 300 - DLG 550 boy ölçme cihazı
- Orta kayıtlı profilleri için ok kesme sistemi (DKN 80)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Short cut system (DKN 71 with ruler)
- Machine with the length of 5m and 6m
- VCE 1570 chip vacuum extractor
- 2 x vertical clams
- DLG 100 - DLG 200 - DLG 300 - DLG 550 digital length gauge
- Arrow cut system for mullion profiles (DKN 80)

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 2 пильных диска диаметром 420 мм
- Рольганг и 2 пневматических опорных блока для профиля
- Принтер штрих-кодов
- Система охлаждения пилы распылением
- 4 горизонтальных прижима
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Система резки коротких профилей (С мерной лентой DKN 71)
- Принтер штрих-кодов
- Специальный станок длиной 5 м и 6 м
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- 2 вертикальных прижима
- Устройство измерения длины DLG 100-DLG 200-DLG 300 - DLG 550
- Система резки стрел для импоста (DKN 80)



DLG 100 - DLG 200 - DLG 300 - DLG 550 Dijital boy ölçme cihazı
DLG 100 - DLG 200 - DLG 300 - DLG 550 Digital length gauge
Устройство для измерения длины профиля DLG 100 - DLG 200 - DLG 300 - DLG 550



Kısa profil kesme sistemi
Short cut system
Упор для установки длины профиля



VCE 1570
Vakum Talaş Emici
Vacuum Chip Extractor
Вакуумный экстрактор стружки

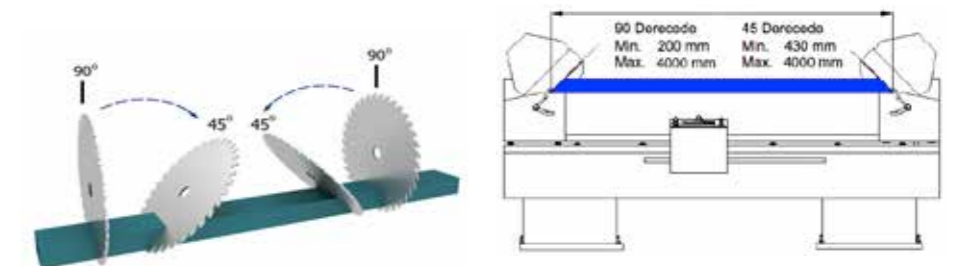
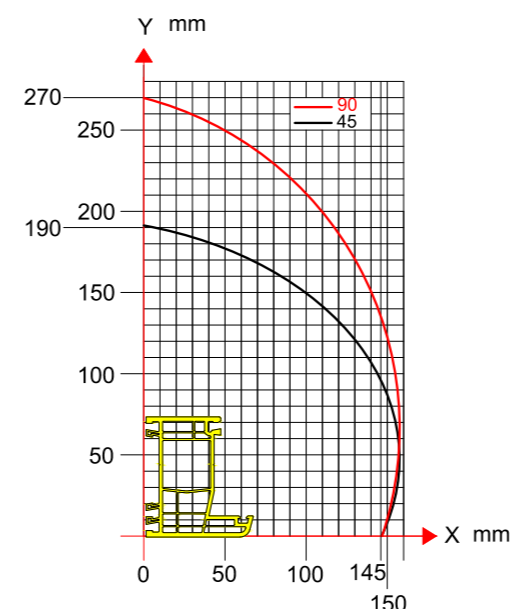


DC 421 PS geniş ebatlı PVC ve alüminyum profilleri, düz veya açılı olarak, çift kafa Ø 420 mm testere ile kesmek amacı ile tasarlanmış tam otomatik bir makinedir.

DC 421 PS is a full automatic sawing machine that is designed for the straight or angular cutting operations of large size of profiles made of aluminium materials by means of double head sawing units equipped with Ø 420 mm of saw blades.

DC 421 PS представляет собой автоматический пильный станок, предназначенный для прямой резки или резки под углом ПВХ и алюминиевых профилей больших размеров при помощи двухголовочной отрезной пилы диаметром 420 мм.

Çift el çalıştırma güvenliği	Two-hand run safety operation	Безопасное двуручное устройство управления
90° ve 45° içe iki açıya otomatik olarak pozisyona gelir. Diğer ara derecelerde kesme ünitesi manuel olarak ayarlanarak serbest kesim yapılır.	Tilting automatically to 90° and 45° inwards for both angles. Manual adjustment of intermediate angles from 90° to 45° inwards	Автоматический наклон на 90° и 45° внутрь для обоих углов. Резка под другими промежуточными углами выполняется путем регулировки режущих устройств вручную.
90° de otomatik dilimleme özelliği	Automatic slicing feature at 90°	Свойство автоматической нарезки на пластины под углом 90°
Hydro-pnömatik kontrollü testere hareketi	Hydro-pneumatic saw blade feed	Движение пилы с гидropневматическим управлением
Kesme hassasiyeti +/- 0.2 mm	Cutting accuracy +/- 0.2 mm	Точность резки +/- 0.2 мм
Çelik konstrüksiyon gövde	Solid steel construction of the body	Прочная стальная конструкция корпуса
Otomatik olarak kapanan muhafaza kapakları	Automatically closing safety guards	Автоматически закрывающиеся защитные кожухи
9" HMI dokunmatik renkli operatör paneli	9" HMI touch screen colour display	9" HMI дюймовая цветная сенсорная панель оператора
USB bellek ile 'csv' formatta kesim listesi transferi	Cutting list transfer with 'csv' format via USB	Способность передачи спецификации (списка) резки в формате 'csv' при помощи USB-флеш-накопителя.
Otomatik konumda çalışırken profil kesim ölçüleri ve açılarını kesim listesinden alır	Obtains profile cutting dimensions and angles from the cut list while working in automatic mode	При работе в автоматическом режиме работы получает размеры и углы профилей из спецификации резки



Teknik Özellikler Technical Features Особенности	Motor	Saw Blade	Spindle	Clamp	Dimensions	Weight
DC 421 PS	2.2 kWx2.50-60 Hz 400V AC 3 N PE	D:420 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar Air cons. 57 Lt./dak. Lt./min.	LxHxW cm 470x110x 160	930 kg 1180 kg

DC 421 PBS

Tam Otomatik Çift Kafa Kesme Makinesi
Full Automatic Double Head Mitre Saw Machine
 Двухголовочные Пилы (Автоматическая)



STANDART AKSESUARLAR

- 2x Ø 420 mm testere
- Konveyör & 2 x pnömatik profil destek ünitesi
- Barkod yazıcı
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- 4 x yatay mengene
- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- Ø 420 mm of saw blade
- Roller conveyor & 2 x pneumatic profile supports
- Barcode printer
- Spray saw blade lubrication system
- 4 x horizontal clamps
- Air gun

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 2 пильных диска диаметром 420 мм
- Рольганг и 2 пневматических опорных блока для профиля
- Принтер штрих-кодов
- Система охлаждения пилы распылением
- 4 горизонтальных прижима
- Пневматический пистолет

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Kısa profil kesme sistemi (DKN 71 metreli)
- 5m ve 6m boyunda özel makine
- VCE 1570 Talaş emme sistemi
- 2 x dikey mengene
- DLG 100-DLG 200-DLG 300 - DLG 550 boy ölçme cihazı
- Orta kayıt profilleri için ok kesme sistemi (DKN 80)

OPTIONAL ACCESSORIES

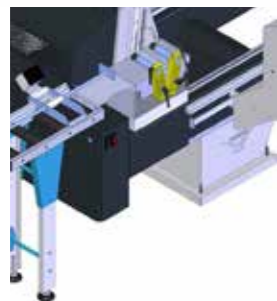
- Short cut system (DKN 71 with ruler)
- Machine with the length of 5m and 6m
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- 2 x vertical clamps
- DLG 100-DLG 200-DLG 300 - DLG 550 digital length gauge
- Arrow Cut system for mullion profiles (DKN 80)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Система резки коротких профилей (С мерной лентой DKN 71)
- Специальный станок длиной 5 м и 6 м
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- 2 вертикальных прижима
- Устройство измерения длины DLG 100-DLG 200-DLG 300 - DLG 550
- Система резки стрел для импоста (DKN 80)



DLG 100 - DLG 200 - DLG 300 - DLG 550 Dijital boy ölçme cihazı
DLG 100 - DLG 200 - DLG 300 - DLG 550 Digital length gauge
 Устройство для измерения длины профиля DLG 100 - DLG 200 - DLG 300 - DLG 550



Kısa profil kesme sistemi
Short cut system
 Упор для установки длины профиля



VCE 1570
 Vakum Talaş Emici
Vacuum Chip Extractor
 Вакуумный экстрактор стружки

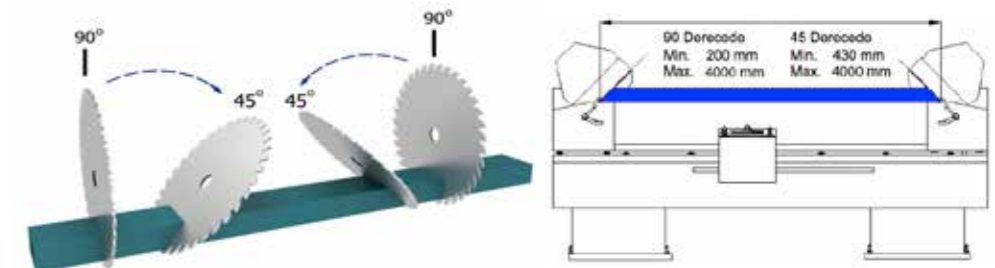
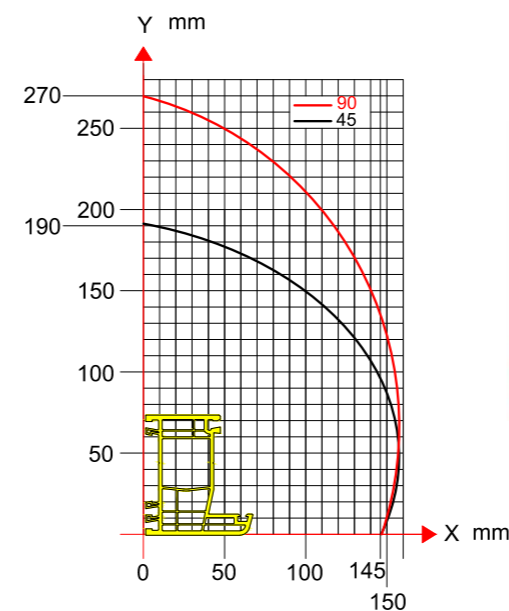


DC 421 PBS geniş ebatlı PVC ve alüminyum profilleri, düz veya açılı olarak, çift kafa Ø 420 mm testere ile kesmek amacı ile tasarlanmış tam otomatik bir makinedir.

DC 421 PBS is a fully automatic sawing machine that is designed for the straight or angular cutting operations of large size of profiles made of PVC and aluminium materials by means of double head sawing units equipped with Ø 420 mm of saw blades.

DC 421 PBS представляет собой автоматический пильный станок, предназначенный для прямой резки или резки под углом ПВХ и алюминиевых профилей больших размеров при помощи двухголовочной отрезной пилы диаметром 420 мм.

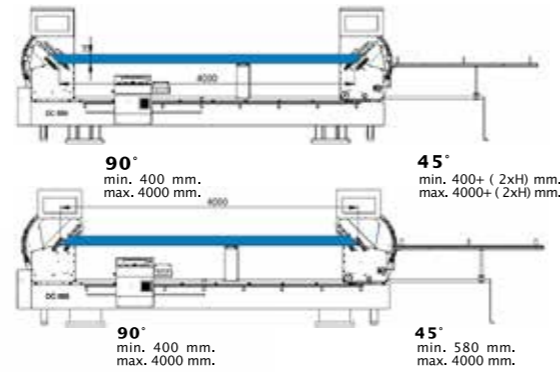
Çift el çalıştırma güvenliği	Two-hand run safety operation	Безопасное двуручное устройство управления
90° ve 45° içe her iki açıya otomatik olarak pozisyona gelir. Diğer ara derecelerde kesme ünitesi manuel olarak ayarlanarak serbest kesim yapılır.	Tilting automatically to 90° and 45° inwards for both angles. Manual adjustment of other intermediate angles from 90° to 45° inwards	Автоматический наклон на 90° и 45° внутрь для обоих углов. Резка под другими промежуточными углами выполняется путем регулировки режущих устройств вручную.
90° de otomatik dilimleme özelliği	Automatic slicing feature at 90°	Свойство автоматической нарезки на пластины под углом 90°
Hydro-pnömatik kontrollü testere hareketi	Hydro-pneumatic saw blade feed	Движение пилы с гидроневматическим управлением
Kesme hassasiyeti +/- 0.2 mm	Cutting accuracy +/- 0.2 mm	Точность резки +/- 0.2 мм
Çelik konstrüksiyon üretilmiş gövde	Solid steel construction of the body	Прочная стальная конструкция корпуса
Otomatik olarak kapanan muhafaza kapakları	Automatically closing safety guards	Автоматически закрывающиеся защитные кожухи
Windows tabanlı endüstriyel PC ve 15" dokunmatik renkli panel ekran	Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen colour monitor	Промышленный ПК на базе Windows и цветной сенсорный ЖК-монитор с диагональю 15 дюймов
USB bellek ve network üzerinden ".mdb" ve ".csv" formatta kesim listesi transferleri	Facility to transfer the cutting list in 'mdb' and 'csv' format via USB and network	Способность передачи спецификации (списка) резки в формате ".mdb" и ".csv" при помощи USB-флеш-накопителя и через сеть.
Otomatik konumda çalışırken profil ölçüleri ve açılarını kesim listesinden alır	Optains profile cutting dimension and angles from the cut list while working in automatic mode	При работе в автоматическом режиме работы получает размеры и углы профилей из спецификации резки
Uzak bağlantı ile teknik destek	Technical support via remote connection capability	Возможность технической поддержки через удаленное подключение
Barkod yazıcı & resim baskı özelliği	Barcode printer & image print	Принтер штрих-кодов и печать изображений



Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	Motor	Saw Blade	Spindle Speed	Pressure	Dimensions	Weight
DC 421 PBS	2.2 Kw x 2.50-60 Hz 400V AC 3 N PE	D:420 mm d:30-32 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar Air cons. 57 Lt./dak. Lt./min.	LxHxW cm 470x110x 160	930 kg 1180 kg

DC 550 PB

Tam Otomatik Çift Kafa Kesme Makinesi
Full Automatic Double Head Mitre Saw Machines
Автоматические Двухголовочные Отрезные Пилы (Станки)



STANDART AKSESUARLAR

- 2x Ø550 mm testere
- Konveyör & 2x pnömatik profil destek ünitesi
- Püskürtmeli, testere soğutma sistemi
- Barkod yazıcı
- 2 x dikey mengene
- 4 x yatay mengene
- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blades 2x Ø 550 mm
- Roller conveyor & 2x pneumatic profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- Barcode printer
- 4x horizontal clamps
- 2x vertical clamps
- Air gun

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 2 пильных диска диаметром 550 мм
- Рольганг и 2 пневматических опорных блока для поддержки профиля
- Система охлаждения пилы распылением
- Принтер штрих-кодов
- 2 вертикальных прижима
- 4 горизонтальных прижима
- Пневматический пистолет

OPSIYONEL AKSESUARLAR

- 5m ve 6m boyunda özel makine
- Kısa profil kesme sistemi (DKN 60 dijital göstergeli)
- VCE 1570 talaş emme sistemi
- Talaş boşaltma konveyörü
- DLG100-DLG200-DLG300 boy ölçme cihazı
- Orta kayıt profilleri için ok kesme sistemi (DKN 80)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Machine with the length of 5m and 6m
- Short cut system (DKN 60 with digital unit)
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- Chip removal conveyor
- DLG100-DLG200-DLG300 digital length gauge
- Arrow cut system for mullion profiles (DKN 80)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Специальный станок длиной 5 м и 6 м
- Система для резки коротких профилей (DKN 60 цифровая)
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- Конвейер для разгрузки стружки
- Устройство для измерения длины DLG100-DLG200-DLG300
- Система резки стрел для импоста (DKN 80)

DLG 100 - DLG 200 - DLG 300 - DLG 550 Dijital boy ölçme cihazı
DLG 100 - DLG 200 - DLG 300 Digital length gauge
Устройство для измерения длины профиля DLG 100 - DLG 200 - DLG 300



Kısa profil kesme sistemi
Short cut system
Упор для установки длины профиля



VCE 1570
Vakum Talaş Emici
Vacuum Chip Extractor
Вакуумный экстрактор стружки



Talaş Boşaltma Konveyörü
Chip Removal Conveyor
Конвейер для разгрузки стружки

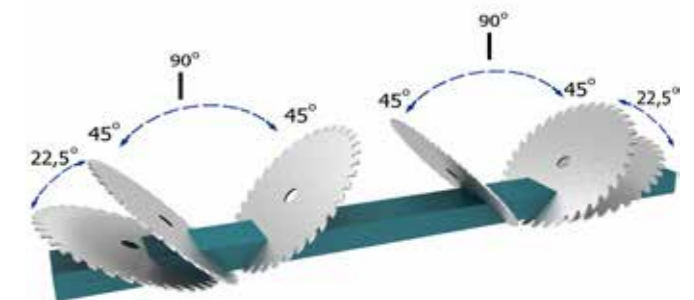
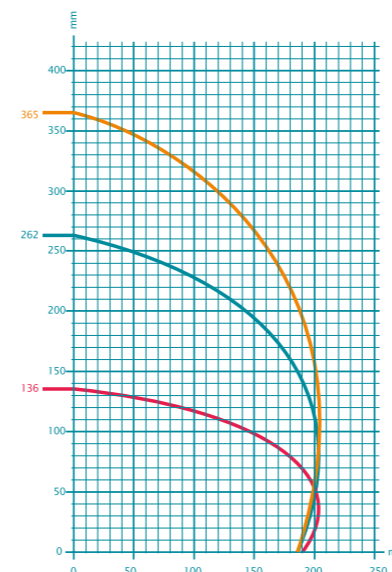


DC 550 PB makineleri geniş ebatlı PVC ve alüminyum profilleri, düz veya açılı olarak, çift kafa Ø 550 mm testere ile kesmek amacı ile tasarlanmış tam otomatik bilgisayar kontrollü bir makinedir.

DC 550 PB is full automatic sawing machines that is designed for the straight or angular cutting operations of large size of profiles made of PVC and aluminium materials by means of double head sawing units equipped with Ø 550 mm of saw blades.

DC 550 PB - это полностью автоматический станок с компьютерным управлением, предназначенный для прямой резки или резки под углом ПВХ и алюминиевых профилей больших размеров при помощи двухголовочной отрезной пилы диаметром Ø 550 мм.

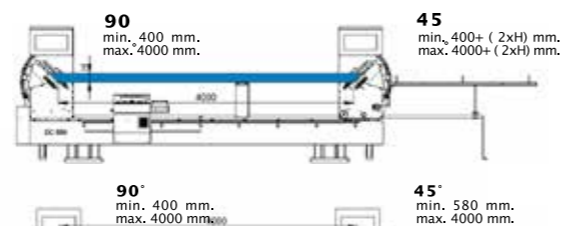
Çift el çalıştırma güvenliği	Two-hand run safety operation	Безопасное двуручное устройство управления
İçe 45° dışı 22,5° aralığında bilgisayar kontrollü derece pozisyonlaması	Automatic positioning of the heads between 45° inwards and 22.5° outwards by the computer control	Резка под промежуточными углами с наклоном внутрь 45° и наружу 22.5°
Hydro- pnömatik kontrollü testere hareketi	Hydro-pneumatic saw feed	Движение пилы с гидропневматическим управлением
Kesme hassasiyeti +/- 0.2 mm	Cutting accuracy +/- 0.2 mm	Точность резки +/- 0.2 мм
2 x pnömatik profil desteği	2 x pneumatic profile supports	2 пневматических опорных блока для поддержки профиля
90° ve 45° açılarda otomatik dilimleme	Automatic slicing feature at 90° and 45° inward	Автоматическая резка под углами 90° и 45°
Windows tabanlı endüstriyel PC ve 15" dokunmatik renkli panel ekran	Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen colour monitor	Промышленный ПК на базе Windows и цветной сенсорный ЖК-монитор с диагональю 15 дюймов
USB bellek ve network üzerinden 'mdb' ve 'csv' formatında kesim listesi transferi	Facility to transfer the cutting list at 'mdb' and 'csv' formats via USB and network	Способность передачи списка резки в формате «mdb» и «csv» при помощи USB-флеш-накопителя и через сеть
Otomatik konumda çalışırken profil kesim ölçüleri ve açılarını kesim listesinden alır	Obtains profile cutting dimensions and angles from the cut list while working in automatic mode	При работе в автоматическом режиме получает размеры и углы профиля из списка резки
Uzaktan bağlanma ve teknik destek sağlama	Remote connection via internet and providing technical support	Обеспечение удаленного подключения и технической поддержки
Barkod yazıcı & resim baskı alma özelliği	Barcode printer & image print	Принтер штрих-кодов и печать изображений



Teknik Özellikler Technical Features Спецификации						
DC 550 PB	3 Kw x 2.50-60 Hz 400V AC 3 N PE	D: 550 mm d: 30-32 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar Air cons. 64 Lt./dak. Lt./min.	L x H x W cm 519 x 188 x 121	1200 kg 1415 kg

DC 550 SK - DC 550 SKH

Tam Otomatik Çift Kafa Kesme Makinesi
Full Automatic Double Head Mitre Saw Machines
Автоматические Двухголовочные Отрезные Пилы (Станки)



STANDART AKSESUARLAR

- 2x Ø550 mm testere
- Konveyör & 2 x pnömatik profil destek ünitesi
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- Barkod yazıcı
- 2 x dikey mengene
- 4 x yatay mengene
- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blades 2 X Ø 550 mm
- Roller conveyor & 2 x pneumatic profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- Barcode printer
- 2 x vertical clamps
- 4 x horizontal clamps
- Air gun

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 2 пильных диска диаметром 550 мм
- Рольганг и 2 пневматических опорных блока для поддержки профиля
- Система охлаждения пилы распылением
- Принтер штрих-кодов
- 2 вертикальных прижима
- 4 горизонтальных прижима
- Пневмопистолет

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- 5m ve 6m boyunda özel makine
- Kısa profil kesme sistemi (DKN 60 dijital)
- Otomatik profil yüksekliği ölçme sistemi
- VCE 1570 Talaş emme sistemi
- Talaş boşaltma konveyörü
- DLG100-DLG200-DLG300 boy ölçme cihazı
- Orta kayıt profilleri için ok kesme sistemi (DKN 80)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Machine with the length of 5m and 6m
- Short cut system (DKN 60 with digital unit)
- Automatic profile height measurement system
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- Chip removal conveyor belt
- DLG100-DLG200-DLG300 digital length gauge
- Arrow cut system for mullion profiles (DKN 80)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Специальный станок длиной 5 м и 6 м
- Система для резки коротких профилей (DKN 60 цифровая)
- Автоматическая система измерения высоты профиля
- Вакуумный экстрактор стружки VCE 1570
- Конвейер для разгрузки стружки
- Устройство для измерения длины DLG100-DLG200-DLG300
- Система резки стрел для импоста (DKN 80)



DLG 100 - DLG 200 - DLG 300 - DLG 550 Dijital boy ölçme cihazı
DLG 100 - DLG 200 - DLG 300 Digital length gauge

Устройство для измерения длины профиля DLG 100 - DLG 200 - DLG 300



Talaş Boşaltma Konveyörü
Chip Removal Conveyor
Конвейер для разгрузки стружки



Kısa profil kesme sistemi
Short cut system
Упор для установки длины профиля



VCE 1570
Vakum Talaş Emici
Vacuum Chip Extractor
Вакуумный экстрактор стружки

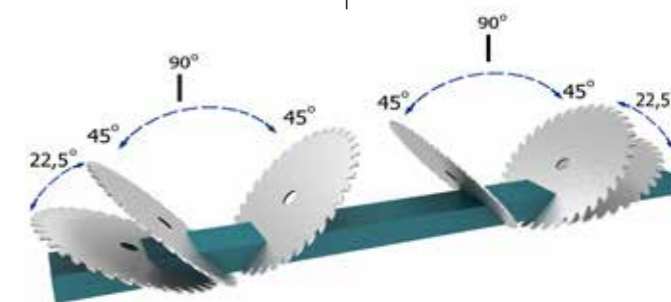
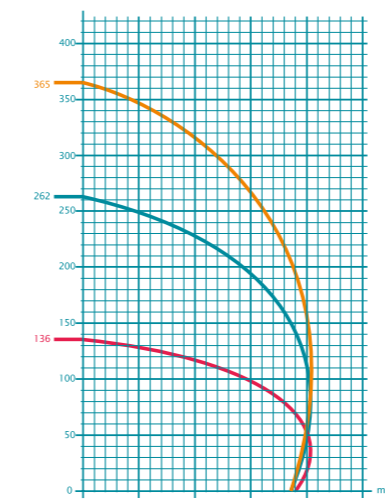


DC 550 SK geniş ebatlı PVC ve alüminyum profilleri, düz veya açılı olarak, çift kafa Ø 550 mm testere ile kesmek amacı ile tasarlanmış tam otomatik bir makinedir.

DC 550 SK is full automatic sawing machines that is designed for the straight or angular cutting operations of large size of profiles made of PVC and aluminium materials by means of double head sawing units equipped with Ø 550 mm of saw blades.

DC 550 SK представляет собой автоматический пильный станок, предназначенный для прямой резки или резки под углом ПВХ и алюминиевых профилей больших размеров при помощи двухголовочной отрезной пилы диаметром Ø 550 мм.

Çift el çalıştırma güvenliği	Two-hand run safety operation	Безопасное двуручное устройство управления
Tüm açılarda CNC kontrol ile hassas açı ayarı	Equipped with CNC control system for precise angular adjustment	Оснащен системой управления с ЧПУ типа CNC для точной регулировки под любым углом
İçe 45°, dışa 22,5° aralığında kesme	Tilting range inwards 45° and outwards 22.5°	Резка под промежуточными углами с наклоном внутрь 45° и наружу 22.5°
Hidro- pnömatik kontrollü testere hareketi	Hydro-pneumatic saw feed	Движение пилы с гидропневматическим управлением
Kesme hassasiyeti +/- 0.2 mm	Cutting accuracy +/- 0.2 mm	Точность резки +/- 0.2 мм
2 x pnömatik profil desteği	2 x pneumatic profile supports	2 пневматических опорных блока для поддержки профиля
Windows tabanlı endüstriyel PC ve 15" dokunmatik renkli panel ekran	Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen color monitor	Промышленный ПК на базе Windows и цветной сенсорный ЖК-монитор с диагональю 15 дюймов
USB bellek ve network üzerinden 'mdb' ve 'csv' formatında kesim listesi transferi	Facility to transfer the cutting list at 'mdb' format via USB and network	Способность передачи списка резки в формате «mdb» и «csv» при помощи USB-флеш-накопителя и через сеть
Uzaktan bağlanma ve teknik destek sağlama imkanı	Remote connection via internet and providing technical support	Обеспечение удаленного подключения и технической поддержки
Barkod yazıcı & resim baskı alma özelliği	Barcode printer & image print	Принтер штрих-кодов и печать изображений
Otomatik dilimleme özelliği	Automatic slicing feature	Функция автоматической нарезки на пластины
Profil yüksekliği ölçme sistemi (DC 550 SKH)	Profile height measuring systems (DC 550 SKH)	Система измерения высоты профиля (DC 550 SKH)
Kesme kafalarının açı ayarları servo kontrol sistemidir	The angle setting of the cutting heads is ensured with servo control system	Регулировка углов режущих головок обеспечивается системой сервоуправления
Hareketli kafanın pozisyon ayarı servo kontrol sistemidir	The position setting of the moving heads is ensured with servo control system	Регулировка позиции подвижных режущих головок обеспечивается системой сервоуправления



Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	3 Kw x 2.50-60 Hz 400V AC 3 N PE	D: 550 mm d: 30-32 mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	Air cons. 64 Lt./dak. Lt./min.	L x H x W cm 519 x 188 x 121	1200 kg. 1420 kg.

DC 550 Series

DC 550 Serisi Ürün Karşılaştırma	DC 550 Series of Product Comparison	Характеристики станков серии DC 550	DC 550 SKH	DC 550 SK	DC 550 PB
Testere çapı (mm)	Saw blade diameter (mm)	Диаметр пильного диска (мм)	Ø 550	Ø 550	Ø 550
Profil yükseklik ölçme sistemi	Profile height measurement system	Система измерения высоты профиля	✓	x	x
Kesme kafaların otomatik olarak açılı ayarına gitmesi	Automatic angle adjustment of cutting heads	Автоматическая регулировка угла режущих головок	servo motor	servo motor	pneumatic
Otomatik kesim boyu ölçü ayarı	Automatic cutting length measurement setting	Настройка автоматического измерения длины резки	✓	✓	✓
2 x pnömatik profil desteği	2 x profile support	2 пневматических опоры профиля	✓	✓	✓
Otomatik dilimleme özelliği	Automatic slicing feature	Функция автоматической нарезки	✓	✓	✓
Uzaktan erişim ile teknik destek imkanı	Technical support with remote access	Техническая поддержка с удаленным доступом	✓	✓	✓
USB bellek ve network üzerinden 'mdb' + 'xls' formatında kesim listesi transferi	Cut list transfer in 'mdb' + 'xls' format via USB memory and network	Передача списка параметров резки в формате 'mdb' + 'xls' через USB-память и по сети	✓	✓	✓
Windows tabanlı endüstriyel PC ve 15" dokunmatik renkli panel ekran	Windows based industrial PC and 15" touch color panel display	Промышленный ПК на базе Windows и цветной сенсорный дисплей с диагональю 15 дюймов	✓	✓	✓
Barkod yazıcı & resim baskı alma özelliği	Barcode printer & picture printing feature	Принтер штрих-кода и функция печати изображений	✓	✓	✓
Çift el çalıştırma güvenliği	Two hand run safety operation	Безопасное управление двумя руками	✓	✓	✓
Kesme hassasiyeti +/- 0.2 mm	Cutting accuracy +/- 0.2 mm	Точность резки +/- 0,2 мм.	✓	✓	✓
İçer 45°, dışı 22,5° aralığında yatar kesim özelliği	Tilting angle 45° inward and 22.5° outward for both head	Угол наклона 45° внутрь и 22,5° наружу для обеих режущих головок	✓	✓	✓
2 x Ø550 mm testere	2 x Ø550 mm saw blade	2 пильных диска Ø550 мм	✓	✓	✓
Püskürtmeli testere soğutma sistemi	Spray saw blade cooling system	Система охлаждения пильного диска распылением	✓	✓	✓
4 x yatay mengene	4 x horizontal clamp	4 горизонтальных прижима	✓	✓	✓
2 x dikey mengene	2 x vertical clamp	2 вертикальных прижима	✓	✓	✓
5m & 6m boyunda özel makine	5m & 6m tall custom machine	Специальный станок длиной 5 и 6 м	optional	optional	optional
Kısa Parça Kesme Sistemi (DKN 60 dijital)	Short cut system (DKN 60 with digital display)	Система упора для резки мелких деталей (DKN 60)	optional	optional	optional
Talaş emme sistemi (VCE 1570)	Vacuum chip extraction (VCE 1570)	Экстрактор стружки (VCE 1570)	optional	optional	optional
Talaş boşaltma konveyörü	Chip Removal Conveyor	Транспортер для разгрузки стружки	optional	optional	optional
DLG100-DLG200-DLG300-DLG 550 boy ölçme cihazı	DLG100-DLG200-DLG300 digital length gauge	Устройство измерения длины DLG100-DLG200-DLG300	optional	optional	optional
İlave pnömatik profil destek kolu	Additional pneumatic profile support arm	Дополнительный пневматический опорный рычаг профиля	optional	optional	optional
Orta kayıt PVC profilleri için ok kesme sistemi (DKN 80)	Arrow cut system for PVC mullion profiles (DKN 80)	Система резки стрел для импоста из ПВХ-профилей (DKN 80)	optional	optional	optional

DC 421 Series

DC 421 Serisi Ürün Karşılaştırma	DC 421 Series Product Comparison	Сравнение станков серии DC 421	DC 421 PBS	DC 421 PS	DC 421 MS
Testere çapı (mm)	Saw blade diameter (mm)	Диаметр пильного диска (мм)	Ø 420	Ø 420	Ø 420
90°- 45° arasındaki içeri yöndeki derecelere otomatik olarak açılıya gitme	Tilting automatically to the intermediate angles from 90° to 45° inwards	Автоматический наклон на промежуточные углы от 90° до 45° внутрь	pneumatic	pneumatic	optional
Kesim boyu ölçü ayarı	Cutting length adjustment	Регулировка длины резки	automatic	automatic	manual
2 x profil desteği	2 x profile support	2 профильные опоры	pneumatic	pneumatic	manual
Otomatik dilimleme özelliği	Automatic slicing feature	Функция автоматической нарезки	✓	✓	x
Uzaktan erişim ile teknik destek imkanı	Technical support with remote access	Техническая поддержка с удаленным доступом	✓	x	x
USB bellek ve network üzerinden 'mdb' + 'xls' formatında kesim listesi transferi	Cutting list transfer in 'mdb' + 'xls' formats via USB memory and network	Передача списка параметров резки в формате 'mdb' + 'xls' через USB-накопитель и по сети	✓	USB	x
Windows tabanlı endüstriyel PC ve 15" dokunmatik renkli panel ekran	Windows based industrial PC and 15" touch color panel display	Промышленный ПК на базе Windows и цветной сенсорный дисплей с диагональю 15 дюймов	✓	x	x
9" dokunmatik renkli operatör paneli	9" touch screen colour display	9-дюймовая цветная сенсорная панель оператора	x	✓	x
Barkod yazıcı & resim baskı alma özelliği	Barcode printer & picture printing feature	Принтер штрих-кода и функция печати изображений	✓	optional	x
Çift el çalıştırma güvenliği	Two-hand safety operation	Безопасное двуручное управление	✓	✓	✓
Kesme hassasiyeti +/- 0.2 mm	Cutting accuracy +/- 0.2 mm	Точность резки +/- 0,2 мм	✓	✓	✓
2 x Ø 420 mm testere	2 x Ø 420 mm saw blade	2 пильных диска Ø 420 мм	✓	✓	✓
Püskürtmeli testere soğutma sistemi	Spray saw blade cooling system	Система охлаждения пильного диска распылением	✓	✓	✓
4 x yatay mengene	4 x horizontal clamps	4 горизонтальных прижима	✓	✓	✓
2 x dikey mengene	2 x vertical clamps	2 вертикальных прижима	optional	optional	optional
5m & 6m boyunda özel makine	5m & 6m tall custom machine	Специальный станок длиной 5 и 6 м	optional	optional	optional
Kısa Parça Kesme Sistemi (DKN 71 metreli)	Short cut system (DKN 71 with ruler)	Система упора для резки мелких деталей (DKN 71)	optional	optional	optional
DLG100-DLG200-DLG300-DLG550 boy ölçme cihazı	DLG100-DLG200-DLG300-DLG550 digital length gauge	Устройство измерения длины DLG100-DLG200-DLG300-DLG550	optional	optional	optional
Talaş emme sistemi (VCE 1570)	Vacuum chip extraction (VCE 1570)	Экстрактор стружки (VCE 1570)	optional	optional	optional
Orta kayıt profilleri için ok kesme sistemi (DKN 80)	Arrow cut system for mullion profiles (DKN 80)	Система резки стрел для импоста (DKN 80)	optional	optional	x

ACK/MK Series

ACK/MK Serisi Ürün Karşılaştırma	ACK/MK Series Product Comparison	Сравнение станков серии ACK/MK	ACK 700	ACK 550	ACK 420 S	MK 420 PS	MK 420	MK 450
Testere çapı (mm)	Saw Blade Diameter (mm)	Диаметр пильного диска (мм)	Ø 700	Ø 550	Ø 420	Ø 420	Ø 420	Ø 450
Motor gücü (kW)	Motor power (kW)	Мощность двигателя (кВт)	4	4	2,2	2,2	2,2	2,2
Sağ ve sol yönde susta ile kesim	Cutting with location points at both and right	Резка с предохранителем в правом и левом направлениях	√	√	√	√	√	√
-60° sol ve +60° sağ ara derecelerde hassas kesim	Pivoting range from -60° left to +60° right infinitely adjustable	Точная резка под промежуточным углом -60° влево и +60° вправо	-	-	-	√	√	√
-75° sol ve +75° sağ ara derecelerde hassas kesim	Pivoting range from -75° left and +75° right infinitely adjustable	Точная резка под промежуточным углом -75° влево и +75° вправо	√	√	√	-	-	-
Çift el kumanda uygulaması	Two hand run safety operation	Безопасное двуручное управление	√	√	√	x	x	x
Hidro-pnömatik kontrollü testere hareketi	Hydro-pneumatic saw feed	Подача пильного диска с дросельно-пневматическим управлением	√	√	√	x	x	x
Ayarlanabilir testere çıkış hızı	Adjustable saw blade feeding speed	Регулируемая скорость подачи пильного диска	√	√	√	manual	manual	manual
Üst ve alt kapakta güvenli çalışma kilidi	Safety locking switches on top guard and front doors	Защитные блокирующие выключатели на верхней и нижней крышках	√	√	√	√	x	x
Püskürtmeli testere soğutma sistemi	Spray saw blade cooling system	Система охлаждения пильного диска распылением	√	√	√	√	x	x
Boyuna kesme (biçme) özelliği	Longitudinal cutting feature	Функция продольной резки (распила)	x	x	x	√	√	√
Konveyör (MKN serisi)	Roller conveyor (MKN series)	Рольганг (Серия MKN)	MKN 301	MKN 301	MKN 300	optional	optional	optional
Pnömatik mengene kiti	Pneumatic clamp kit	Комплект пневматических прижимов	√	√	√	√	x	x
Mengene sistemi	Clamping system	Система прижимов	2x vertical 2x horizontal	2x vertical 1x horizontal	2x vertical	2x vertical	manual	manual
Talaş emme sistemi (VCE 1570)	Chip extraction system (VCE 1570)	Экстрактор стружки (VCE 1570)	optional	optional	optional	-	-	-
Konveyör (DKN serisi)	Roller conveyor (DKN series)	Рольганг (Серия DKN)	optional	optional	optional	-	-	-
Konveyör (SKN serisi)	Roller conveyor (SKN series)	Рольганг (серия SKN)	optional	optional	optional	-	-	-
Konveyör (HDL serisi)	Roller conveyor (HDL series)	Рольганг (Серия HDL)	optional	optional	optional	-	-	-

KD 350-400 Series

KD Serisi Ürün Karşılaştırma	KD Series Product Comparison	Сравнение станков серии KD	KD 400 P	KD 350 P	KD 400 D	KD 350 D	KD 400 M	KD 350 M
Testere çapı (mm)	Saw Blade Diameter (mm)	Диаметр пильного диска (мм)	Ø 400	Ø 350	Ø 400	Ø 350	Ø 400	Ø 350
Testere takılı olarak	Equipped with the saw blade	Оснащен установленным пильным диском	√	√	√	√	√	√
45°- 30°- 22.5° - 15°- 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim	Location points at 45°- 30°- 22.5° - 15°- 0° both left and right	Левосторонняя и правосторонняя резка с предохранителем под углами 45°- 30°- 22.5° - 15°- 0°	√	√	√	√	√	√
45° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesim	0-45° mitre angle range to the right and left infinitely adjustable	Точная резка под промежуточными углами 45° вправо -45° влево	√	√	√	√	√	√
Makine sehpası	Machine stand	Подставка для станка	√	√	√	√	optional	optional
Hava tabancası	Air gun	Пневматический пистолет	√	√	x	x	x	x
2 x yatay mengene	2 x horizontal clamp	2 горизонтальных прижима	pneumatic	pneumatic	manual	manual	manual	manual
MKN 300 (3.0 m) konveyör	MKN 300 (3.0 m) roller conveyor	Рольганг MKN 300 (3.0 м)	optional	optional	optional	optional	-	-
Motor frenleme sistemi	Motor braking system	Система торможения двигателем	optional	optional	optional	optional	optional	optional
Püskürtmeli testere soğutma sistemi	Spray saw blade cooling system	Система охлаждения пильного диска распылением	optional	optional	x	x	x	x



Kertme ve Frezeler

End Milling and Copy Routing

Фрезерные станки

SNM 560 M

Alüminyum Cephe Kertme Makinesi Manuel
Aluminium Facade Notching Machine Manual
 Ручной Вырубной Станок Для Алюминиевых Фасадных Кассет



Teknik Özellikler

Bağlanabilir maksimum profil ölçüleri: H 240 x W140 mm

Technical Features

Maximum profile clamping capacity: H(240) x W(140) mm

Технические Характеристики

Максимальные размеры закрепляемого профиля: H 240 x W140 мм

Profil bağlama tablası

- Tabla dönme açısı: + 60° / - 60°
- Profil gönye açısını dijital ekrandan okuma özelliği

Profile support platform

- Pivoting angle of the profile support platform + 60° / - 60°
- Indicating profile miter angle on the digital display

Стол для крепления профиля

- Угол поворота стола: + 60° / - 60°
- Возможность считывать угол скоса профиля с цифрового дисплея



Testere Hareket Ünitesi

Strok: 900 mm Pnömatik Hız Kontrollü Hidroçek

Dikey (alt) testere ünitesi

- Kesme testeresi çapı: Ø 550 mm
- Motor gücü: 1.5 kW
- Voltaj / Frekans 400V, 3P, 50 Hz
- Motor hızı 2700 rpm
- Maksimum kesme derinliği: 205 mm
- Testere yatma açısı aralığı: + 45° / - 45°
- Testere kesme açısını dijital ekrandan okuma özelliği

Yatay (üst) testere ünitesi:

- Kesme testeresi çapı: Ø 500 mm
- Motor gücü 1.5 kW
- Voltaj / Frekans 400V, 3P, 50 Hz
- Motor hızı 2700 rpm
- Maksimum kesme derinliği: 185 mm
- Testere yatma açısı aralığı: + 60° / - 60°
- Testere kesme açısını dijital ekrandan okuma özelliği

Sawing unit feed

Stroke: 900 mm Pneumatic Speed Controlled Hydrocheck

Saw Unit lower (vertical)

- Saw blade diameter Ø 550 mm
- Motor output 1.5 kW
- Power supply 400V, 3P, 50 Hz
- Spindle speed 2700 rpm
- Maximum cutting depth 205 mm
- Tilting range + 45° / - 45°
- Indicating the saw blade cutting angle on the digital display

Saw Unit upper (horizontal)

- Saw blade diameter Ø 500 mm
- Motor output 1.5 kW
- Power supply 400V, 3P, 50 Hz
- Spindle speed 2700 rpm
- Maximum cutting depth: 185 mm
- Tilting range: + 60° / - 60°
- Indicating the saw blade cutting angle on the digital display

Подача пильного агрегата

Шаг: 900 мм HydroCheck с пневматической регулировкой скорости

Вертикальный (нижний) пильный агрегат

- Диаметр пильного диска: Ø 550 мм.
- Мощность двигателя: 1,5 кВт
- Напряжение/частота 400 В, 3П, 50 Гц
- Частота вращения двигателя 2700 об/мин
- Максимальная глубина резки: 205 мм
- Диапазон угла наклона пилы: + 45° / - 45°
- Возможность считывания угла резки пилы на цифровом дисплее

Горизонтальный (верхний) пильный агрегат

- Диаметр пильного диска: Ø 500 мм.
- Мощность двигателя: 1,5 кВт
- Напряжение/частота 400 В, 3П, 50 Гц
- Частота вращения двигателя 2700 об/мин
- Максимальная глубина резки: 185 мм
- Диапазон угла наклона пилы: + 60° / - 60°
- Возможность считывания угла резки пилы на цифровом дисплее

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Profilin dikey kesme hattını gösteren lazer indikatör
- Ayarlanabilir profil destek ayağı RS1000
- İlave testere

OPTIONAL ACCESSORIES

- Lazer marker indicating the vertical line of the profile
- Profile support arm RS1000
- Additional saw blades

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Лазерный индикатор, показывающий вертикальную линию среза профиля
- Регулируемая опорная стойка профиля RS1000
- Дополнительный пильный диск

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации							
SNM 560 M	2 x 1.5 kW 50 Hz 400V AC 3P PE	D = 500 mm d = 30 mm	D = 550 mm d = 30 mm	2700 D/dak. RPM	8 Bar 160 Lt/dak Lt/min	L x W x H 310x173x205	1180 Kg. 1350 Kg.



SNM 560M her türlü cephe kaplama, kış bahçesi uygulamaları, aydınlatma pencereleri ve özel uygulamalarda kullanılan PVC ve alüminyum kasa, kanat, orta kayıt ve lento profillerine istenilen açı ve ölçüde boşaltma işlemi yapmak amacı ile tasarlanmıştır. Kesilecek profil makine tablası üzerine sabitlenerek ve 2 adet testerenin bağlı olduğu hidro-pnömatik kesme ünitesi otomatik olarak hareket ederek kesme ve boşaltma operasyonları yapılmaktadır.

SNM 560 M Saw Notching Machine is designed and constructed for variable notching possibilities on the sash, frame, mullion and transom profile combinations for curtain-walls, winter gardens, skylights, and special design processing with the special angles at the profile and surface.

The workpiece remains fixed on the working table and only the hydro-pneumatic sawing unit having 2 saw blades slides on the linear guides automatically to perform the notching operation.

Станок SNM 560M разработан для операций вырубки и надреза заготовок под нужным углом и требуемого размера в рамах, створках, импостах и перемычках ПВХ и алюминиевых профилей, используемых во всех видах фасадной облицовки, в зимних садах, световых люках и в специальных областях применения.

Заготовка фиксируется на рабочем столе станка, и только гидropневматический пильный агрегат с 2 пильными полотнами автоматически скользит по линейным направляющим для выполнения надреза и вырубки.

Dikey konumda Ø 550 ve yatay konumda Ø 500 mm çaplı testereleler	1 x saw unit lower (vertical) with Ø 550 mm dia. and 1 x saw unit upper (horizontal) with Ø 500 mm dia	Пильные диски Ø 550 мм в вертикальном положении и Ø 500 мм в горизонтальном положении
Lineer yataklı, kesme hızı ayarlanabilir otomatik testere ünitesi	Semi-Automatic sawing unit with adjustable feeding speed by hydro-check cylinder	Автоматическая пила с роликовыми направляющими и регулируемой скоростью резки
Testerelerin ve profil tabla dayamasının açıları dijital ekran yardımı ile el makarası ile ayarlanır	Angle adjustment of the sawing units and miter adjustment of the profile by hand wheel with digital displays	Регулировка угла пильных дисков и регулировка угла наклона профиля маховиком с помощью цифрового дисплея
Profil tablanın yükseklik ayarı, el makarası ve ölçü cetveli yardımı ile yapılır	Height adjustment of the profile support table by hand wheel with band ruler	Регулировка высоты профильного стола производится с помощью ручного маховика и измерительной линейки
Arka profil dayamanın hareketi el makarası ve numerik sayaç ile yapılır	Depth stop adjustment by hand wheel by numerical mechanical display	Перемещение упора заднего профиля осуществляется ручным маховиком и числовым счетчиком
Profilin emniyetli bir şekilde her açıda bağlanmasını sağlayan 4 x pnömatik mengine	4 x pneumatic clamps that allow the profile to be credibly attached at any angle	4 пневматических прижима, которые позволяют надежно закрепить профиль под любым углом
Dökme demir ve çelik konstrüksiyondan yapılmış uzun ömürlü ve sağlam gövde	Cast iron and steel construction of the body that is strong and lasting	Долговечный и прочный корпус из чугуна и стали
Pnömatik olarak çalışan güvenlik kapağı	Pneumatically operated safety cover	Защитный кожух с пневматическим приводом
Çift el güvenlik modülü	Two-hand safety module	Двуручный модуль безопасности
Çok kolay testere aşınma ayarlaması	Very easy saw wear adjustment	Очень простая регулировка износа пилы
Kabin içinde LED aydınlatma	Interior LED lighting	Светодиодное освещение внутри кабины
Talaş tavası	Chip collection pan	Поддон для сбора стружки
Testere soğutma sistemi	Spray saw blade lubrication system	Система охлаждения пильного диска

SNM 560 SRV

Servo Kontrollü Alüminyum Cephe Kertme Makinesi
Servo Controlled Aluminium Facade Notching Machine

Вырубной Станок Для Алюминиевых Фасадных Кассет С Сервоприводом



Teknik Özellikler

Bağlanabilir maksimum profil ölçüleri: H 240 x W140 mm

Technical Features

Maximum machinable profile dimensions: H(240) x W(140) mm

Технические Характеристики

Максимальные размеры закрепляемого профиля: H 240 x W140 мм

Profil bağlama tablası

- Tabla dönme açısı: + 60° / - 60°
- Profil gönye açısını dijital ekrandan okuma özelliği

Profile support platform

- Pivoting angle of the profile support platform + 60° / - 60°
- Indicating profile miter angle on the digital display

Стол для крепления профиля

- Угол поворота стола: + 60° / - 60°
- Возможность считывать угол скоса профиля с цифрового дисплея

Testere Hareket Ünitesi

Strok: 900 mm Pnömatik Hız Kontrollü Hidroçek

Dikey (alt) testere ünitesi

- Kesme testeresi çapı: Ø 550 mm
- Motor gücü: 1.5 kW
- Voltaj / Frekans 400V, 3P, 50 Hz
- Motor hızı 2700 rpm
- Maksimum kesme derinliği: 205 mm
- Testere yatma açısı aralığı: + 45° / - 45°
- Testere kesme açısını dijital ekrandan okuma özelliği

Yatay (üst) testere ünitesi:

- Kesme testeresi çapı: Ø 500 mm
- Motor gücü 1.5 kW
- Voltaj / Frekans 400V, 3P, 50 Hz
- Motor hızı 2700 rpm
- Maksimum kesme derinliği: 185 mm
- Testere yatma açısı aralığı: + 60° / - 60°
- Testere kesme açısını dijital ekrandan okuma özelliği

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Profilin dikey kesme hattını gösteren lazer indikatör
- Ayarlanabilir profil destek ayağı RS1000
- İlave testere

Sawing unit feed

Stroke: 900 mm Pneumatic Speed Controlled Hydrocheck

Saw Unit lower (vertical)

- Saw blade diameter Ø 550 mm
- Motor output 1.5 kW
- Power supply 400V, 3P, 50 Hz
- Spindle speed 2700 rpm
- Maximum cutting depth 205 mm
- Tilting range + 45° / - 45°
- Indicating the saw blade cutting angle on the digital display

Saw Unit upper (horizontal)

- Saw blade diameter Ø 500 mm
- Motor output 1.5 kW
- Power supply 400V, 3P, 50 Hz
- Spindle speed 2700 rpm
- Maximum cutting depth: 185 mm
- Tilting range: + 60° / - 60°
- Indicating the saw blade cutting angle on the digital display

OPTIONAL ACCESSORIES

- Lazer marker indicating the vertical line of the profile
- Profile support arm RS1000
- Additional saw blades

Подача пильного агрегата

Шаг: 900 мм HydroCheck с пневматической регулировкой скорости

Вертикальный (нижний) пильный агрегат

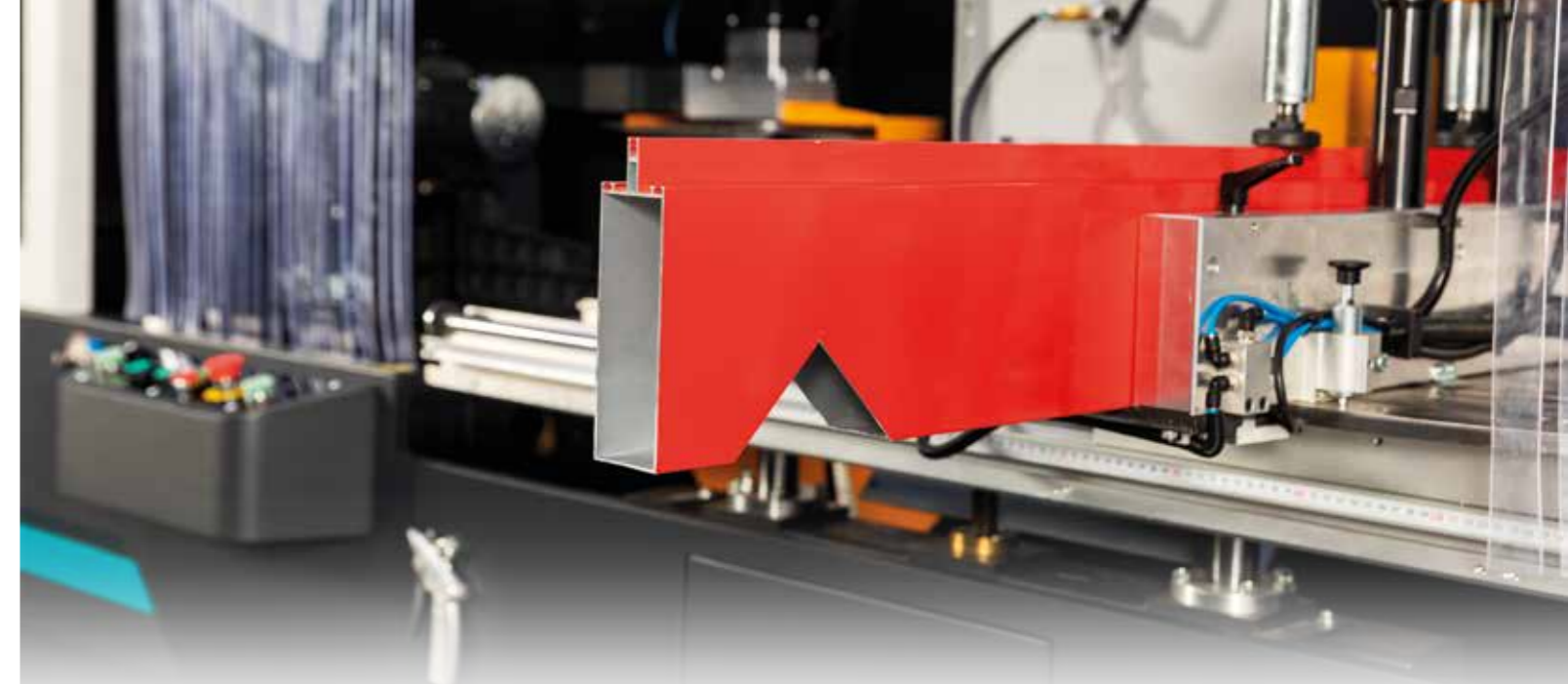
- Диаметр пильного диска: Ø 550 мм.
- Мощность двигателя: 1,5 кВт
- Напряжение/частота 400 В, 3П, 50 Гц
- Частота вращения двигателя 2700 об/мин
- Максимальная глубина резки: 205 мм
- Диапазон угла наклона пилы: + 45° / - 45°
- Возможность считывания угла резки пилы на цифровом дисплее

Горизонтальный (верхний) пильный агрегат

- Диаметр пильного диска: Ø 500 мм.
- Мощность двигателя: 1,5 кВт
- Напряжение/частота 400 В, 3П, 50 Гц
- Частота вращения двигателя 2700 об/мин
- Максимальная глубина резки: 185 мм
- Диапазон угла наклона пилы: + 60° / - 60°
- Возможность считывания угла резки пилы на цифровом дисплее

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Лазерный индикатор, показывающий вертикальную линию среза профиля
- Регулируемая опорная стойка профиля RS1000
- Дополнительный пильный диск



SNM 560SRV her türlü cephe kaplama, kış bahçesi uygulamaları, aydınlatma pencereleri ve özel uygulamalarda kullanılan PVC ve alüminyum kasa, kanat, orta kayıt ve lento profillerine istenilen açı ve ölçüde boşaltma işlemi yapmak amacı ile tasarlanmıştır. Kesilecek profil makine tablası üzerine sabitlenerek ve 2 adet testerenin bağlı olduğu hidro-pnömatik kesme ünitesi otomatik olarak hareket ederek kesme ve boşaltma operasyonları yapılmaktadır.

SNM 560 SRV Saw Notching Machine is designed and constructed for variable notching possibilities on the sash, frame, mullion and transom profile combinations for curtain-walls, winter gardens, skylights, and special design processing with the special angles at the profile and surface.

The workpiece remains fixed on the working table and only the hydro-pneumatic sawing unit having 2 saw blades slides on the linear guides automatically to perform the notching operation.

Станок SNM 560SRV разработан для операций вырубки и надреза заготовок под нужным углом и требуемого размера в рамах, створках, импостах и перемычках ПВХ и алюминиевых профилей, используемых во всех видах фасадной облицовки, в зимних садах, световых люках и в специальных областях применения.

Заготовка фиксируется на рабочем столе станка, и только гидropневматический пильный агрегат с 2 пильными полотнами автоматически скользит по линейным направляющим для выполнения операций надреза и вырубки.

Dikey konumda Ø 550 ve yatay konumda Ø 500 mm çaplı testere	1 x saw unit lower (vertical) with Ø 550 mm dia. and 1 x saw unit upper (horizontal) with Ø 500 mm dia	Пильные диски Ø 550 в вертикальном положении и Ø 500 мм в горизонтальном положении
Lineer yataklı, kesme hızı ayarlanabilir otomatik testere ünitesi	Semi-Automatic sawing unit with adjustable feeding speed by hydro-check cylinder	Автоматическая пила с роликовыми направляющими и регулируемой скоростью резки
Kertme işlemi için gerekli tüm bilgiler dijital ekran klavye ile girilebilmektedir	The input of the values is made via the keyboard	Всю необходимую информацию для процесса вырубки можно ввести с клавиатуры экрана
Her iki testerenin açılabilir hareketleri ile kertenin yüksekliği ve derinlikleri 4 adet servo motor ile kontrol edilebilmektedir	Equipped with 4-axis servo controlled motor for automatic adjustment of the horizontal and vertical saw blades for angle cutting as well as notching height and depth of the profile	Угловые перемещения обоих пильных дисков, а также высоту и глубину надреза (вырубку) можно контролировать с помощью 4 серводвигателей
Profilin emniyetli bir şekilde her açıda bağlanmasını sağlayan 4 x pnömatik mengene	4 x pneumatic clamps that allow the profile to be credibly attached at any angle	4 пневматических прижима, которые позволяют надежно закрепить профиль под любым углом
Dökme demir ve çelik konstrüksiyondan yapılmış uzun ömürlü ve sağlam gövde	Cast iron and steel construction of the body that is strong and lasting	Долговечный и прочный корпус из чугуна и стали
Pnömatik olarak çalışan güvenlik kapağı	Pneumatically operated safety cover	Защитный кожух с пневматическим приводом
Çift el güvenlik modülü	Two-hand run safety module	Двухручный модуль безопасности
Çok kolay testere aşınma ayarlaması	Very easy saw wear adjustment	Очень простая регулировка износа пилы
Kabin içinde LED aydınlatma	Interior LED lighting	Светодиодное освещение внутри кабины
Talaş tavası	Chip collection pan	Поддон для сбора стружки
Testere soğutma sistemi	Spray saw blade lubrication system	Система охлаждения пильного диска

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации							
SNM 560 SRV	2 x 1.5 kW 50 Hz 400V AC 3P PE	D = 500 mm d = 30 mm	D = 550 mm d = 30 mm	2700 D/dak. RPM	8 Bar 160 Lt/dak Lt/min	LxHxW cm 310x173x205	1200 Kg. 1350 Kg.

KM 211 S

Manuel Orta Kayıt Alıştırma Makinesi
Manual End Milling Machine

Торцефрезерный станок для фрезеровки импоста



STANDART AKSESUARLAR

- 1 x pnömatik dikey mengene
- 1 x pnömatik yatay mengene
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- 1 x pneumatic vertical clamp
- 1 x pneumatic horizontal clamp
- Spray tool lubrication system
- Air gun

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 1 пневматический вертикальный прижим
- 1 пневматический горизонтальный прижим
- Система охлаждения распылением
- Пневматический пистолет

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Bıçak seti
- MKN 100 konveyör

OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter set
- MKN 100 roller conveyor

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Набор фрез
- Рольганг MKN 100

Teknik Özellikler Technical Features Спецификация						
KM 211	800 W-1 230V 50-60 Hz 1200 W-3 400V 50-60 Hz	d=30mm D=max.160mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar 5 Lt./dak. Lt./min.	LxHxW cm 60x120x 45	61 kg. 66 kg.



Alüminyum ve PVC profilleri hassas bir biçimde alıştırma (kertme) işlemlerinde kullanılan manuel olarak çalışan kertme makinesidir.

Machine which works manually, ideal for end milling operations on aluminium profiles precisely.

Этот отрезной станок с ручным управлением, используемый для точного фрезерования импоста из ПВХ и алюминиевых профилей.

Manuel freze hareketi ile kaliteli kertme operasyonları	High quality end milling operations by means of the manual operation	Качественные операции фрезерования с ручной подачей фрезы
Koruma kapağı ile güvenli çalışma	Safety operations with safety guard	Безопасная работа с защитным кожухом
Ayarlanabilir kesme derinliği	Practical cutter adjustment by means of the gap parts	Регулируемая глубина резки
Pnömatik m mengeneler ile iş parçası güvenli olarak bağlanır	Fixing the workpiece thanks to the pneumatic vertical and horizontal clamps	Надежное и безопасное крепление заготовки при помощи пневматических прижимов
Sağlam makine şasesi	Robust machine stand	Прочная рама станка
Kertme ölçüleri: H:90 x W:150 mm	End milling dimension: H:90 x W:150 mm	Размеры профиля, подвергаемого торцовому фрезерованию H:90 x W 150
Bağlanabilir profil ölçüleri: H:160 x W:150 mm	Profile clamping capacity: H:160 x W:150 mm	Размеры закрепляемого профиля: (HxW): 160 x 150 мм
Maksimum testere çapı: Ø170 mm	Max. saw blade diameter: Ø170 mm	Максимальный диаметр пильного диска: Ø 170 мм

KM 215 - KM 215 S

Yarı Otomatik Orta Kayıt Alıştırma Makinesi
Semi-Automatic End Milling Machine

Полуавтоматический Торцефрезерный Станок Для Фрезерования Импоста



STANDART AKSESUARLAR

- Püskürtmeli testere soğutma sistemi (KM 215 S)
- 1 x pnömatik dikey mengene
- 1 x pnömatik yatay mengene
- Hava tabancası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Bıçak seti
- MKN 100 (1m) konveyör

STANDARD ACCESSORIES

- Spray tool lubrication system (KM 215 S)
- 1 x pneumatic vertical clamp
- 1 x pneumatic horizontal clamp
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter set
- MKN 100 (1 m) roller conveyor

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Система охлаждения распылением
- 1 пневматический вертикальный прижим
- 1 пневматический горизонтальный прижим
- Пневматический пистолет

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Набор ножей
- Рольганг MKN 100 (1m)

Alüminyum ve PVC profilleri hassas bir biçimde alıştırma işlemlerinde kullanılan hidro-pnömatik olarak çalışan kertme makinesidir.

Machine which works with hydro-pneumatic system, ideal for the end milling operations on PVC and aluminium profiles precisely.

Этот гидropневматический торцефрезерный станок, используемый для точного фрезерования импоста из ПВХ и алюминиевых профилей.

Hidro-pnömatik freze hareketi ile kaliteli kertme operasyonları	High quality end milling operations by means of the hydro-pneumatic system	Качественные операции фрезерования с гидropневматической подачей фрезы.
Çalışmayı kolaylaştıran seri bıçak değiştirme özelliği	Practical change of cutter provides ease of operation	Свойство серийной замены ножей, обеспечивающее простоту применения
4 farklı profile göre dayama sistemi	Adjustable support system to four different profiles	Регулируемая система поддержки для четырех различных профилей
Koruma kapağı ile güvenli çalışma	Safety operations with safety guard	Безопасная работа с защитным кожухом
PVC orta kayıt profillerin 45° - 90° arasında kertme işlemi	End milling of PVC mullions between 45° and 90°	Торцевое фрезерование импоста из ПВХ под углами 45° - 90°
Yedek takımlar için muhafaza yeri	Storage place for spare tools	Место хранения запасных инструментов
Pnömatik m mengeneler ile iş parçası güvenli olarak bağlanır	Fixing the workpiece firmly by means of the vertical and horizontal clamps	Регулируемая глубина резки при помощи втулок
Burç malzemeler ile ayarlanabilir kesme derinliği	Practical cutter adjustment by means of the spacer parts	Надежное и безопасное крепление заготовки при помощи пневматических прижимов
Sağlam makine şasesi	Robust machine stand	Прочная рама станка
Kertme ölçüleri: H:90 x W:225 mm	Max. end milling dimension: H:90 x W:225 mm	Размеры профиля, подвергаемого торцевому фрезерованию: H:90xW:225
Bağlanabilir profil ölçüleri: H:160 x W:225 mm	Profile clamping capacity: H:160 x W:225 mm	Размеры закрепляемого профиля: (HxW): 160 x 225mm
Maksimum testere çapı: Ø160 mm	Maximum cutter diameter: Ø160 mm	Максимальный диаметр пильного диска: 160 мм

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	Motor	Cutter	Spindle	Air		LxHxW cm	Weight
				BAR	cons.		
KM 215	800 W~1 230V 50 Hz 1200 W~3 400V 50~60 Hz	d=30mm D=max.160mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	14 Lt./dak. Lt./min.	92x125x 55	95 kg. 120 kg.

MEM 128

Yarı Otomatik Çoklu Orta Kayıt Alıştırma Makinesi
Semi-Automatic Multiple End Milling Machine
Полуавтоматический Торцефрезерный Станок Для Импоста



STANDART AKSESUARLAR

- 12 x basınç ayarlı pnömatrik dikey mengene
- Profilleri sabitlemek için yatay mengene seti
- Hava tabancası

STANDARD ACCESSORIES

- 12 x pneumatic vertical clamps with adjustable pressure valve
- Horizontal clamp set for fixing the profiles firmly
- Air gun

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 12 пневматических вертикальных прижима с регулируемым давлением
- Набор горизонтальных прижимов для надежной фиксации профилей
- Пневматический пистолет

OPSİYONEL AKSESUARLAR


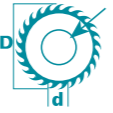




- Bıçak seti

OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter set

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Набор фрез

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации						
MEM 128	1500 W 50-60 Hz. 400V AC 3P N PE	D= Max. 185mm d= 30mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	140X160X 72	225 kg. 290 kg.



Alüminyum ve PVC profilleri hassas bir biçimde alıştırma işlemlerinde kullanılan motor kayış mekanizmalı seri olarak çalışan çoklu profil kertme makinesidir.

Machine which works with motor-belt mechanism, ideal for the serial end milling operations on PVC and aluminium profiles precisely.

Это многопрофильный торцефрезерный станок, функционирующий с моторно-ременным механизмом, используемый в операциях точного серийного фрезерования профилей из алюминия и ПВХ.

Farklı hızlara ayarlanabilir lineer motor hareketi ile kaliteli kertme operasyonları	High quality end milling operations thanks to the adjustable motor speed	Качественные операции торцевого фрезерования с линейным движением двигателя, который может быть отрегулирован на различные скорости
Çalışmayı kolaylaştıran seri bıçak değiştirme özelliği	Practical cutter change feature that provides ease of operation	Свойство последовательной замены ножей, обеспечивающее простоту эксплуатации
1 adet ile 6 adet arasında orta kayıt ve kasa profili kertme işlemi yapar	End milling of 1 to 6 sash and frame profiles	Выполняет процедуру торцевого фрезерования от 1 до 6 импостов и профилей рам.
Pnömatik dikey ve yatay mengener ile profiller makine tablasına güvenli olarak gönyesinde sabitlenir	Fixing the workpieces on the table firmly thanks to the vertical and horizontal clamps	Профили надежно фиксируются на измерительном угольнике на станине станка при помощи пневматических вертикальных и горизонтальных прижимов
Koruma kapağı ile güvenli çalışma	Safety operations with safety guard	Безопасная работа с защитным кожухом
Makinenin ön yüzeyinde takım muhafaza dolabı	Cutter storage located in front of the machine	Шкафчик для хранения инструментов на передней поверхности станка
Sağlam makine şasesi ve makineye akuple destekler vasıtası ile 2.5 m boya kadar profilleri kertme imkanı	Robust machine stand and support arms in front of the machine to provide end milling of profiles up to 2.5 meters	Прочная рама станка и возможность торцевого фрезерования профилей до длины 2.5 м при помощи опор, закрепленных к станку
Burç malzemeler ile ayarlanabilir kesme derinliği	Practical cutter adjustment thanks to the spacer parts	Регулируемая глубина резки при помощи втулок
Püskürtmeli soğutma sistemi	Spray tool lubrication system	Распылительная система охлаждения
Maksimum kertme profil yüksekliği (H): 210 mm	Max. end milling profile height (H): 210mm	Максимальная высота профиля, подвергаемого торцевому фрезерованию(H): 210 мм
Maksimum kertme stroğu (W): 615 mm	Max. end milling stroke (W): 615 mm	Максимальный ход торцевого фрезерования (W): 615 мм
Maksimum testere çapı: Ø 185 mm	Max. saw blade diameter: Ø 185 mm	Максимальный диаметр пильного диска: Ø 185 мм
Maksimum takım yüksekliği: 150 mm	Max. tool height: 150 mm	Максимальная высота инструмента: 150 мм

FR 221 S

Pnömatik Kopya Freze Makinesi
Pneumatic Template Copy Router

Пневматический копировально-фрезерный станок



STANDART AKSESUARLAR

- Sprey takım soğutma sistemi
- Ø5 mm freze ucu
- Hava tabancası
- 2x sol ve sağ profil dayama
- 2x pnömatik yatay mengene

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- İlave freze ucu
- Özel kopyalama şablonu
- MA 240 ortalama aparatı
- MKN 150 konveyör

STANDARD ACCESSORIES

- Spray tool lubrication system
- Ø5 mm of router bit
- Air gun
- 2x left and right profile stops
- 2x pneumatic horizontal clamps

OPTIONAL ACCESSORIES

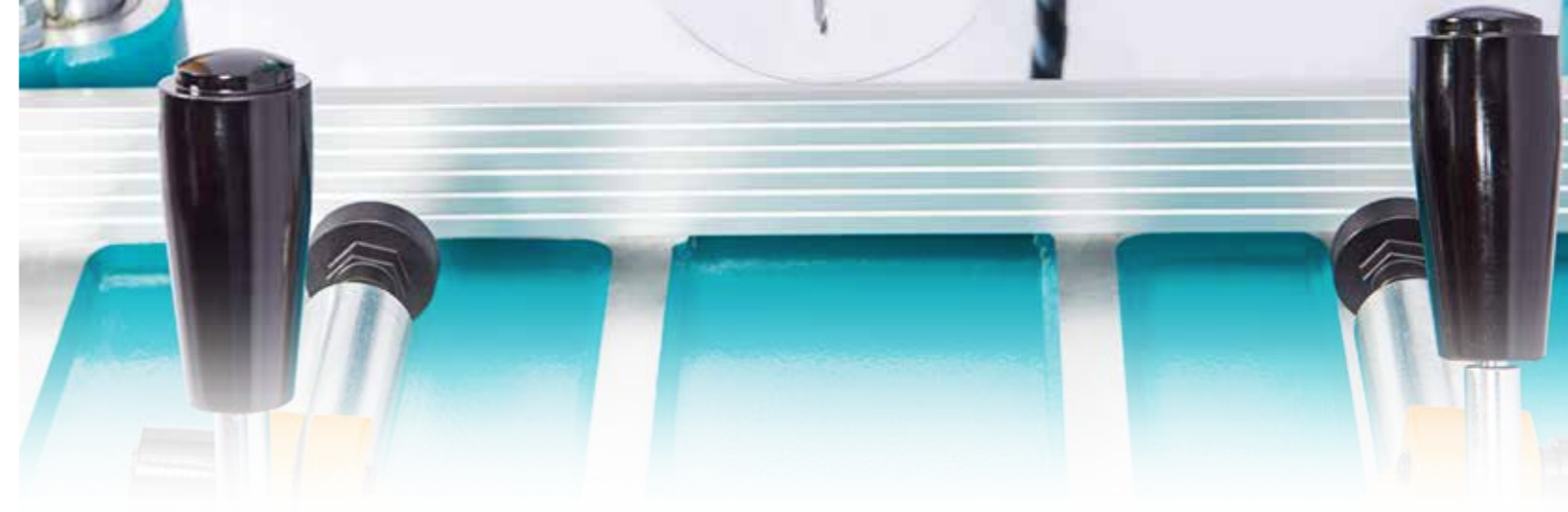
- Additional router bits
- Special copy templates
- MA 240 centring apparatus
- MKN 150 roller conveyor

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Система охлаждения пилы распылением
- Фреза диаметром 5 мм
- Пневматический пистолет
- 2 правых и левых упора профиля
- 2 пневматических горизонтальных прижима

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Дополнительная фреза
- Специальный шаблон для копирования
- Центрирующее устройство MA 240
- Рольганг MKN 150



3 mm kalınlığa kadar Alüminyum ve PVC kapı ve pencere profillerindeki, barel yuvası delikleri, su tahliye kanalları, menteşe ve ispanyolet yeri gibi birçok frezeleme ve delik delme işlemleri için kullanılır.

It is used for the processing of slots for locks, drilling handles, hinges, espagnolette holes and opening water drain slot on aluminium profiles up to 3 mm of thickness.

Этот станок используется для фрезерования и сверления различных отверстий, пазов под ручки, замки и фурнитуру, дренажных каналов, отверстий под петли и шпингалеты на ПВХ и алюминиевых дверных и оконных профилях толщиной до 3 мм.

Menteşe, kol yeri ve barel yuvası delikleri ile ispanyolet ve kilit yuvası açma gibi birçok frezeleme ve delik delme işlemleri için kullanılır	Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette holes etc. on PVC and aluminium profiles	Применяется для фрезерования и сверления различных отверстий и пазов под петли, ручки, замки, шпингалеты и различную фурнитуру
Dökme alüminyum gövde	Cast aluminium structure	Корпус из литого алюминия
Krom kaplı paslanmaz yataklama milleri	Corrosion proof bearing shaft	Хромированные коррозионностойкие подшипниковые валы
Çelik sacdan üretilmiş makine sehpası	Robust machine stand constructed from steel sheet	Станина станка, изготовленная из листовой стали.
Kaplama sac metal şablon	Electroplated copy template	Шаблон из металлического листа с гальваническим покрытием.
2x manuel izleyici pim	2x tracer pins	2 ручных копировальных пальца
Ø5 kesici takım monte edilmiş	Ø5 router bit included	Встроенная фреза Ø5
Bağlanabilir profil ölçüleri: W maks.: 130, W min.:10, H maks.:130, H min.: 20 mm	Clamping capacity : W max.:130, W min.:10, H max:130, H min.: 20 mm	Размеры закрепляемого профиля: W макс.: 130, W мин.: 10, H макс.: 130, H мин.: 20 мм

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации					
FR 221	750 W 400V 50~60 Hz 550 W~3 230V 50 Hz	14000 D/dak. RPM	X: 270 mm Y: 110 mm Z: 130 mm	LxHxW cm 76x151x 59	77 kg. 103 kg.

CRM 200 S

Kopya Freze Makinesi
Template Copy Router Machine
 Копировально-фрезерный станок



STANDART AKSESUARLAR

- Ø 5 mm x L: 80mm freze ucu
- Hava tabancası
- 2x profil dayama sağ ve sol tarafta
- Püskürtmeli freze takım soğutma sistemi
- 2x yatay mengene
- 2 x dikey mengene

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- İlave freze ucu
- Özel kopyalama şablonu

STANDARD ACCESSORIES

- Ø 5mm x L: 80mm of router bit
- Air gun
- 2 x profile stops both left and right
- Spray tool lubrication system
- 2x horizontal clamps
- 2x vertical clamps

OPTIONAL ACCESSORIES

- Additional router bits
- Special copy templates

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Фреза диаметром Ø 5 мм x L: 80 мм
- Пневматический пистолет
- 2 профильных упора слева и справа
- Система охлаждения фрезы распылением
- 2 горизонтальных прижима
- 2 вертикальных прижима

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Дополнительная концевая фреза
- Специальный шаблон для копирования



Alüminyum ve PVC kapı ve pencere profillerindeki kol yeri, barel yuvası delikleri, su tahliye kanalları, menteşe ve ispanyolet yeri gibi birçok frezeleme ve delik delme işlemleri için kullanılan kopya freze makinesidir.

It is used for the processing of slots for locks, drilling handles, triple, hinges, espagnolette holes and opening water drain slot on PVC and aluminium profiles.

Это копировально-фрезерный станок, который используется для многих операций фрезерования и сверления отверстий, пазов под ручки, замки и фурнитуру, дренажных каналов, отверстий под петли и шпингалеты в алюминиевых и ПВХ дверных и оконных профилях.

Kopya tertibatı manuel olarak çalışır ve şablon üzerindeki şekiller 1:1 oranında işlenir	Copy mechanism operates manually and the figures on the template are machined at 1:1 ratio	Пантограф работает вручную, а изображения на шаблоне обрабатываются в соотношении 1: 1
3 mm kalınlığa kadar alüminyum profiller güçlü spindle motoru ile rahatlıkla işlenebilir	The aluminium profiles up to 3 mm of wall thickness can be machined easily with a strong spindle motor	Алюминиевые профили толщиной до 3 мм могут быть обработаны с помощью мощного электродвигателя вращения шпинделя
Joystick ile kumanda edilen kesme sıvısı freze işleme noktasına püskürtülür	The cutting fluid controlled with a joystick is sprayed to the milling spot	Управляемая с помощью джойстика смазочно-охлаждающая жидкость распыляется на точку фрезерной обработки
Kopya freze şablonu kullanılmadan değişik boy ve genişlikte kanallar açılabilir	Slots in varied lengths and widths can be opened without using the copy milling template	Каналы различной длины и ширины могут быть выполнены без использования шаблона для копировального фрезерования
Kopya şablonu üzerindeki su tahliye kanal boyu ayarlanabilir özelliktedir	The length of the water drain slot is adjustable on the template	Длина дренажного канала может быть отрегулирована на шаблоне для копировального фрезерования
Kopya freze motoru direk olarak kumanda kolu üzerinden kontrol edilmektedir	Copy milling motor is directly controlled via joystick	Двигатель копировально-фрезерного станка управляется непосредственно через джойстик.
Kopya frezenin 2 tarafında dayama mili	Reference length stops at 2 sides of the milling machine	С 2-х сторон копировально-фрезерного станка опорные стержни
Standart olarak verilen giriş-çıkış konveyörü	Standard equipped with inlet-outlet conveyor	Подводящий - отводящий транспортер предоставлен в стандартной комплектации
Ergonomik el kumanda ünitesi	Ergonomic hand control unit	Эргономичный ручной блок управления
Bağlanabilir profil ölçüleri: W max.: 180, W min.:10, H max:135, H min.: 20 mm	Clamping capacity : W max.:180, W min.:10, H max:135, H min.: 20 mm	Размеры профиля, который может быть подсоединен: W макс.: 180, W мин.:10, H макс:135, H мин.: 20 мм

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	Motor	F&M	S&W	BAR	Air cons.	mm x/z/y	LxHxW cm	Kg.	
CRM 200S	1.2 KW	18000 dev. / dak	18000 dev. / dak	900 dev. / dak	6-8 Bar	8 Lt./dak. Lt./min.	300x120x130	83x147x75	78 Kg. 118 Kg.

CRM 250 S

3 Motorlu Kopya Freze Makinesi
3 Spindle Copy Router Machine

Копировально-Фрезерный Станок С 3 Двигателями



STANDART AKSESUARLAR

- Ø 5mm, Ø 8mm ve Ø 10mm frezeler takılı olarak
- Hava tabancası
- 2x profil dayama sağ ve sol tarafta
- Püskürtmeli freze takım soğutma sistemi
- 2x yatay mengene
- 2 x dikey mengene

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø 5mm, Ø 8mm and Ø 10mm cutter bits
- Air gun
- 2 x profile stops both left and right
- Spray tool lubrication system
- 2x horizontal clamps
- 2x vertical clamps

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Оснащен фрезой Ø 5mm, Ø 8mm и Ø 10mm
- Пневматический пистолет
- 2 профильных упора слева и справа
- Система охлаждения фрезы распылением
- 2 горизонтальных прижима
- 2 вертикальных прижима

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Ø 5mm, Ø 8mm ve Ø 10mm ilave freze
- Ø 8 ve Ø 10 takım tutucu pens
- Özel şablonlar

OPTIONAL ACCESSORIES

- Additional router bits with Ø 5, Ø 8 and Ø 10 mm
- Ø 8mm and Ø 10mm collets
- Special templates

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Дополнительные фрезы Ø 5 мм, Ø 8 мм и Ø 10 мм
- Зажимные втулки для инструмента Ø 8 мм и Ø 10 мм
- Специальные шаблоны

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	Motor		Spindle		Air		Dimensions		Weight
	Power	RPM	BAR	Air cons.	mm	LxHxW cm	Kg.		
CRM 250 S	3x1.1 kw, 1 P 230 V 50-60 Hz	12000 RPM 1X1.1 KW	12000 RPM 2X1.1 KW	6-8 Bar	8Lt./dak. Lt./min.	x1,x2: 650,350 y1,y2: 180,230 z1,z2: 170,150	105x180x 105	328 Kg. 373 Kg.	



Alüminyum ve PVC profillerde kilit deliklerini profili çevirmeden 3 tarafını tek seferde işleyebilmek amacı ile tasarlanmıştır. Ayrıca, kapı ve kanat profillerinde barel yuvası, kol yeri deliklerini ve ispanyolet yeri açılması için de kullanılır.

It is designed to operate quickly and precisely lock's holes on aluminium and PVC profiles, without releasing the work-piece in one cycle. It is also used for the drilling handles, hinges, espagnolette holes and opening water drain slot on PVC and aluminium profiles.

Этот станок предназначен для обработки пазов под замки сразу с 3-х сторон, не поворачивая профиль, в алюминиевых и ПВХ-профилях. Он также используется для сверления пазов под замки, отверстий под ручки и шпингалеты на профилях дверей и створок.

1 ad. dikey ve 2 adet yatay kopya freze motoru mevcuttur (3 x 1.1 kW , 12.000RPM)	Copy router with 1 vertical and 2 horizontal spindle motors (3 x 1.1 Kw, 1P, 230 12.000RPM)	1 вертикальный и 2 горизонтальных двигателя копировально-фрезерного станка (3 x 1,1 кВт, 12.000 об./мин)
Profilleri çevirmeden 3 tarafını hızlı ve hassas olarak işleyebilmektedir.	Designed to perform the operations quickly and precisely on 3 sides of the aluminium profile without releasing	Способен точно и быстро обрабатывать 3 стороны профилей, не поворачивая их.
2 adet dikey ve 2 adet yatay olmak üzere 4 adet pnömatik mengene bulunmaktadır	Pneumatic 2 x horizontal and 2x vertical clamps	Оснащен 4 пневматическими прижимами, из которых 2 вертикальных и 2 горизонтальных
Yatay ve dikey şablon izleyici uçlar pnömatik olup Ø 5, Ø8 ve Ø10 olarak 3 farklı çapları mevcuttur	Horizontal and vertical pneumatic tracers with 3 different diameters Ø 5, Ø 8, Ø 10 mm	Горизонтальные и вертикальные пневматические копировальные пальцы в 3-х различных диаметрах: Ø 5, Ø8 и Ø10 мм
Yatay ve dikey olarak konumlanmış standart operasyonları içeren yatay ve dikey şablonlar	Horizontal and vertical templates including standart figures positioned vertically and horizontally	Горизонтальные и вертикальные шаблоны, содержащие стандартные операции, расположенные горизонтально и вертикально
Operasyonları kolaylaştıran yüksek hassasiyetli yataklama sistemi, gaz amortisörler ve ergonomik kol tasarımı	High precision bearing mechanism, gas shock absorbers and ergonomic arm design that facilitate operations	Высокоточная система подшипников, газовые амортизаторы и эргономичный дизайн ручки, упрощающие эксплуатацию станка
Sağ ve sol tarafta konveyör tabla	1 m of roller tables positioned at the right and left sides	Конвейерный стол справа и слева
Manuel olarak ayarlanabilen, dayama sistemi, sağ ve sol konveyörde cetvel mevcuttur	Manually adjustable profile stops placed on the right and left, allows the work piece to be positioned properly in the machine	Регулируемые вручную упоры профиля, измерительная рейка на правом и левом рольганге
Sprey takım soğutma sistemi	Spray tool cooling system	Система охлаждения инструмента распылением

NCR 300

4 Eksen Numerik Kontrollü (NC) Freze Makinesi
4 axis Numerical Controlled (NC) Router Machine
 4-х осевой фрезерный станок с ЧПУ



STANDART AKSESUARLAR

- Ø8 x L: 120 mm freze ucu
- 2 x yatay ve 2 x dikey mengene
- Püskürtmeli freze takım soğutma sistemi
- Hava tabancası
- Sağ ve sol tarafta çoklu profil dayama
- Servis anahtarı (22 mm)
- Pens anahtarı
- LED aydınlatma sistemi
- Yatay mengenerler için uzatma parçaları
- Profil merkezleme aparatı

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- İlave freze ucu

STANDARD ACCESSORIES

- Ø 8 mm x L 120 mm cutter bit
- 2 x horizontal and 2 x vertical clamps
- Spray tool lubrication system
- Air gun
- Multiple left and right profile stops
- Service spanners (22 mm)
- Collet wrench
- LED lighting equipment
- Extension parts for horizontal clamps
- Profile centring apparatus

OPTIONAL ACCESSORIES

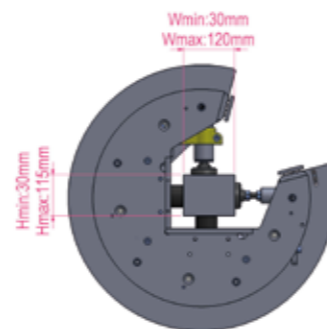
- Additional router bits

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Фреза Ø 8 мм x L 120 мм
- 2 горизонтальных и 2 вертикальных зажима
- Система смазки распылительного инструмента.
- Пневматический пистолет
- Несколько левых и правых упоров профиля
- Сервисные ключи (22 мм)
- Цанговый ключ
- Светодиодное осветительное оборудование
- Удлинитель для горизонтальных зажимов
- Устройство для центрирования профиля

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Дополнительная концевая фреза



Alüminyum ve PVC profillerin 4 tarafını şablon gerektirmeden hızlı ve hassas işleyebilen, kapı ve kanatlarda barel yuvası, kilit, kol yeri ve ispanyolet kanalı ile deliklerini açmak için tasarlanmış 4 eksenli nümerik kontrollü (NC) freze makinedir.

The new concept in numerical controlled (NC) copy routers, this single head copy router has the ability to program X, Y, Z and C coordinates with 4 axis servo - controlled motors. It is used for the processing of slots for locks, drilling handles, hinges, espagnolette holes and opening water drain slot on PVC and aluminium profiles, this means no more template
Это 4-осевой фрезерный станок с ЧПУ, способный быстро и точно обрабатывать 4 стороны алюминиевых и ПВХ-профилей без использования шаблонов, предназначен для сверления отверстий и пазов под ручки, замки и шпингалеты на дверях и створках.

PVC, Alüminyum ve düşük alaşımlı malzemelerin 4 yüzeyini aynı anda işlemek amacı ile günlük operasyonlar için dizayn edilmiştir.	Designed for the daily operations on PVC, aluminium and low alloy materials to machine four surfaces of them at the same time	Разработан для повседневных операций с целью одновременной обработки 4 поверхностей профилей из ПВХ, алюминия и низколегированных материалов.
Profillerin 4 yüzeyini -0°/90°/180°/270° açı aralığında işleyebilen servo motor kontrollü tabla mekanizması	Equipped with servo - controlled table mechanism to stop the turning table and machining the profiles in angles among the 0°/90°/180°/270°	Оснащен механизмом стола с сервоуправлением для обработки профилей под любым углом в диапазоне 0°/ 90°/ 180°/270°.
Çoklu dayama sistemi ile profilleri kaydırarak 2750 mm boya kadar işleyebilme özelliği	Machinability of profiles up to 2750 mm of length by multi pop-up length stops	Обрабатываемость профилей до 2750 мм. длина по нескольким всплывающим стопам длины
Tek seferde işleme kapasitesi: (X) 300 mm, (Y) 120 mm, (Z) 115 mm	Machining capacity in single operation X: 300 mm, Y: 120 mm, Z: 115 mm	Рабочая производительность станка: (X) 300 мм, (Y) 120 мм, (Z) 115 мм
Bağlanabilir profil genişliği (Wmax. / Wmin.): 120 X 30 mm	Profile clamping width (Wmax / Wmin): 120 X 30 mm	Ширина закрепляемого профиля (Wмакс. / Wмин.): 120 X 30 мм
Bağlanabilir profil yüksekliği (Hmax. / Hmin.): 115 X 30 mm	Profile clamping height (Hmax. / Hmin.): 115 X 30 mm	Высота закрепляемого профиля (Hмакс. / Hмин.): 115 X 30 мм
Bağlanabilir profil boyu: (Lmax. / Lmin.): 2750 X 400 mm	Profile clamping length: (Lmax. / L min.): 2750 X 400 mm	Длина закрепляемого профиля: (Lмакс. / Lмин.): 2750 X 400 мм
ER 16 takım tutucu	ER 16 tool collet	Инструментальная цанга ER 16
2.2 kW, 3P, 400V freze motoru (12000 r.p.m)	2.2 kW, 3P, 400V Spindle (12000 r.p.m)	Шпиндель 2.2 kW, 3P, 400V (12000 об.мин)
PLC kontrol sistemi	PLC control system	Система управления PLC
Kafa ve tabla düşmelerine karşılık elektronik ve pnömatik frenleme sistemi	Electronic and pneumatic braking system for detaining falls of head and table	Электронная и пневматическая тормозная система для предотвращения падения головки и стола

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	Motor	Spindle	BAR	Air CONS.	mm	LxHxW cm	Weight
NCR 300	6,5 kw, 3 P 400 V 50-60 Hz	12000 RPM 1X2.2 KW	6-8 Bar	8Lt./dak. Lt./min.	x: 300 y: 120 z: 115	215x138x 154	600 Kg. 524 Kg.

KM-MEM Series

KM Serisi Ürün Karşılaştırma KM / MEM Series of Product Comparison Сравнения продуктов Серия KM / MEM	KM 212	KM 211	KM 211 S	KM 215	KM 215 S	MEM 128
Motor gücü (W) Motor power (W) Мощность двигателя (Вт)	800	1200 / 800	1200 / 800	1200 / 800	1200 / 800	1500
Dikey mengene Vertical clamp вертикальный прижим	1 x manual	1 x pneumatic	1 x pneumatic	1 x pneumatic	1 x pneumatic	12 x pneumatic
Yatay mengene Horizontal clamp горизонтальный прижим	1 x manual	1 x pneumatic	1 x pneumatic	1 x pneumatic	1 x pneumatic	12 x pneumatic
Maksimum profil kertme stroğu (mm) Максимальный ход концевго фрезерования (мм)	"H:65 W:160"	"H:90 W:150"	"H:90 W:150"	"H:90 W:225"	"H:90 W:225"	"H:150 W:615"
Maksimum profil bağlama kapasitesi (mm) Maximum profile clamping capacity (mm) Максимальная зажимная способность профиля (мм)	H:65 W:160	H:160 W:150	H:160 W:150	H:160 W:225	H:160 W:225	"H:210 W:615"
1 - 6 adet arası profili çoklu olarak kertme sistemi Multiple end-milling of 1 to 6 pc of sash and frame profiles Многократное концевое фрезерование от 1 до 6 шт. Профилей створок и рам	x	x	x	x	x	√ 6 pcs.
Bağlanabilir maksimum bıçak çapı (mm) Maximum cutter diameter (mm) Максимальный диаметр устанавливаемого режущего инструмента	Ø 120	Ø 170	Ø 170	Ø 160	Ø 160	Ø 180
Hava tabancası Air gun Пневматический пистолет	x	√		√		√
Püskürtmeli takım soğutma sistemi Spray saw blade cooling system Система охлаждения пильного диска распылением	x	x	√	x	√	√
Makine sehпасı Machine stand Подставка для станка	optional	√	√	√	√	√
MKN 100 (1.0 m) konveyör MKN 100 (1 m) roller conveyor Рольганг MKN 100 (1.0 м)	x	optional	optional	optional	optional	x
Bıçak seti Cutter set Набор режущих инструментов	optional	optional	optional	optional	optional	optional



Presler / Presses
Дыропробивной пресс

KP 120

Hidrolik Alüminyum Köşe Birleştirme Presi
Hydraulic Aluminium Corner Crimping Machine

Гидравлический углообжимной пресс для алюминиевых профилей



STANDART AKSESUARLAR

- 1 set 3 mm, 1 set 5 mm ve 1 set 7 mm kalınlıkta presleme bıçakları
- 2 x pnömatik dikey mengene
- 2 x profil destek kolu
- 2 x alyan anahtar (4 ve 5 mm)

STANDARD ACCESSORIES

- 1 set of 3 mm, 1 set of 5 mm and 1 set of 7 mm crimping knives
- 2 x pneumatic vertical clamp
- 2 x profil support arms
- 2 x allen key (4 and 5 mm)

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- 170 mm profil yüksekliğine kadar presleme yapabilecek özel makine
- Çoklu ayarlı bıçak seti
- Profile göre özel presleme bıçak seti
- Üst kapak

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special machine capable of pressing up to 170 mm profile height
- Multi adjustable knife set
- Special crimping knives
- Top guard

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 1 набор 3 мм, 1 набор 5 мм и 1 комплект обжимных ножей 7 мм
- 2x Пневматическивертикальные прижимы
- 2x Опорные ручки для поддержки профиля
- 2x Шестигранные ключи (4 и 5 мм)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Специальный станок, который может выполнить прессование до высоты профиля 170 мм
- Специальные для профиля прессовочные ножи.
- Верхний защитный кожух

Teknik Özellikler Technical Features Спецификация							
			BAR	Hidr. Basınç.			
KP 120	1,5 Kw AC 3 PE 50-60 Hz 400 V	h: 130mm max	6-8 Bar 17 Lt./dak. Lt./min.	Max 100 Bar	5000 kgx2	113x135x 93	425 kg. 463 kg.



KP 120 alüminyum profillerin doğru bir şekilde köşelerinin hidrolik yolla preslenerek birbirlerine monte edilmesi amacı ile dizayn edilmiştir. Makine hidrolik baskı prensibine göre çalışmaktadır.

KP 120 machine is designed and constructed for the hydraulically crimping and correct assembly of aluminium profiles. The machine works according to the hydraulic crimping system.

KP 120 предназначен для сборки алюминиевых профилей путем гидравлической опрессовки (обжимки) их углов. Станок работает по принципу гидравлической опрессовки.

Tamamen hidrolik presleme prensibine sahiptir	It is designed through the hydraulically crimping system	Имеет полностью гидравлический принцип опрессовки
Kuvvetli ve uzun ömürlü çelik malzemeden üretilmiş makine tablasına sahiptir	Steel construction of the machine table that is strong and lasting	Станина станка изготовлена из прочной и долговечной стали
Profillerin şekline ve yüksekliğine göre kolay ayarlanabilir ve monte edilebilir takım sistemi	Practically adjustment of the knives according to the shape and height of the profiles	Система инструментов, которую можно легко отрегулировать и установить в соответствии с формой и высотой профилей
Hidrolik silindirlerin ilerlemesi ve profil dayama milimetrik cetvel sistemi ile ayarlanabilmektedir	Practically adjustment of the cylinder feed and profile stops by means of the milimetric ruler	Подачу гидроцилиндров и упор профиля можно регулировать с помощью миллиметровой линейки
Makine pnömatik (mengeneler için) ve hidrolik (presleme için) iki adet ayak pedali sayesinde çalışma döngüsünü tamamlamaktadır	The machine is equipped with the pneumatic (for clamps) and hydraulic (for crimping) foot pedals for the operation control during the machining cycle	Станок выполняет свой рабочий цикл при помощи двух ножных педалей, пневматической (для прижимов) и гидравлической (для опрессовки)
Presleme işlemi birbiri ile senkronize olarak hareket eden hidrolik presleme kafaları sayesinde olmaktadır	Pressing is done by hydraulic crimping heads that move in synchronous with each other	Процесс опрессовки осуществляется гидравлическими обжимными головками, которые перемещаются синхронно друг с другом
90° olan merkezleme gönyesi presleme işleminin bitiminden sonra tablanın altına başlangıç noktasına geri dönerek gizli pozisyonda kalır	Double-acting 90° of bracing clamp for inner corner returns to the home position under the table after crimping	По окончании процесса опрессовки центрирующий угольник возвращается в исходную точку под столом и остается в скрытом положении
Güçlü hidrolik pompa sistemi (5 ton x 2)	Powerfull hydraulic pump with 2 x 5 tons capacity	Мощная гидравлическая насосная система (5 тонн x 2)
Profilin yüzeyini korumak için polyamid levhalar	Protection plates made of polyamide material to prevent being scratches on the profile surface	Защитные пластины из полиамида для предотвращения царапин на поверхности профиля
Piston 'return' butonu sayesinde presleme silindirlerini iş parçasına yakın olarak konumlamak mümkündür	Positioning of the cylinders closer to the workpiece to shorten the cycle time by means of the return push button	Благодаря кнопке 'return' поршня можно расположить обжимные цилиндры близко к заготовке
Bağlanabilir maksimum profil ölçüleri: H 130 x W 150 mm (standart) ve H 180 x W 150 mm (opsiyonel)	Maximum clamping capacity : H 130 x W 150 mm (standard) and H 180 x W 150 mm (optional)	Максимальные размеры профиля, которые можно обжимать: H 130 x W 150 mm (стандарт) и H 180 x W 150 mm (дополнительно)
Maksimum presleme yüksekliği: H 114 mm (standart) ve H 170 mm (opsiyonel)	Maximum crimping height : H 114 (standard) H 170 (optional)	Максимальная высота обжима: H 114 mm (стандарт) и H 170 mm (дополнительно)
Birleştirilebilecek minimum çerçeve iç ölçüsü: 200 mm	Minimum window inner dimension that can be crimped : 200 mm	Минимальный внутренний размер рамы, которую можно обжимать, составляет 200 мм

KP 110

Pnömatik Alüminyum Köşe Birleştirme Presi

Pneumatic Aluminium Corner Crimping Machine

Пневматический углообжимной пресс для алюминиевых профилей

**STANDART AKSESUARLAR**

- 1 set 3 mm, 1 set 5 mm ve 1 set 7 mm kalınlıkta presleme bıçakları
- 2 x dikey pnömatik mengene
- 2 x profil destek kolu
- 2 x allen anahtarı (4 ve 5 mm)

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Profile özel presleme bıçakları

STANDARD ACCESSORIES

- 1 set of 3 mm, 1 set of 5 mm and 1 set of 7 mm crimping knives
- 2x pneumatic vertical clamps
- 2x profil support arms
- 2x allen key (4 and 5 mm)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special crimping knives

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 1 набор обжимных ножей шириной 3 мм, 1 набор шириной 5 мм и 1 набор шириной 7 мм
- 2 пневматических вертикальных прижима
- 2 опорных рычага для профиля
- 2 шестигранных ключа (4 и 5 мм)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Специальные для профиля обжимные ножи

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации						
KP 110	1,5 Kw AC 3 PE 50-60 Hz 400 V	h: 120mm max	25Lt./dak. Lt./min.	7-10Bar	3500 kgx2	83x78x 131
						320 kg. 350 kg.



KP 110 alüminyum profillerin doğru bir şekilde köşelerinin preslenerek birbirlerine monte edilmesi amacı ile dizayn edilmiştir. Tamamen pnömatik olarak ve elektrik enerjisine ihtiyaç duymadan çalışan bir makinedir.

KP 110 machine is designed and constructed for the pneumatically crimping and correct assembly of aluminium profiles. The machine works according to the pneumatic crimping system.

KP 110 предназначен для сборки алюминиевых профилей путем правильной опрессовки (обжимки) их углов друг к другу. Станок работает полностью пневматически и не требует электроэнергии.

Tamamen pnömatik presleme prensibine sahiptir	It is designed through the pneumatically crimping system	Обладает полностью пневматическим принципом опрессовки
Kuvvetli ve uzun ömürlü dökme demir malzeme ile üretilmiş makine gövdesi	Cast iron construction of the body that is strong and lasting	Корпус станка изготовлен из прочного и долговечного чугуна
Profillerin şekline ve yüksekliğine göre kolay ayarlanabilir ve monte edilebilir manyetik takım tutma sistemi	Magnetic tool gripping system that is adjustable according to the shape and height of the profiles	Магнитная система удерживания инструмента, которую можно легко отрегулировать и установить в соответствии с формой и высотой профилей
Pozisyonlama ölçülerini okumayı sağlayan milimetrik ölçü skalası	Special millimeter of scale that allows reading of the positioning value of the knives	Миллиметровая шкала для считывания значений позиционирования
Birbiri ile senkronize olarak hareket eden presleme kafaları	Simultaneous stroke of crimping heads	Обжимные головки, которые движутся синхронно друг с другом
Çalışma tablasının altından çıkan merkezleme gönyesi	Double-acting stroke of bracing clamp appears from the table	Центрирующий угольник, который выходит из-под рабочего стола
Makinenin sağında ve solunda profil destek kolları	Support arms on the left and right of the machine	Опорные рычаги для профиля справа и слева от станка
Makine ayak pedalı sayesinde çalışma döngüsünü tamamlamaktadır	The machine is equipped with the foot pedals for the operation control during the machining cycle	Станок завершает свой рабочий цикл при помощи ножной педали
İç köşe 90° destek pistonunun hareketi hidroçek silindiri ile olmaktadır	Hydraulically working 90° of bracing clamp for inner corner	Движение опорного поршня для внутреннего угла 90° осуществляется при помощи гидроцилиндра
Operatör güvenlik kapağı	Operator safety guard	Защитное ограждение оператора
Operasyon anında bıçakların çalışma stroku : 10.5 mm	Operating stroke of knives : 10.5 mm	Рабочий ход ножей во время операции: 10.5 мм
Merkezleme mengene stroku: 80 mm	Bracing clamp stroke: 80 mm	Ход центрирующего прижима: 80 мм
Presleme kafalarının ayarlanabilir stroku: 30 mm den 60 mm kadar	Adjustable stroke of knives: from 30 mm to 60 mm	Регулируемый ход обжимных головок: от 30 мм до 60 мм

PP 110

Pnömatik Panç Pres
Pneumatic Punch Press
Пневматический дыропробивной пресс

**STANDART AKSESUARLAR**

- Ayak pedali

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Özel kalıp
- Profil destek aparatı

STANDARD ACCESSORIES

- Foot pedal

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special tools
- Profile Support apparatus

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Ножная педаль

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Специальная форма
- Устройство поддержки профиля

Alüminyum profillere, üzerinde bağlı olan kalıba göre delik, kanal vb. açmak amacıyla tasarlanmış pnömatik sistemle çalışan panç pres makinesidir.

Ideal for pneumatic punching applications such as opening holes and slots on aluminium profiles.

Этот дыропробивной пресс (станок) с пневматической системой, предназначенный для пробивания различных технических отверстий и пазов на алюминиевых профилях, в соответствии с установленной на нем формой.

Döner tablaya aynı anda 4 adet kalıp bağlama	Housing capacity up to 4 pcs. of separate punching tools on the rotating table	На вращающийся стол могут быть установлены одновременно 4 формы.
Hızlı ve pratik kalıp değiştirme özelliği ile zaman tasarrufu sağlar	Saving time thanks to the practical and quick tool change features	Экономия времени благодаря функции быстрой смены формы
Güçlü pnömatik presleme: 3000 kg	Powerful pneumatic cylinder: 3000 kg	Мощное пневматическое прессование: 3000 кг.
Maksimum kalıp yüksekliği: 120 mm	Maximum tool height: 120 mm	Максимальная высота формы: 120 мм
2 mm ye kadar alüminyum profillere işlem yapılabilir.	Opens corners up to 2 mm of thickness	Возможна обработка алюминиевых профилей толщиной до 2 мм

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации					
					BAR
PP 110	3000 kgf	6-8 Bar	35 lt./dak lt./min	63x73x 38	72 kg. 88 kg.



PYE 101 PYE 102 PYE 103 PYE 104

Manuel Panç Pres / **Manual Punch Press** / Ручной дыропробивной пресс



Alüminyum profillerin köşe bağlantıları için slot açmaya yarayan manuel prestir.

Manual press machines which open corner joint slots on the corners of aluminum profiles manually.

Это ручной дыропробивной пресс, предназначенный для пробивания пазов для угловых соединений алюминиевых профилей.



Alüminyum profillere bağlantı yuvaları açar.	Opens corner joint holes on the aluminium profiles	Пробивает отверстия для угловых соединений на алюминиевых профилях
1,5 mm ye kadar alüminyum profillere işlem yapılabilir.	Opens corners up to 1.5 mm of thickness	Пробивает углы толщиной до 1,5 мм
Pratik işlem	Practical operations	Практичные операции
Ergonomik tasarım	Ergonomic design of the body	Эргономичный дизайн корпуса
Sertleştirilmiş özel kalıp seti	Special punch tool set hardened	Набор специальных закаленных форм

Özellikler Technical Features цификации		
	LxHxW cm	
PYE	24x27x40	7,5 kg. 8 kg.



İŞLEME VE KESİM MERKEZLERİ
MACHINING CUTTING AND CENTERS
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

CPM 4150 S

Kompozit Panel İşleme Makinesi
Compozite Panel Processing Machine
 Станок Для Обработки Композитных Панелей



CPM 4150 S piyasada kullanılmakta olan her türlü kompozit panel, 4 mm kalınlığa kadar alüminyum panel, pleksi panel vs. işlemek üzere özel olarak tasarlanmıştır, 3 eksen CNC kontrollü bir makinedir. Kompozit paneller üzerinde büküm için gerekli derz kanallarının açılması, yuvarlak ve oval deliklerin delinmesi, panellerin istenilen ölçülerde ebatlanması vs. gibi işlemleri yapabileceği özelliğine sahiptir.

CPM 4150 S is a CNC controlled machine which is specifically designed to machine any kind of composite panels, aluminium sheets up to 4 mm of thickness flexy panels, vs. commercially available. The machine is able to process the joint grooves on composite panels that are required for bending, drilling any type of holes, dimensioning the panels according to required sizes, etc.

CPM 4150 S - это 3-осевой станок с ЧПУ, специально разработанный для обработки всех видов композитных панелей, алюминиевых панелей толщиной до 4 мм, панелей из оргстекла и других панелей, доступных на рынке. Станок способен обрабатывать стыковые пазы на композитных панелях, которые требуются для гибки, сверлить отверстия любого типа, вырезать панели в соответствии с требуемыми размерами и выполнять подобные операции.

OPSİYONEL

- Basic model Alpha CAM software ile özel programlar
- İlave kesici takımlar
- İlave ISO 30 takım tutucu
- İlave takım tutucu pensler
- İlave 100 lt. talaş toplama kapasiteli talaş emme cihazı

OPTIONAL

- Special CAM programs via basic model of Alpha CAM software
- Additional cutters
- Additional ISO 30 tool holders
- Additional collets
- Additional chip removal extractor with 100 lt. of tank capacity

ОПЦИЯ

- Специальные программы при помощи программного обеспечения Basic model Alpha CAM
- Дополнительные режущие инструменты
- Дополнительный держатель для инструмента ISO 30
- Дополнительные зажимные втулки для инструментов
- Дополнительный экстрактор стружки с резервуаром для стружки объемом 100 л.

Teknik Özellikler Technical Features	Motor	Power	Spindle	Tool Holders	Collets	Chip Removal	Dimensions	Weight
CPM 4150	9 kW (S6) 800 Hz 24.000 rpm	18 kW 400V 3P-50/60Hz	6-8 BAR	12 lt./ min.	486x200 225	2010	2360	

Vakumu, işleme alanına yoğunlaştıran manuel kontrollü vakum sistemi	Equipped with the automatic vacuum system concentrating the suction on the required area	Вакуумная система с ручным управлением, концентрирующая вакуум в зону обработки
3 eksen hareket sağlayan CNC otomasyon sistemi	3 axis CNC automation system	Система автоматизации с ЧПУ, обеспечивающая перемещение по 3-м осям
Çelik konstrüksiyon gövde, dinamik ve rijit bir tasarıma sahip köprü	Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry	Прочная стальная конструкция корпуса и подвижный портал с динамичным и жестким дизайном
Minimum fire ile maksimum imalat yapma özelliğine sahip YILMAZCAM programlama	Application of special cutting operations with minimum scrap by YILMAZ CAM software	Программирование YILMAZCAM с функцией максимальной производительности с минимальными отходами
Z eksen sıcaklık kompanzasyon sistemi iş milinin ısı değişimine göre uzamayı hesaplayarak frezenin tablaya olan Z mesafesini otomatik olarak ayarlar. (patentli)	Z axis heat compensation system that adjusts the Z position of the cutter bit automatically considering to elongation on the spindle because of the thermal changes. (Patented)	Система компенсации температуры по оси Z. Автоматически регулирует расстояние Z - от фрезы до столешницы, путем расчета удлинения в соответствии с температурным изменением рабочего шпинделя. (Запатентовано)
Yüksek performanslı HSD marka spindle motoru ve dünyaca bilinen markalara ait malzeme kullanımı	High precision HSD spindle and internationally recognized components	Использование высокопроизводительного электродвигателя вращения шпинделя марки HSD и материалов всемирно известных брендов.
Takım değiştirme zaman kaybını önlemek amacıyla köprü üzerinde konumlandırılmış 5 takım kapasiteli magazin ünitesi	Minimum tool change time with 5 station of tool magazine unit fixed on the gantry	Инструментальный магазин с 5-ю инструментами, закрепленный на подвижном портале для минимизации потери времени при смене инструмента.
Plakaların hassas olarak tablaya yerleştirilmesini sağlayan 4 adet pnömomatik referans dayama sistemi	4 pcs. of pneumatic pop-up stops enable you to locate the work plate accurately	4 пневматических выдвижных упора, обеспечивающие аккуратное и точное размещение панели на станине станка
Özel tasarlanmış tabla ve küçük parçaları dahi tutabilen kuvvetli vakum sistemi	Specially designed work table and powerful vacuum system to hold down the small pieces firmly	Специально разработанный рабочий стол и мощная вакуумная система, способная удерживать даже мелкие детали.
Büyük plakaların tabla üzerinde kolaylıkla hareketini sağlayan hava yastıklama sistemi	Air cushioning system to move the big size of the plate on the table easily	Система воздушной амортизации, обеспечивающая удобное перемещение больших панелей на станине станка
Z ekseninde takım boyunu sınırlamayı sağlayan otomatik takım boyu ölçme sistemi	Integrated tool length sensor ensures precise tool length measurements in Z axis	Система измерения длины инструмента, обеспечивающая обнуление длины инструмента по оси Z
İş parçası üzerinde talaş bırakmayan otomatik vorteks talaş emme sistemi	Optimum dust extraction performance with specially designed vortex head and vacuum extractor	Автоматическая вихревая всасывающая головка и вакуумный экстрактор стружки не оставляющие стружку на заготовке
Çoklu dil desteği (Türkçe ve İngilizce)	Multi language support (Turkish and English)	Многоязыковая поддержка (Турецкий и Английский)
PLC kontrollü takım soğutma sistemi	PLC controlled tool cooling system	Система охлаждения инструментов с PLC управлением
CNC kontrol ünitesi için özel tasarlanmış renkli ekranlı kontrol ünitesi	Specially designed control panel with colour display for CNC control	Панель управления с цветным дисплеем, специально разработанная для блока управления с ЧПУ
Ayarlar ve manuel hareket için el çarkı kumanda ünitesi	Hand held controller allow you to prove the job before running at speed	Ручной маховик для регулировок и управления вручную
USB bellek ile kolay program transferi imkanı	Easy program transfer with USB memory stick	Простая передача программ при помощи USB-флэш-накопителя
Otomatik merkezi yağlama sistemi ile düşük bakım maliyeti	Low maintenance with automatic central lubrication	Низкие затраты на техобслуживание станка благодаря автоматической централизованной смазке.
Operatör güvenlik bariyeri	Operator safety barrier	Защитное ограждение для оператора

CPM 6161

Çift İstasyonlu Kompozit Panel İşleme Makinesi
Double Station Composite Panel Processing Machine
 Станок Для Обработки Композитных Панелей С Двумя Станциями



CPM 6161 piyasada kullanılmakta olan her türlü kompozit, pleksi, laminat, 4 mm kalınlığa kadar alüminyum plaka vs. işlemek amacıyla tasarlanmış, çift istasyon çalışma özelliğine sahip (2 ad. x 3200 mm), CNC kontrollü 3-eksen bir makinedir. Kompozit paneller üzerinde büküm için gerekli derz kanallarının açılması, her çeşit delik işlemlerinin yapılması, panellerin istenilen ölçülerde ebatlanması, kompozit panel üzerine yazı yazılması vs. gibi işlemleri yapabilmek için özelliğine sahiptir. Çift istasyon çalışma özelliği ile makine birinci istasyondaki iş parçasını işlemeyi tamamladıktan sonra otomatik olarak 2. İstasyondaki iş parçasını işlemeye gider. Operatör bu sırada 1. istasyonu hazır hale getirerek malzeme yükleme ve boşaltma zamanlarındaki bekleme kayıpları minimize edilmiş olur. İşleme merkezi otomatik olarak açılıp kapanan valf sistemi ile donatılmış olup işleme yapılan alana vakumu yoğunlaştırmak suretiyle plakayı tablaya sabitlemede maksimum performans sağlanmaktadır.

3-axis CNC controlled CPM 6161 machine featured with double station table (2 pc. x 3200 mm) is ideal for machining any kind of aluminium composite panel, aluminium sheets up to 4 mm of thickness, flexy panels, laminate plates etc. commercially available.

The machine is equipped with a series of valves that turn on/off automatically in order to concentrate the suction on the machining area. The machine is able to process joint grooves on the composite panels that are required for bending, drilling holes, opening the slots, interpolated milling operations such as writing & drawing, cutting the panels according to required sizes, etc. Enjoy the profits of perfect CPM 6161 machine that provides user-friendly software and mechanical features.

CPM 6161 - это 3-осевой станок с ЧПУ, работающий с двумя станциями (2 шт. x 3200 мм), специально разработанный для обработки всех видов композитных панелей, алюминиевых панелей толщиной до 4 мм, панелей из оргстекла и других панелей, доступных на рынке. Станок способен обрабатывать стыковые пазы на композитных панелях, которые требуются для гибки, сверлить отверстия любого типа, вырезать панели в соответствии с требуемыми размерами, выполнять надписи на композитных панелях и прочие операции. Благодаря особенностям работы с двумя станциями, после завершения обработки заготовки на первой станции станок автоматически начинает обработку заготовки на 2-й станции. В это время оператор подготавливает 1-ю станцию, тем самым минимизируются потери времени ожидания в процессе загрузки и разгрузки. Центр обработки снабжен автоматически открывающейся и закрывающейся системой клапанов, и путем конденсации вакуума в зону обработки заготовки обеспечивается максимальная эффективность фиксации заготовки к станине.

OPSİYONEL

- İlave kesici takımlar
- İlave ISO 30 takım tutucu
- İlave takım tutucu pensler
- İlave 100 lt. talaş toplama kapasiteli talaş emme cihazı

OPTIONAL

- Additional cutters
- Additional ISO 30 tool holders
- Additional collets
- Additional chip removal extractor with 100 lt. of tank capacity

ОПЦИЯ

- Дополнительные режущие инструменты
- Дополнительный держатель для инструмента ISO 30
- Дополнительные зажимные втулки для инструментов
- Экстрактор стружки с резервуаром для стружки объемом 100 л.

Características Técnicas Especificaciones Técnicas Specifications Technical							
CPM 6161	9 kW (S6) 800 Hz 24.000 rpm	22 kW 400V 3P-50/60Hz	6-8 BAR	12 lt./ min.	LxHxW cm 730x 225 200	2661	2965



Vakumu, işleme alanına yoğunlaştıran otomatik kontrollü vakum sistemi

Equipped with the automatic vacuum system concentrating the suction on the machining area

Вакуумная система с ручным управлением, концентрирующая вакуум в зону обработки

Çift istasyonda kesintisiz çalışma özelliği ile minimum zaman kaybı

Minimal waste of time with the feature of uninterrupted operation with double station table

Минимальные потери времени за счет непрерывной работы на двух станциях

1600 x 6650 mm veya 2 ad.1600 x 3200 mm ebatlarında kompozit panel işleyebilme

With a processing area of 1600 x 6650 mm or 2 pc. of 1600 x 3200 mm

Возможность обработки композитных панелей размером 1600 x 6650 мм или 2 шт. 1600 x 3200 мм

Z eksenli sıcaklık kompanzasyon sistemi iş milinin ısı değişimine göre uzamayı hesaplayarak frezenin tablaya olan Z mesafesini otomatik olarak ayarlar. (patentli)

Z axis heat compensation system that adjusts the Z position of the cutter bit automatically considering to elongation on the spindle because of the thermal changes. (Patented)

Система компенсации температуры по оси Z. Автоматически регулирует расстояние Z - от фрезы до столешницы, путем расчета удлинения в соответствии с температурным изменением рабочего шпинделя. (Запатентовано)

Çelik konstrüksiyon gövde, dinamik ve rijit bir tasarıma sahip köprü

Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry

Прочная стальная конструкция корпуса и подвижный портал с динамичным и жестким дизайном

Minimum fire ile maksimum imalat yapma özelliğine sahip YILMAZCAM programlama

Application of special cutting operations with minimum scrap by YILMAZ CAM software

Программирование YILMAZCAM с функцией максимальной производительности с минимальными отходами

Yüksek performanslı HSD marka spindle motoru ve dünyaca bilinen markalara ait malzeme kullanımı

High precision HSD spindle and internationally recognized components

Использование высокопроизводительного электродвигателя вращения шпинделя марки HSD и материалов всемирно известных брендов.

Takım değiştirme zaman kaybını önlemek amacıyla köprü üzerinde konumlandırılmış 5 takım kapasiteli magazin ünitesi

Minimum tool change time with 5 station automatic tool changer fixed on the gantry

Инструментальный магазин с 5-ю инструментами, закрепленный на подвижном портале для минимизации потери времени при смене инструмента.

İş parçası üzerinde talaş bırakmayan otomatik vorteks talaş emme sistemi

Vortex chip removal head & extractor that cleans all the chips from the work plate

Автоматическая вихревая всасывающая головка Vortex и вакуумный экстрактор стружки, не оставляющие стружку на заготовке

Özel tasarlanmış tabla ve küçük parçaları dahi tutabilen kuvvetli vakum sistemi

Pneumatic pop-up stops enable you to locate the work plate accurately

Специально разработанный рабочий стол и мощная вакуумная система, способная удерживать даже мелкие детали.

Büyük plakaların tabla üzerinde kolaylıkla hareketini sağlayan hava yastıklama sistemi

Air cushioning system to move the big size of the plate on the table easily

Система воздушной амортизации, обеспечивающая удобное перемещение больших панелей на станине станка

Plakaların hassas olarak tablaya yerleştirilmesini sağlayan 8 adet pnömatik referans dayama sistemi

Specially designed work table and powerful vacuum system to hold down the small pieces firmly

8 пневматических выдвижных упора, обеспечивающие аккуратное и точное размещение панели на станине станка

Takım boyunu sınırlamayı sağlayan otomatik takım boyu ölçme sistemi

Integrated tool length sensor ensures precise tool length measurements in Z axis

Система измерения длины инструмента, обеспечивающая точное измерение длины инструмента

Operatörün optimum güvenliği için 3 bölge lazer alan tarama

Optimum operational safety guaranteed by 3-zone field scanner system

3-х зональное лазерное сканирование участка для оптимальной безопасности оператора

Çoklu dil desteği (Türkçe ve İngilizce)

Multi language support (Turkish and English)

Многоязыковая поддержка (Турецкий и Английский)

PLC kontrollü takım soğutma sistemi

PLC controlled tool cooling system

Система охлаждения инструментов с PLC управлением

CNC kontrol ünitesi için özel tasarlanmış renkli ekranlı kontrol ünitesi

Control panel with color display for CNC control

Панель управления с цветным дисплеем, специально разработанная для блока управления с ЧПУ

Ayarlar ve manuel hareket için el çarkı kumanda ünitesi

Hand held controller allow you to prove the job before running at speed

Ручной маховик для регулировок и управления вручную

USB bellek ile kolay program transferi imkanı

Easy program transfer with USB memory stick

Простая передача программ при помощи USB-флэш-накопителя

Otomatik merkezi yağlama sistemi ile düşük bakım maliyeti

Low maintenance cost with automatic central lubrication system

Низкие затраты на техобслуживание станка благодаря автоматической централизованной системе смазки.

PCC 6505

Otomatik Profil Kesme Merkezi
Automatic Profile Cutting Center
Автоматический Распиловочный Центр



PVC ve alüminyum profillerin servo kontrollü motorlar vasıtasıyla boy kesme işlemlerini yapmak için tasarlanmıştır. Operatör besleme konveyörüne 10 adet profil koyarak hattı besleyebilmektedir. Robot kolu PVC ve alüminyum profilleri tutarak, kesme merkezine taşır ve 45°-135° aralığında istenilen açıda profillerin seri olarak kesim işlemleri yapılır. Çıkışta pnömatik robot kolu kesilen profili alarak boşaltma konveyörüne bırakır. Senkronize çalışan barkod yazıcıdan barkot etiketi yazdırılarak kesilen profile yapıştırılır ve profil lojistik ekipmanlarına yerleştirir.

PCC 6505 is a servo-controlled machine which is specifically designed for the serial cutting of any kind of PVC and aluminium profiles in the market. The machine is able to cut PVC and aluminium profiles into the desired sizes. Operator places 10 pieces of profiles on the infeed conveyor of the machine, and presses on the start button. Machine starts the cutting operation of the profiles with the help of high performance of robot arm and saw unit as per the desired angles between 45°-135 then collocates them on the outlet conveyor. Operator attaches barcodes on the cut profiles to make them ready for the assembly.

Этот станок был разработан для резки профилей из ПВХ и алюминия на нужную длину с помощью сервоприводов. Оператор может загружать линию, размещая 10 профилей на подающий конвейер. Робот-манипулятор, удерживая профили из ПВХ и алюминия, переносит их в центр резки, где станок последовательно разрезает профили под желаемым углом в диапазоне от 45° до 135°. На выходе пневматический робот-манипулятор берет обрезанный профиль и переносит его на разгрузочный конвейер. Работающий синхронно принтер штрих-кода печатает этикетку со штрих-кодом, которая наклеивается на готовый профиль, и затем оператор размещает профиль на логистическое оборудование.

Profilleri otomatik olarak besleme, taşıma, pozisyonlama, kesme ve aktarma özelliği	Property of full-automatic feeding, carrying, positioning, cutting and transferring the profiles	Свойство полностью автоматической подачи, транспортировки, позиционирования, резки и перемещения профилей
500 mm çapında üstten inme testere	500 mm of down cutting saw blade	Опускающийся вниз пильный диск диаметром 500 мм
5 ekseninde hareket sağlayan YASKAWA CNC kontrol sistemi	YASKAWA/JAPAN servo control system ensuring movement at 5 axes	Система управления с ЧПУ YASKAWA, обеспечивающая движение по 5 осям
Tek bir parçanın kesme zamanı: 12-16 sn/ad.	Average time for single piece cut: 12-16 sec/pc.	Среднее время резки одной заготовки: 12-16 сек/шт.
Bir vardiyadaki kesme kapasitesi: 2000-2200 m.tül /8 saat	Processing capacity of 2000-2200 running meters /8 hours	Производительность в одной смене 2000-2200 пог.м/8 часов
Kesme ünitesi etrafında koruyucu kabin	Protection cabinet around cutting head	Защитная кабина вокруг режущей установки
Profillerin hassas olarak pozisyonlanmasını sağlayan servo kontrollü pnömatik tutucu	Servo controlled pneumatic gripper for accurate positioning of the profiles	Пневматический держатель для точного позиционирования профилей
Otomatik olarak çalışan yatay ve dikey menegene sistemi 10 adet profil kapasiteli otomatik besleme konveyörü	Automatically operating horizontal and vertical clamping system and automatic feeding conveyor with 10 pc of profile capacity	Автоматическая конвейерная установка, способная подавать 10 профилей
Windows tabanlı endüstriyel PC ve 15" dokunmatik renkli panel ekran	Windows based PC and 15" LCD industrial touch screen color monitor	Промышленный ПК на базе Windows и цветной сенсорный ЖК-монитор с диагональю 15 дюймов
İnternet yolu ile uzaktan bağlanma ve teknik destek sağlama	Remote connection and providing technical support	Удаленное подключение через Интернет и обеспечение технической поддержки
Manuel ve listeden otomatik kesim yapabilme özelliği	Automatic cutting feature by manual programming or from the list	Возможность автоматической резки из списка и вручную
Bütün çizim programlarına entegre kolay kullanılabilen ara yüz program	Interface program easily integrated to all the drawing programs	Программа интерфейса легко интегрируется во все чертежные программы
Kasa ve kanat profilleri tanıma sistemi	Frame and sash recognition system	Система распознавания профилей рам и створок
Profil genişlik ve yükseklik ölçülerini kontrol sistemi	Profile width and height dimension control system	Система контроля ширины и высоты профиля
Talaş ve atık profilleri için yatay talaş konveyörü	Flat type of scrap conveyor	Транспортёр для стружки и отходов профилей
Otomatik eksen yağlama sistemi	Automatic lubrication system	Автоматическая система смазки оси
Testere soğutma sistemi	Spray mist saw blade lubrication	Система охлаждения пильного диска
Testerinin güvenli çalışması için düşük basınç emniyet kontrolü	Low pressure control for saw blade safety operation	Контроль низкого давления для безопасной работы пильного диска
Kapı güvenlik rölesi	Door safety switch	Дверной предохранительный выключатель
Kabin içi çok düşük enerji tüketimi olan LED aydınlatma	LED interior lighting with very low energy consumption	Светодиодное освещение внутри кабины с низким потреблением энергии
Profil çizilmesini önlemek için kauçuk malzeme kaplı yüzeyler	Rubber material covered surfaces to prevent profile scratches	Покрытые резиновым материалом поверхности для предотвращения профильных царапин
Makine etrafında güvenlik çiti	Safety fence around the machine	Защитное ограждение вокруг станка

PCC 6505

Otomatik Profil Kesme Merkezi
Automatic Profile Cutting Center
Автоматический Распиловочный Центр

OPSIYONEL

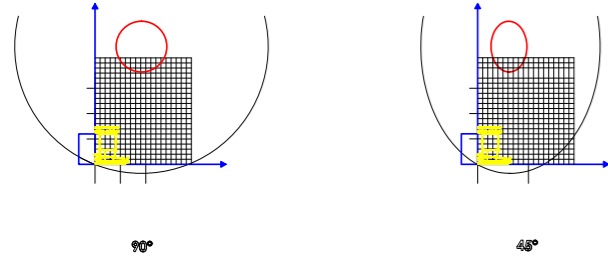
- Açılı talaş konveyörü
- Profil döndürme mekanizması
- Barkod yazıcı
- KP 3500 talaş emici aspiratör
- Atölye lojistik ekipmanları
- İlave testere ø500 mm






OPTIONAL

- Angled swarf conveyor
- Profile rotating mechanism
- Barcode-scanner
- KP 3500 Chip vacuum extractor
- Workshop logistic equipment
- Additional saw blade ø500 mm

ОПЦИЯ

- Угловой конвейер для стружки
- Механизм поворота профиля
- Сканер штрих-кода
- Вакуумный экстрактор стружки KP 3500
- Логистическое оборудование мастерской
- Дополнительный пильный диск ø500 мм.



Teknik Özellikler Technical Features Спецификации					
PCC 6505	1x2.2 kW-50/60Hz 2x0.37 kW servo 1x0.55 kW servo	D: 500 max. d: 30 mm	2450 RPM	6 BAR	50 lt./min. 614x176x136

EKSEN	
Toplam eksen	5
POZİSYONLAMA HIZI	
X-eksen (profil besleme) hızı	130 (m/dak.)
Z-eksen (testere aşağı inme) hızı	80 (m/dak.)
OTOMATİK KESME UNİTESİ	
Testere çapı (Ø)	500 mm
Testere kesme aralığı	45°- 135°
90° de minimum kesme boyu (mm)	L ≥ 100
45° de minimum kesme boyu (mm)	L ≥ 250
GENEL	
Minimum profil ölçüleri, (genişlik, yükseklik)	W min.: 25 mm H min.: 25 mm
Maksimum profil ölçüleri (genişlik, yükseklik)	W max.: 100 mm H max.: 150 mm
Maksimum kesme boyu	6500 mm
Testere motoru gücü	2.2 kW
Akım-Frekans	230/400V 3P-50/60Hz,
Toplam Güç	7 kW

Yukarıdaki tablodaki teknik özellikleri haber vermeden değiştirme hakkımız saklıdır

AXIS	
Total axis	5
POSITIONING SPEED	
X-Axis robot positioning speed	130 (m/min)
Y-Axis down-saw cutting speed	80 (m/min)
AUTOMATIC CUTTING UNIT	
Saw blade diameter (Ø)	500 mm
Saw blade cutting angle range	45°- 135°
Min. cutting length at 90°	L ≥ 100 mm
Min. cutting length at 45°	L ≥ 250 mm
GENERAL	
Minimum profile dimensions, (Width, Height)	W min.: 25 mm H min.: 25 mm
Maximum profile dimensions (Width, Height)	W max.: 100 mm H max.: 150 mm
Maximum loadable profile length	6500 mm
Saw blade power	2.2 kW
Power	230/400V 3P-50/60Hz,
Total power	7 kW

Specifications are subject to change without notice

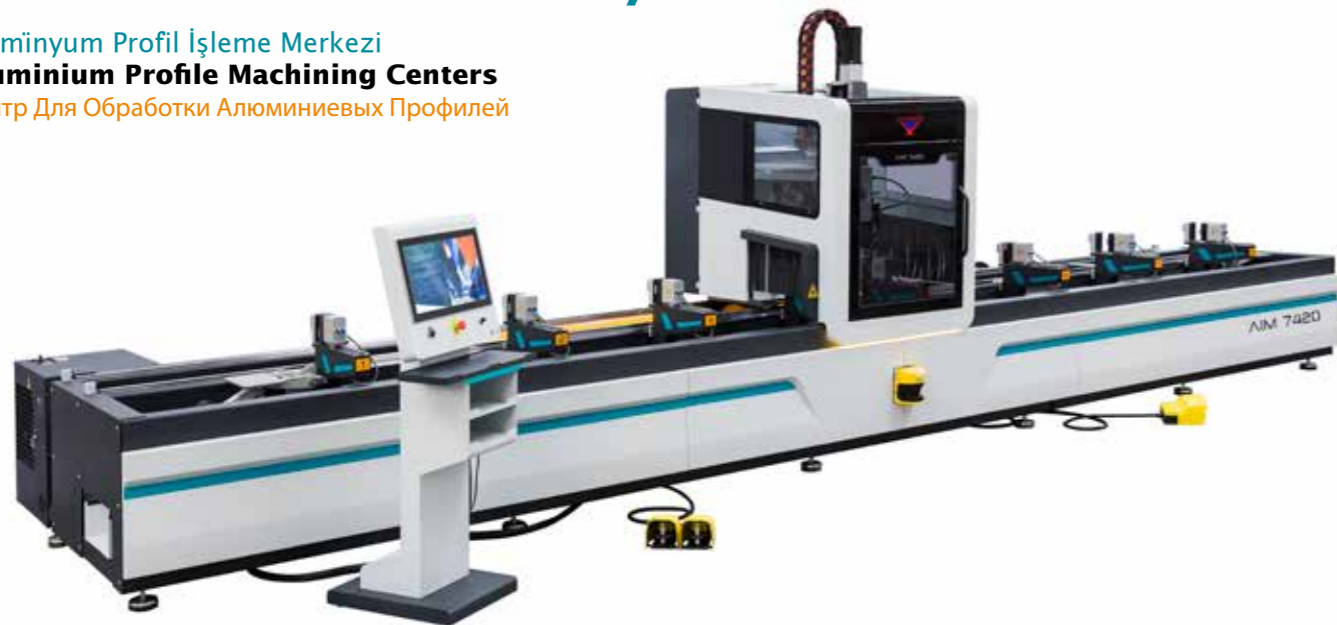


ОСИ	
Общее количество осей	5
СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ	
Скорость позиционирования по оси X(подача профилей)	130 (м/мин.)
Скорость по оси Z (опускание вниз пильного диска)	80 (м/мин.)
АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕЖУЩАЯ УСТАНОВКА	
Диаметр пильного диска (Ø)	500 мм
Диапазон угла резки пильного диска	45°- 135°
Минимальная длина резки при 90° (мм)	L ≥ 100
Минимальная длина резки при 45° (мм)	L ≥ 250
ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Минимальные размеры профиля (ширина, высота)	W мин.: 25 мм H мин.: 25 мм
Максимальные размеры профиля (ширина, высота)	W макс.: 100 мм H макс.: 150 мм
Максимальная длина загружаемого профиля	6500 мм
Мощность двигателя пильного диска	2.2 кВт
Ток - Частота	230/400В 3П-50/60Гц,
Общая мощность	7 кВт
Общая мощность (кВт)	7

Мы сохраняем за собой право изменять технические характеристики в приведенной выше таблице без предварительного уведомления

AIM 4420 / AIM 7420 AIM 4420 T / AIM 7420 T

Alüminyum Profil İşleme Merkezi
Aluminium Profile Machining Centers
Центр Для Обработки Алюминиевых Профилей



AIM 4420-7420 piyasada kullanılmakta olan her türlü alüminyum & PVC profiller, düşük karbon alaşımli ve ince cidarlı çelik profilleri işlemek üzere özel olarak tasarlanmış CNC kontrollü 4 eksen bir makinedir. 4. eksen özelliği ile profillerin 3 yüzeyinde de işleme yapabilmektedir. Çift istasyon çalışma özelliği ile makine birinci istasyondaki iş parçasını işlemeyi tamamladıktan sonra otomatik olarak 2. istasyondaki iş parçasını işlemeye gider. Operatör bu sırada 1. istasyonu hazır hale getirerek malzeme yükleme ve boşaltma zamanlarındaki bekleme kayıpları minimize edilmiş olur. (Bu özellik AIM 7420 makina için geçerlidir.)

Makine CAMPROX program ile profil bağlama mengenerini otomatik olarak pozisyonlama özelliğine sahiptir. 11 takım kapasiteli magazin ünitesine 1 adet Ø180 mm testere takım yerleştirilebilmektedir"

İşleme kafasındaki metal kabin ses izolasyonu ve operatör güvenliğini sağlamaktadır.

AIM 4420-AIM 7420 are CNC controlled 4-axis machines designed specifically for machining all types of aluminium & PVC profiles, low carbon alloy and thin-walled steel profiles available on the market. With the 4th axis feature, it can also be machining on 3 surfaces of profiles. With the dual station operation feature, the machine automatically goes to process the workpiece on Station 2 after completing machining the workpiece on the first station. The operator makes station 1 ready, minimizing the waiting losses in material loading and unloading times. (This feature available with AIM 7420 model)

The machine has the ability to automatically position the profile clamps with CAMPROX program. 11 pcs of tools including Ø180 mm saw tool can be placed in the magazine unit for different operations.

The metal cabin in the machining head ensures sound insulation and operator safety.

AIM 4420-AIM 7420 - это 4-осевые станки с ЧПУ, специально разработанные для обработки всех типов профилей из алюминия и ПВХ, низкоуглеродистых сплавов и тонкостенных стальных профилей, доступных на рынке. За счет функции 4-й оси он также может обрабатывать 3 поверхности профилей.

Благодаря функции работы с двумя станциями станок автоматически переходит на обработку заготовки на станцию 2 после завершения обработки заготовки на первой станции. А оператор в это время подготавливает станцию 1, сводя таким образом к минимуму потери времени на загрузку и разгрузку материала. (Эта функция доступна в модели AIM 7420)

Станок имеет функцию автоматического позиционирования прижимов для крепления профилей с помощью программного обеспечения CAMPROX. Оснащен инструментальным магазином вместимостью 11 инструментов, с возможностью размещения 1 пильного диска диаметром 180 мм.

Металлическая кабина в обрабатывающей головке обеспечивает звукоизоляцию и безопасность оператора.

OPSİYONEL

- Takım, pens ve takım tutucu seti
- CAD-EXTRACT software program ile direk İGES formatta çalışma
- Otomatik takım boyu ölçme sistemi
- Talaş konveyörü
- Yağ buharı toplayıcı ünite
- Özel testere kiti

OPTIONAL

- Cutter tools, tool holders and collets set
- CAD-EXTRACT software program for working on IGES files
- Automatic tool length measurement device
- Chip removal conveyor belt
- Special saw blade kit
- Additional options on demand

ОПЦИЯ

- Набор режущих инструментов, держателей инструментов и цанг
- Программа CAD-EXTRACT software для работы непосредственно с файлами IGES
- Устройство автоматического измерения длины инструмента
- Транспортер для удаления стружки
- Коллектор масляного тумана
- Специальный набор пильных дисков

Profillerin üç yüzeyi üzerinde her türlü delik delme, kanal açma, köşe boşaltma, testere ile kesme, diş açma vs. gibi işlemleri yapmak için tasarlanmıştır.	It is designed to make operations on three surfaces of the profiles such as hole, slot, corner relieve, saw cutting, tapping, flow drilling etc.	Предназначен для сверления различных отверстий, пазов, надреза углов, распиливания пилой, нарезания резьбы и других видов обработки на трех поверхностях профилей.
Çift İstasyon çalışma özelliği ile tek programla iki iş parçası işleme özelliğine sahiptir. (Bu özellik AIM 7420 makinası için geçerlidir.)	With its dual station operation feature, it can process two workpieces with one program without interruption. (AIM 7420 or AIM 7420T models)	Благодаря функции работы с двумя станциями, может обрабатывать две заготовки с помощью одной программы без перерыва. (Эта функция доступна для станка AIM 7420)
4 eksenli CNC hareket sağlayan otomasyon sistemi	Automation system providing CNC motion at 4-axis	Система автоматизации, обеспечивающая движение с ЧПУ по 4 осям
Kesici takımlar ve 180 mm çaplı testere ile beraber 11 takımlik magazin ünitesi	11 set magazine unit including cutter sets and saw blade with 180 mm diameter	Магазин на 11 инструментов, включая комплекты резцов и пильный диск диаметром 180 мм
Enkoderli spindle sayesinde M4-M10 arasında diş açma ve sıvama delik özelliği (AIM 4420T veya AIM 7420T modellerinde)	Flow drilling and rigid tapping feature from M4 to M10 with encoder spindle (AIM 4320T or AIM 4720T models)	Функция сверления разогревом и вытеснением пластичного металла и жесткого нарезания резьбы от M4 до M10, благодаря шпинделю с энкодером (модели AIM 4320T или AIM 4720T)
Otomatik mengene tanıma ve pozisyonlama özelliği	Automatic clamp recognition and positioning feature is available	Автоматическое распознавание прижима и позиционирование прижима (с программой CAMPROX)
İşleme merkezi etrafında özel ses izolasyon kabini	Special sound insulation cabinet around the machining unit	Специальная звукоизолирующая кабина вокруг обрабатывающего центра
PLC kontrollü 2 çıkışlı takım soğutma ünitesi	PLC controlled 2-output tool cooling unit	Установка для охлаждения инструмента с 2-мя выпускными отверстиями, управляемая PLC
İş parçasını yakalamak için AIM 4420 için 4 adet ve AIM 7420 için 8 adet otomatik mengene kullanılmıştır (mengene sayısı opsiyon olarak artırılabilir)	4 pc of automatic clamps for AIM 4420 and 8 pc. for AIM 7420 are used to catch the workpieces. (the number of clamps can be increased optionally)	4 (AIM 4420) и 8 (AIM 7420) автоматических прижима, используемых для захвата заготовки (количество прижимов может быть увеличено по желанию)
İş parçasını X yönünde sıfırlamak için kullanılan 2 adet pnömatik dayama	2 x pneumatic rests used for resetting the workpiece in X direction	2 пневматических упора, используемых для приведения заготовки в исходное состояние в направлении X
21" renkli dokunmatik ekran	21" colour touch screen	21-дюймовый цветной сенсорный экран
USB bellek ile dışarıdan program transferi	Program import via USB flash memory stick	Импорт программ через USB-накопитель
Uzak bağlantı imkanı ile teknik destek verebilme (Bilgisayar üzerinden)	Technical support via remote connection capability (via computer)	Техническая поддержка путем удаленного подключения (через компьютер)
Standart ISO 'G' kodlu programlama dili	Standard ISO 'G' code programming language	Язык программирования с кодом «G» в соответствии со стандартом ISO
Operatör koruyucu 3 bölmeli lazer alan tarama	Optimum operational safety guaranteed by 3-zone field scanner system	Оптимальная эксплуатационная безопасность, гарантированная 3-зонной системой полевого сканирования
X, Y ve Z eksenleri için kartuş yağlama sistemi	Multi-language support	Автоматическая система смазки картриджей для осей X, Y и Z
Çoklu dil desteği	Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry	Многоязыковая поддержка
İşleme alanında LED aydınlatma	LED lighting in the cabinet	Светодиодное освещение в зоне обработки

Özellikler Technical Features	15 Kw	Ømax: 63 mm.	D:180 max. d: 30 mm	3000 RPM	6 BAR	250 lt/ min.	LxHxW cm 610x240x x220	2850	3050
AIM 4420	15 Kw	Ømax: 63 mm.	D:180 max. d: 30 mm	3000 RPM	6 BAR	250 lt/ min.	610x240x x220	2850	3050
AIM 7420	15 Kw	Ømax: 63 mm.	D:180 max. d: 30 mm	3000 RPM	6 BAR	250 lt/ min.	910x240x 220	3810	4020



AIM 7510 / AIM 7520

Alüminyum Profil İşleme Merkez
Aluminium Profile Machining Centers
Центр Для Обработки Алюминиевых Профилей



AIM 7510 ve AIM 7520 piyasada kullanılmakta olan her türlü alüminyum & PVC profiller ve hafif alaşımlı, ince cidarlı çelik profillerde frezeleme, delme, kılavuz çekme ve kesme işlemleri için özel olarak tasarlanmış CNC kontrollü 5 eksen makineleridir. Tam otomatik işleme özelliğine sahip bu makineler ile profillerin 5 yüzeyini verimli ve ekonomik olarak işlemek mümkün olmaktadır. 12 adet standart takım ile donatılmış olan hareketli ve taret tip magazin ile hızlı takım değiştirme sağlanmaktadır. Takım değiştirme zamanını minimuma indirmek amacı ile takım magazini hareketli işleme kafası üzerine monte edilmiştir. Makine 350 mm çaplı testeresi ile özellikle dış cephe uygulamalarında esnek bir işleme imkânı sağlar.

Çift istasyon çalışma özelliği ile makine birinci istasyondaki iş parçasını işlemeyi tamamladıktan sonra otomatik olarak 2. istasyondaki iş parçasını işlemeye gider. Operatör bu sırada 1. istasyonu hazır hale getirerek malzeme yükleme ve boşaltma zamanlarındaki bekleme kayıpları minimize edilmiş olur. Makinede otomatik mengene tarama ve mengene pozisyonlama özelliği mevcut olup, çift istasyon çalıştırılarak yükleme ve boşaltma zaman kayıpları minimuma indirilmiştir.

Makine çift istasyon çalıştırılarak yükleme boşaltmada ki zaman kaybıda en aza indirilir

AIM 7510 and AIM 7520 are 5-axis servo-controlled machining centers which are designed to perform drilling, grooving, notching, tapping, saw milling, etc. on all kinds of aluminium & PVC profiles, light alloys in general and thin walled steel profiles.

Efficient and economic processing on the five sides of the profiles is possible with this fully automatic machining centers. The moveable turret type of tool magazine equipped with 12 standard tools provides a fast tool change. It is housed in the mobile gantry to minimize the tool change time. An additional magazine for the saw blade with 350 mm dia. ensures the ease of machining on the exterior applications of the profiles.

The machine can be used in tandem mode, a work method that allows machine stop times to be reduced to a minimum as it allows work piece change time (loading/unloading) to be run "while the machine is operating.

Automatic clamp recognition and clamp positioning is available. The machine can be operated as two stations with separated working zones to avoid the loss of loading & unloading time.

AIM 7510 and AIM 7520 - это 5-осевой станок с ЧПУ, специально разработанный для фрезерования, сверления, нарезания резьбы и резки всех видов алюминиевых и ПВХ-профилей и низкоуглеродистых тонкостенных стальных профилей, доступных на рынке.

Благодаря полностью автоматической функции обработки этого станка можно эффективно и экономично обрабатывать 5 поверхностей профилей.

Магазин инструментов с подвижной револьверной головкой, оснащенный 12 стандартными инструментами, обеспечивает быструю смену инструмента. Инструментальный магазин установлен на подвижную обрабатывающую головку, чтобы минимизировать время замены инструмента. Благодаря пильному диску диаметром 350 мм станок обеспечивает гибкую обработку, особенно при обработке профилей снаружи.

Благодаря особенности работы с двумя станциями, после завершения обработки заготовки на первой станции станок автоматически начинает обработку заготовки на 2-й станции. В это время оператор подготавливает 1-ю станцию, тем самым минимизируются потери ожидания во время загрузки и разгрузки материала.

Станок обладает свойством автоматического сканирования и позиционирования прижимов, и работая с двумя станциями, потери времени при загрузке и разгрузке были сведены к минимуму.



Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	AIM 7510	AIM 7520
Power	15 Kw	15 Kw
Max. Depth	Ømax: 63 mm.	Ømax: 63 mm.
Max. Diameter	D:350 max. d: 30 mm	D:350 max. d: 30 mm
Spindle Speed	3000 RPM	3000 RPM
Spindle Torque	6 BAR	6 BAR
Spindle Power	250 lt/min.	250 lt/min.
Machine Dimensions	995x240x220	995x240x220
Weight	4490 kg.	4795 kg.



5 eksenli CNC hareket sağlayan otomasyon sistemi	CNC automation system providing motion control at 5-axis	Система автоматизации с ЧПУ, обеспечивающая управление движением по 5 осям
Çift İstasyon kesintisiz çalışma özelliği ile minimum zaman kaybı	Uninterrupted machining property by means of the tandem mode to prevent waste of time	Бесперебойная обработка благодаря режиму работы с двумя станциями для предотвращения потери времени
Kullanıcı dostu CAMPROX CAM programı ile kolay programlama	Ability of effective CAM programming by means of user-friendly CAM PROX program	Возможность простого программирования с помощью удобной для пользователя программы CAM PROX
12 adet standart takım ve 1 adet Ø 350 testere için 2 ayrı magazin ünitesi	2 x separate magazine unit for 12 standard tools and 1 for saw blade with Ø350 mm	2 отдельных инструментальных магазина для 12 стандартных инструментов и 1 пильного диска диаметром 350 мм
Çelik konstrüksiyon gövde, dinamik ve rijit bir tasarıma sahip	Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry	Прочная стальная конструкция корпуса и опорная рама с динамичными характеристиками
Otomatik mengene tarama ve taşıma özelliği	Automatic clamp recognition and clamp positioning are available	Свойство автоматического распознавания и позиционирования прижимов
Açık deliklerde M5 den M8'e kadar dış açma özelliği (1-4 mm malzeme kalınlığına kadar) (opsiyonel)	Tapping feature from M5 to M8 for open holes and 1-4 mm of material thickness(optional)	Функция нарезания резьбы от M5 до M8 для открытых отверстий (с толщиной материала 1-4 мм) (дополнительно по заказу)
İşleme merkezi etrafında özel ses izolasyon kabini	Special sound insulation cabinet around the machining center	Специальная звукоизолирующая кабина вокруг обрабатывающего центра
Yüksek performanslı HSD spindle motor ve kendi alanında bilinen firmalara ait kaliteli ürün kullanımı	High precision HSD spindle and internationally recognized components	Использование высокоэффективного электродвигателя вращения шпинделя HSD и качественной продукции известных компаний в своих областях
Otomatik sprey takım soğutma sistemi	CNC controlled spray tool lubrication system	Установка для автоматического охлаждения инструмента с ЧПУ распылением
İş parçasını yakalamak için kullanılan 2 adet pnömomatik dayama	8x automatic clamps used for grabbing the work piece firmly	8 автоматических прижимов, используемых для надежного захвата заготовки
İş parçasını X yönünde sıfırlamak için kullanılan 2 adet pnömomatik dayama	2x pneumatic rests used for resetting the work piece in X direction	2 пневматических упора, используемых для приведения заготовки в исходное состояние в направлении X
Ayarlar ve manuel hareket için el çarkı kumanda ünitesi	Hand held controller allows you to prove the job before running at speed	Блок управления – маховик для настроек и ручного движения
Operatör koruyucu 3 bölge lazer alan tarama	Optimum operational safety guaranteed by 3-zone field scanner system	Трёхзонное лазерное сканирование участка для защиты оператора
10" renkli operatör paneli	10" colour touch screen	10-дюймовая цветная панель оператора
USB flash bellek ile dışarıdan program transferi	Program import via USB flash memory stick	Импорт программ с внешних источников при помощи USB флэш- накопителя
Standart ISO 'G' kodlu programlama dili	Standard ISO 'G' code programming language	Язык программирования с кодом «G» в соответствии со стандартом ISO
Merkezi sistem otomatik yağlama sistemi	Automatic central guide lubrication system	Автоматическая система смазки центральной системы
Kabin içi LED aydınlatma	LED lighting in the cabinet	Светодиодное освещение кабины
Çoklu dil desteği	Multi-language support	Многоязыковая поддержка

OPSİYONEL

- Takım, pens ve takım tutucu seti
- CAD-EXTRACT software program ile direk İGES formatta çalışma
- Otomatik takım boyu ölçme sistemi
- Talaş konveyörü
- Yağ buharı toplayıcı ünite
- Özel testere kiti

OPTIONAL

- Cutter tools, tool holders and collets set
- CAD-EXTRACT software program for working on IGES files
- Automatic tool length measurement device
- Chip removal conveyor belt
- Special saw blade kit
- Additional options on demand

ОПЦИЯ

- Набор режущих инструментов, держателей инструментов и цанг
- Программа CAD-EXTRACT software для работы непосредственно с файлами IGES
- Устройство автоматического измерения длины инструмента
- Транспортер для удаления стружки
- Коллектор масляного тумана
- Специальный набор пильных дисков

AIM Series

AIM Serisi Ürün Karşılaştırma	AIM Series Product Comparison	Сравнение станков серии AIM	AIM 7510 AIM 7520	AIM 7420	AIM 4420	AIM 7320	AIM 4420T
Otomasyon	Automation	Автоматизация	Delta Siemens	B & R	B & R	B & R	B & R
Eksen sayısı	Number of axis	Количество осей	5	4	4	3	3
Çift istasyon çalışma özelliği	Dual station operation	Функция работы с двумя станциями	√	√	x	√	x
X eksen çalışma alanı (mm)	X axis working area (mm)	Рабочая зона по оси X (мм)	7.120	7.020	4.020	7.020	4.020
Y eksen çalışma alanı (mm) *	Y axis working area (mm) *	Рабочая зона по оси Y (мм) *	350 mm	350	350	350	350
Z eksen çalışma alanı (mm)	Z axis working area (mm)	Рабочая зона по оси Z (мм)	200	200	200	200	200
C eksen çalışma alanı (°)	C axis working area (°)	Рабочая зона по оси C (°)	+90 / -90	+110 / -110	+110 / -110	x	x
A eksen çalışma alanı (°)	A axis working area (°)	Рабочая зона оси по A (°)	+90 / -90	x	x	x	x
Freze ile işlenebilir yüzeyler (üst yüzey + yan yüzey + profil başları)	Machinable surfaces with cutter bits (top surface + side surface + profile heads)	Обработка поверхностей с помощью фрез (верхняя поверхность + боковая поверхность + профильные головки)	1+2+2	1+2	1+2	1+2 **	1+2 **
Testere ile işlenebilir yüzeyler (üst yüzey + yan yüzey + profil başları)	Machinable surfaces with saw blade (top surface + side surface + profile heads)	Обработка поверхностей с помощью пильного диска (верхняя поверхность + боковая поверхность + профильные головки)	1+2+2	1+2	1+2	2+2	2+2
İş mili (spindle) maksimum hızı (RPM)	Maximum spindle speed (RPM)	Максимальная скорость шпинделя (об/мин)	20.000	20.000	20.000	24.000	24.000
S 1 iş mili maksimum gücü (kW)	Maximum spindle power S1 kW)	Максимальная мощность шпинделя S 1 (кВт)	8.5	8.5	8.5	7.5	7.5
İş mili (spindle) takım tutucu tipi	Type of spindle tool holder	Тип держателя шпинделя	HSK-F 63	HSK-F 63	HSK-F 63	ISO 30	ISO 30
Takım değişime	Tool change	Смена инструмента	automatic	automatic	automatic	automatic	automatic
Magazin ünitesi takım kapasitesi (freze + testere)	Tool capacity of magazine unit (cutter bits + saw blade)	Вместимость инструментов в магазин (фреза + пильный диск)	12+1	10+1	10+1	9+1	9+1
Takım magazin tipi	Tool magazine type	Тип инструментального магазина	taret	sıralı	sıralı	sıralı	sıralı
Maksimum testere çapı (mm)	Maximum saw blade diameter (mm)	Максимальный диаметр пильного диска (мм)	Ø 350	Ø 180	Ø 180	Ø 180	Ø 180
Yüklenebilir maksimum takım ağırlığı (kg)	Maximum tool weight (kg)	Максимальный вес инструмента, который может быть загружен (кг)	3	3	3	3	3
Standard mengene sayısı	Standard number of clamps (pc.)	Стандартное количество прижимов (шт.)	8	8	4	8	4
Maksimum opsiyonel bağlanabilir mengene sayısı	Maximum loadable number of clamps optionally (pc)	Максимальное количество дополнительных прижимов	10	10	6	10	6
Mengene pozisyonlama özelliği	Clamp positioning feature	Функция позиционирования прижимов	automatic	automatic	automatic	automatic	automatic
X eksen işleme hızı / Servo motor gücü	X axis machining speed / Servo motor power	Скорость обработки по оси X/мощность серводвигателя	70 m/min. 1.5 kW	60 m/min. 1.5 kW	60 m/min. 1.5 kW	42 m/min. 1.0 kW	42 m/min. 1.0 kW

AIM Serisi Ürün Karşılaştırma	AIM Series Product Comparison	Сравнение станков серии AIM	AIM 7510 AIM 7520	AIM 7420	AIM 4420	AIM 7320	AIM 4320
Y eksen işleme hızı / Servo motor gücü	Y axis machining speed / Servo motor power	Скорость обработки по оси Y/мощность серводвигателя	60 m/min. 0.4 kW	50 m/min. 0.66 kW	50 m/min. 0.66 kW	31 m/min. 0.4 kW	31 m/min. 0.4 kW
Z eksen işleme hızı / Servo motor gücü	Z axis machining speed / Servo motor power	Скорость обработки по оси Z/мощность серводвигателя	18 m/min. 1.5 kW	30 m/min. 1.45 kW	30 m/min. 1.45 kW	21 m/dk. 0.4 kW	21 m/min. 0.4 kW
A eksen işleme hızı / Servo motor gücü	A axis machining speed / Servo motor power	Скорость обработки по оси A/мощность серводвигателя	100 °/sec. 0.4 kW	12.6 °/sec. 0.66 kW	12.6 °/sec. 0.66 kW	-	-
C eksen işleme hızı / Servo motor gücü	C axis machining speed / Servo motor power	Скорость обработки по оси C/мощность серводвигателя	40 °/sec. 0.4 kW	-	-	-	-
Toplam güç (kW)	Total power (kW)	Общая мощность (кВт)	15	11.6	11.6	11	11
Takım ve aparat seti	Tool and apparatus set	Набор инструментов и аппаратов	optional	optional	optional	optional	optional
Software programı (CAM-PROX)	Software program (CAM-PROX)	Программное обеспечение (CAM-PROX)	√	√	√	optional	optional
Software program (CAD-EXTRACT)	Software program (CAD-EXTRACT)	Программное обеспечение (CAD-EXTRACT)	optional	optional	optional	optional	optional
Testere kiti	Saw blade kit	Комплект пильных дисков	optional	optional	optional	optional	optional
Aggregate kiti	Angular tool (aggregate) kit	Комплект агрегатов	-	-	-	optional	optional

* Yan yüzeylerde işleme olması durumunda 200 mm

** Açılı takım (agrega) ile mümkündür.

* 200 mm in case of there is operations on the side surface

** Possible with the angular tool (aggregate)

* 200 mm при обработке боковых поверхностей

** Возможно с угловым инструментом (агрегат).

CPM Series

CPM Serisi Ürün Karşılaştırma	CPM Series Product Comparison	Сравнение станков серии CPM	CPM 6161	CPM 4200	CPM 4150
Çift istasyon çalışma özelliği	Dual station operation	Функция работы с двумя станциями	√	x	x
X eksen çalışma alanı (mm)	X axis working area (mm)	Рабочая зона по оси X (мм)	6.650	4.100	4.100
Y eksen çalışma alanı (mm)	Y axis working area (mm)	Рабочая зона по оси Y (мм)	1.600	2.000	1.600
Z eksen çalışma alanı (mm)	Z axis working area (mm)	Рабочая зона по оси Z (мм)	40	40	40
Maksimum iş mili (spindle) hızı (RPM)	Max. spindle speed (RPM)	Максимальная скорость шпинделя (об/мин)	24.000	24.000	24.000
S1 iş mili maksimum gücü (kW)	S1 spindle max. power (kW)	Максимальная мощность шпинделя S1 (кВт)	7.5	7.5	7.5
S6 iş mili maksimum gücü (kW)	S6 spindle max. power (kW)	Максимальная мощность шпинделя S6(кВт)	9	9	9
İş mili takım tutucu tipi	Type of spindle tool holder	Тип держателя шпинделя	ISO 30	ISO 30	ISO 30
Otomatik takım değiştirme özelliği	Automatic tool change feature	Функция автоматической смены инструмента	√	√	√
Magazin unite takım kapasitesi (adet)	Tool capacity of magazine unit (pc)	Вместимость инструментов в магазине (штук)	5	5	5
Sıralı tip takım magazin ünitesi	Linear type of tool magazine unite	Инструментальный магазин линейного типа	√	√	√
Takım boyu ölçme sistemi	Tool length measurement system	Система измерения длины инструмента	√	√	√
Maksimum takım yüksekliği (mm)	Max. tool height (mm)	Максимальная высота инструмента (мм)	60	60	60
Maksimum takım çapı (mm)	Max. tool diameter (mm)	Максимальный диаметр инструмента (мм)	50	50	50
Tabla vakum emici kapasitesi	Capacity of table vacuum blower	Мощность настольного вакуумного поглотителя	2 x 7.5 kW (800 m³/h)	7.5 kW (400 m³/h)	7.5 kW (400 m³/h)
Tabla otomatik kısmi vakum kontrolü sistemi	Automatic partial vacuum control system of the table	Автоматическая система контроля частичного вакуума стола	√	opsiyonel	x
İşlenecek plakanın kolay hareketini sağlayan hava yastıklama sistemi	Air cushioning system that allows easy movement of the plate to be machined	Система воздушной амортизации, обеспечивающая легкое перемещение обрабатываемой пластины	√	√	√
X eksen işleme hızı / Servo motor gücü	X axis machining speed / Servo motor power	Скорость обработки по оси X / мощность серводвигателя	40 m/dk 2x 0.75 kW	40 m/dk 2x 0.75 kW	40 m/dk 2x 0.75 kW
Y eksen işleme hızı / Servo motor gücü	Y axis machining speed / Servo motor power	Скорость обработки по оси Y / мощность серводвигателя	40 m/dk 0.75 kW	40 m/dk 0.75 kW	40 m/dk 0.75 kW
Z eksen işleme hızı / Servo motor gücü	Z axis machining speed / Servo motor power	Скорость обработки по оси Z / мощность серводвигателя	15 m/dk 0.75 kW	15 m/dk 0.75 kW	15 m/dk 0.75 kW
Kesme hızı	Cutting speed (mm/min.)	Скорость резки	1~15,000	1~15,000	1~15,000
Harici talaş emme sistemi	External chip extraction system	Внешняя система удаления стружки	2.2 kW, 350 m³/h, 18lt	2.2 kW, 350 m³/h, 18lt	2.2 kW, 350 m³/h, 18lt
Toplam güç (kW)	Total power (kW)	Общая мощность (кВт)	22	22	22



Destek Ekipmanları
Support Equipment

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

VCE 1360 - 1570

Vakum Talaş Emici
Vacuum Chip Extractor
Вакуумный Экстрактор Стружки



VCE 1360 Vakum Talaş Emici 38 Lt.
VCE 1570 Vakum Talaş Emici 150 Lt.

- Hortum bağlantı parçaları 2x ø50
- DC 421 hortum bağlantı parçası 1x ø 100
- DC 550 hortum bağlantı parçası 1x ø 100

VCE 1360 Vacuum Chip Extractor 38 Lt.
VCE 1570 Vacuum Chip Extractor 150 Lt.

- Hoses and fittings 2x ø100
- Hose fitting for DC 421 1x ø100
- Hose fitting for DC 550 1x ø100

Вакуумный Экстрактор Стружки VCE 1360 38 л.
Вакуумный Экстрактор Стружки VCE 1570 150 л.

- Шланговые фитинги 2x ø50
- Шланговый фитинг DC 421 1x ø 100
- Шланговый фитинг DC 550 1x ø 100

Dijital boy ölçme cihazı Digital length gauge Цифровое устройство для измерения длины

DLG 100-200-300-550



Dijital boy ölçme cihazı
Digital length gauge

Цифровое устройство для измерения длины



DLG serisi dijital boy ölçme cihazları uzun boy profilleri hassas olarak ölçmek amacı ile pahalı kumpaslara alternatif olarak geliştirilmiş kullanımı çok kolay ölçüm cihazlarıdır. 1 m, 2 m, 3 m ve 5,5 m ölçme kapasitesine sahip olan bu cihazlar geniş dayanma yüzeyi ile ölçme hatalarını da elimine etmektedir

The DLG Digital Length Gauges offer a rugged alternative to callipers, for longer length measuring with the measuring capacity of 1 m, 2m, 3m and 5,5 m. Not only does the DLG 100 boast larger anvils than callipers it is also available in longer lengths and offers a non-marring surface for the material to rest while being measured. Thus, eliminating errors from the tool being misaligned with the surface of the part.

DLG 100, DLG 200, DLG 300 ve DLG 550- это очень простые в использовании измерительные устройства, разработанные как альтернатива дорогим штангенциркулям для точного измерения профилей большой длины.

Эти устройства с возможностью измерения 1 м, 2 м, 3 м и 5,5 м также исключают ошибки измерения благодаря своей широкой опорной поверхности.

Okunması kolay LCD ekran	Easy to read LCD Digital Readout	Легко читаемый цифровой ЖК-дисплей
90° ve 45° profil ölçme özelliği	Capability of 90° and 45° of profiles	Функция измерения профиля 90° и 45°
İnç ve mm olarak kesirli ölçme özelliğitrikli	Inch or mm fractional display	Дробное измерение в дюймах и мм
IP 67 korumalı ölçü skalası	IP67 Rated Protection on Scale	Измерительная шкала со степенью защиты IP 67
IP 60 korumalı ekran	IP60 Rated Protection on Display	Дисплей с защитой IP 60
Kalibrasyon, tarih ve ofset ayar özelliği	Adjustable parameters for pre-set datum and offsets	Функция калибровки, установка даты и точки смещения
Lineer hareketi sağlayan yatak ve rulman sertleştirilmiş çelik malzemedir	Linear movement guides and bearings are highly resistance steel material	Направляющие и подшипники, обеспечивающее нейное движение, изготовлены из высокопрочной стали
Sertleştirilmiş özel çelik malzemeden üretilmiş lineer hareket rayı	Linear motion guide rail made of special steel material	Направляющая линейного движения механизма движения изготовлена из специальной высокопрочной стали
Ölçme kapasitesi: DLG 100 1 metre, DLG 200 2 metre, DLG 300 3 metre, DLG 550 5,5 metre	Measuring capacity: DLG 100 1 meter, DLG 200 2 meter, DLG 300 3 meter and DLG 550 5,5 meter	Измерительная способность: DLG 100 1 метр, DLG 200 2 метра, DLG 300 3 метра, DLG 550 5,5 метров
Ölçme hassasiyeti: +/- 0.1 mm /m	Measuring accuracy: (+/- 0.1) mm/m	Точность измерения: +/- 0,1 мм / м

HDL 400-700

Servo Kontrollü Otomatik Profil Dayama Sistemi
Servo Controlled Automatic Length Stops

Автоматическая систему упора для установки длины профиля с ервоуправлением



Model / Model / Модель	Servo Motor Servo Motor Двигатель	Maksimum Kesme Uzunluğu (mm) Max. Cutting Length (mm) Максимальная длина рези(мм)	Minimum Kesme Uzunluğu (mm) Min. Cutting Length (mm) Минимальная длина рези(мм)	Kullanılabilir Konveyör Geniřliđi (mm) Useful Conveyor Width (mm) Используемая ширина рольганга (мм)	Tařıma Kapasitesi (kg/m) Carrying Capacity (kg/m) рузоподъемность (кг/м)	Ölçü Hassasiyeti (mm) Measurement Accuracy (mm) Точность измерений (мм)	Konveyör Boyutları (cm) Conveyor Dimen- sions(cm) Размеры рольганга (см)	Konveyör Ađırlıđı (kg) Conveyor Weight (kg) Вес рольганга (кг)
HDL 400	0.75kW 230V AC 50-60Hz	3600	5	300	30	+/- 0.2	58x415x56	185/260
HDL 700	0.75kW 230V AC 50-60Hz	6600	5	300	30	+/- 0.2	58x715x56	350/470

Kesme makinelerinde profillerin istenilen ölçülerde hassas olarak kesilmesine yardımcı olan servo kontrollü otomatik dayama sistemidir. Mevcut testere, matkap veya punç makinelerinize kolaylıkla monte edilebilir. Operatörü şerit metrelerden ve manuel işlerden kurtarır.

It is a servo-controlled length stops which helps to cut the profiles precisely in the required measurements. It easily attaches to your existing saw, drill, punch unites or more. Free your operator from tape measures and manual works.

Это автоматическая система упора для установки длины профиля с сервоуправлением, которая помогает разрезать профили точно до нужных размеров на станках для резки. Её легко можно установить к имеющимся пилам, сверлильным и пробивным станкам. Эта система избавляет оператора от рулеток и ручной работы.стекольныхштапиков, в заданных размерах в обрезных станках.

- Türkçe, İngilizce, Rusça, İspanyolca, Fransızca ve Portekizce dillerde kullanım menüsü
- Metrik ve İnç ölçü sistemi
- 50 adet farklı kesim ölçüsü oluşturabilme
- Manuel ve otomatik çalışma özelliđi
- SD kart ile CSV formatında kesim listeleri transferi
- 7" HMI dokunmatik renkli panel ekran
- Manuel reçete oluşturma
- Ekran üzerinden kesim listesinde değışiklik yapabileme özelliđi
- Harici laptop ile uzaktan bağlanma ve problem çözüme
- Demonte özelliđi ile stok alanında tasarruf sağlar
- Kremayer & pinyon dişli ve çelik konstrüksiyon yapısı sayesinde ağır malzemelere yüksek hassasiyet ile +/- .008" (0.2 mm) pozisyonlama sağlar
- El testereleri, tek veya iki kafa gönye testereleri, matkaplar, demir işleri, doğrama testereleri ve daha pek çok makineye kolaylıkla adapte olur
- Parçalar, ölçü alma çubuğundan gönderilen verilere göre sıraya alınır ve kesim işlemi yapılır
- Turkish, English, Spanish, Russian, French and Portuguese
- Metric and imperial
- Store up to 50 different lengths
- Manual or automatic operation features
- Easy cutting lists transfer in CSV format with SD card
- 7" HMI colored touch screen monitor
- Preparing cutting lists manually
- Making changes on the cutting lists by the screen
- Technical support with remote access connection via laptop
- Thank to the demount structure, it needs the min. stocking area
- Rack and pinion drive mechanism and rigid steel of construction body provide a repeatable cutting accuracy of +/- .008" (0.2 mm) providing superior pushing force for heaviest jobs
- Adapts to handsaw, double or single miter saws, drills, ironworkers, chop saws and more
- Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod
- Пользовательское меню на турецком, английском, русском, испанском, французском и португальском языках
- Метрическая и дюймовая система измерения
- Возможность создания 50 различных размеров резки
- Функция ручного и автоматического управления
- Простая передача списков резки в формате CSV с SD-карты
- 7-дюймовый цветной сенсорный дисплей HMI
- Создание спецификаций резки вручную
- Возможность вносить изменения в список параметров резки на экране
- Удаленное подключение и решение проблем через внешний ноутбук
- Благодаря разборной конструкции экономит место на складе
- Благодаря своей передаче шестерней и зубчатой рейкой и стальной конструкции обеспечивает позиционирование тяжелых материалов с высокой точностью +/- 0,008 дюйма (0,2 мм)
- Подходит для ручных пил, одно – или двухголовочных торцовочных пил, сверл, металлорежущих станков, отрезных пил и многих других станков
- Заготовки разрезаются в порядке, соответствующем данным измерений, которые передаются с цифровой измерительной рейки

OPSIYONEL AKSESUARLAR

- Barkod printer
- Dijital ölçü alma aparatı (1.5m)
- Dijital ölçü alma aparatı (2.2m)
- Dijital ölçü alma aparatı (3.0m)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Barcode printer
- Digital measuring rod (1.5 m)
- Digital measuring rod (2.2 m)
- Digital measuring rod (3.0 m)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Принтер штрих-кода
- Цифровая измерительная рейка (1,5 м)
- Цифровая измерительная рейка (2,2 м)
- Цифровая измерительная рейка (3,0 м)

DKN 300-450-600-302-452-602

Digital Ölçü Okuyuculu Manuel Konveyör
Roller Conveyor with Manual Stop & Display Unit

Рольганг с цифровым измерительным устройством и ручным управлением



Kesme makinelerinde profillerin istenilen ölçüde kesilmesine yardımcı olan manuel sürücülü dijital ekranlı konveyördür.
Manual positioning conveyor having digital screen which helps to cut the profiles precisely in the required measurements.

Это рольганг с цифровым экраном и ручным приводом, который помогает разрезать профили до нужного размера на станках для резки.

- Manuel olarak istenilen ölçülere getirilerek pnömatik fren sistemi ile pozisyonlama sağlanır
- Kesilecek malzemenin uzunluğunu görmek için dijital ölçü okuyucusu mevcuttur
- Kesim ve frezeleme makineleri ile birlikte kullanım özelliği
- Volant kolu ile kolay ve hassas pozisyonlama
- 3 farklı ofset ile çalışabilme imkanı
- **Manually adjusting to required measurement and positioning by means of the pneumatic brake system**
- **Digital display indicating the length of the profiles to be cut**
- **Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor**
- **Precise and easy positioning of the stop thanks to the hand wheel**
- **Possibility of working with tree different offset**
- Регулируется вручную до желаемых размеров, а позиционирование обеспечивается с помощью пневматической тормозной системы
- Оснащен цифровым дисплеем, показывающим длину разрезаемых профилей
- Возможность использования вместе с режущими и фрезерными станками
- Простое и точное позиционирование с помощью маховика
- Возможность работы с 3 различными смещениями

Model / Model / Model	Maksimum Kesme Uzunluğu (mm) Max. Cutting Length (mm) Максимальная длина резки(мм)	Minimum Kesme Uzunluğu (mm) Min. Cutting Length (mm) Минимальная длина резки(мм)	Kullanılabilir Konveyör Genişliği (mm) Useful Conveyor Width (mm) Используемая ширина рольганга (мм)	Taşıma Kapasitesi (kg/m) Carrying Capacity (kg/m) Грузоподъемность (кг/м)	Ölçü Hassasiyeti (mm) Measurement Accuracy (mm) Точность измерений (мм)	Konveyör Boyutları (cm) Conveyor Dimensions(cm) Размеры рольганга (см)	Konveyör Ağırlığı (kg) Conveyor Weight (kg) Вес рольганга (кг)
DKN 300	3000	5	200	30	0.2	51x312x27	81/124
DKN 450	4500	5	200	30	0.2	51x461x27	116/175
DKN 600	6000	5	200	30	0.2	51x611x27	152 /232
DKN 302	3000	5	300	30	0.2	61x312x27	82/125
DKN 452	4500	5	300	30	0.2	61x461x27	117/176
DKN 602	6000	5	300	30	0.2	61x611x27	153/233



MKN 150-151-600-300-301-302

Manuel Dayamalı Konveyör
Mechanical Length Stop

Механический упор для установки длины



Kesme makinelerinde profillerin istenilen ölçüde kesilmesine yardımcı olan manuel ayarlamalı konveyördür.
It is manual positioning conveyors which help to cut the profiles in required measurements.

Это регулируемый вручную рольганг, который помогает разрезать профили до нужного размера на отрезных станках.

- Dayama manuel olarak istenilen ölçülere getirilerek mekanik fren sistemi ile pozisyonlama sağlanır
- Kesilecek malzemenin ölçü uzunluğunu görmek için metre okuyucusu
- Maksimum 6 m'ye kadar profil kesme imkanı
- Kesim ve frezeleme makineleri ile birlikte kullanım özelliği
- **Manually adjusting of the stop to the required measurement and fixing by means of the mechanical brake system**
- **Ruler for indicating the length of the profiles to be cut**
- **Cutting profiles up to 6 m long**
- **Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor**
- Упор устанавливается на нужные размеры вручную, а позиционирование обеспечивается при помощи механической тормозной системы.
- Считывающее устройство для определения длины разрезаемого материала
- Возможность резать профили длиной максимум до 6 м
- Возможность использования с отрезными и фрезерными станками

Model / Model / Model	Maksimum Kesme Uzunluğu (mm) Max. Cutting Length (mm) Максимальная длина резки(мм)	Minimum Kesme Uzunluğu (mm) Min. Cutting Length (mm) Минимальная длина резки(мм)	Kullanılabilir Konveyör Genişliği (mm) Useful Conveyor Width (mm) Используемая ширина рольганга (мм)	Taşıma Kapasitesi (kg/m) Carrying Capacity (kg/m) Грузоподъемность (кг/м)	Ölçü Hassasiyeti (mm) Measurement Accuracy (mm) Точность измерений (мм)	Konveyör Boyutları (cm) Conveyor Dimensions(cm) Размеры рольганга (см)	Konveyör Ağırlığı (kg) Conveyor Weight (kg) Вес рольганга (кг)
MKN 150	1500	5	200	30	0.2	27x152x90	13/14
MKN 151	1500	5	300	30	0.2	36x152x90	15/17
MKN 600	6000	5	200	30	0.2	27x608x90	45/47
MKN 300	3000	5	200	30	0.2	27x304x90	18/19
MKN 301	3000	5	300	30	0.2	36x304x90	21/23
MKN 302	3000	5	400	30	0.2	47x304x90	25/27

SKN 300-450-600

Otomatik Dayamalı Dijital Konveyör

Digital Roller Conveyor with Automatic Length Stop

Цифровой рольганг с автоматическим упором для установки длины



OPSİYONEL

- Barkod printer
- Dijital ölçü alma cihazı (2.2 m)
- Dijital ölçü alma cihazı (3.0 m)

OPTIONAL

- Barcode printer
- Digital measuring rod (2.2 m)
- Digital measuring rod (3.0 m)

ОПЦИЯ

- Принтер штрих-кода
- Цифровая измерительная рейка (2,2 м)
- Цифровая измерительная рейка (3,0 м)

Model / Model / Модель	Motor / Motor / Двигатель	Maksimum Kesme Uzunluğu (mm) Max. Cutting Length (mm) Максимальная длина резики(mm)	Minimum Kesme Uzunluğu (mm) Min. Cutting Length (mm) Минимальная длина резки(mm)	Kullanılabilir Konveyör Geniřliđi (mm) Useful Conveyor Width (mm) Используемая ширина рольганга (мм)	Tařıma Kapasitesi (kg/m) Carrying Capacity (kg/m) рузоподъемность (кг/м)	Ölçü Hassasiyeti (mm) Measurement Accuracy (mm) Точность измерений (мм)	Konveyör Boyutları (cm) Conveyor Dimen- sions(cm) Размеры рольганга (см)	Konveyör Ađırlıđı (kg) Conveyor Weight (kg) Вес рольганга (кг)
SKN 300	250W 230V AC 50-60Hz	3000	5	250	30	0.1	58x315x56	130/193
SKN 450	250W 230V AC 50-60Hz	4500	5	250	30	0.1	58x465x56	169/256
SKN 600	250W 230V AC 50-60Hz	6000	5	250	30	0.1	58x612x56	214/326

Kesme makinelerinde profillerin istenilen ölçülerde hassas olarak kesilmesine yardımcı olan bilgisayar kontrollü konveyördür.

It is computerized length stop which helps to cut the profiles precisely in the required measurements.

Это рольганг с компьютерным управлением, который помогает разрезать профили точно до нужных размеров на станках для резки.

- Manual veya otomatik çalışma özelliđi
- Windows tabanlı 15" bilgisayar kontrollü dokunmatik panel ekran
- Manuel veya bilgisayar üzerinden reçete oluřturma
- Uzaktan bađlanma ve problem çözme
- USB bellek ile kolay program transfer imkanı
- Ekran üzerinden kesim listesinde deđişiklik yapabile imkanı
- Parçalar, ölçü alma çubuđundan gönderilen verilere göre sıraya alınır ve kesim işlemi yapılır

- **Manual or automatic operation features**
- **Windows based PLC controlled 15" touch screen monitor**
- **Preparing cutting lists manually or via PC**
- **Remote connection and problem solving feature**
- **Easy program transfer with USB memory stick**
- **Making changes on the cutting lists by the screen**
- **Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod**

- Функция ручного или автоматического управления
- 15-дюймовый сенсорный дисплей с компьютерным управлением на базе Windows.
- Создание спецификации резки вручную или на компьютере
- Удаленное подключение и устранение неисправностей
- Простая передача программ с помощью USB-накопителя.
- Возможность вносить изменения в список резки на экране
- Заготовки нарезаются в порядке, в соответствии с данными измерений, которые отправляются с цифровой измерительной рейки.

SKN 301-451-601

Otomatik Dayamalı Dijital Konveyör

Digital Roller Conveyor with Automatic Length Stop

Цифровой рольганг с автоматическим упором для установки длины



OPSİYONEL

- Barkod printer
- Dijital ölçü alma cihazı (2.2 m)
- Dijital ölçü alma cihazı (3.0 m)

OPTIONAL

- Barcode printer
- Digital measuring rod (2.2 m)
- Digital measuring rod (3.0 m)

ОПЦИЯ

- Принтер штрих-кода
- Цифровая измерительная рейка (2,2 м)
- Цифровая измерительная рейка (3,0 м)

Model / Model / Модель	Motor / Motor / Двигатель	Maksimum Kesme Uzunluğu (mm) Max. Cutting Length (mm) Максимальная длина резики(mm)	Minimum Kesme Uzunluğu (mm) Min. Cutting Length (mm) Минимальная длина резки(mm)	Kullanılabilir Konveyör Geniřliđi (mm) Useful Conveyor Width (mm) Используемая ширина рольганга (мм)	Tařıma Kapasitesi (kg/m) Carrying Capacity (kg/m) рузоподъемность (кг/м)	Ölçü Hassasiyeti (mm) Measurement Accuracy (mm) Точность измерений (мм)	Konveyör Boyutları (cm) Conveyor Dimen- sions(cm) Размеры рольганга (см)	Konveyör Ađırlıđı (kg) Conveyor Weight (kg) Вес рольганга (кг)
SKN 301	250W 230V AC 50-60Hz	3000	5	200	30	0.2	58x315x56	97/157
SKN 451	250W 230V AC 50-60Hz	4500	5	200	30	0.2	58x465x56	140/225
SKN 601	250W 230V AC 50-60Hz	6000	5	200	30	0.2	58x612x56	185/295

Kesme makinelerinde özellikle cam çıta profillerin istenilen ölçülerde hassas olarak kesilmesine yardımcı olan bilgisayar kontrollü konveyördür.

It is computerized length stop which helps to cut the glazing bead profiles specially in the required measurements precisely

Это рольганг с компьютерным управлением, который помогает точно разрезать профили оконных штапиков до нужных размеров на станках для резки.

- Dokunmatik dijital ekranda girilen ölçülere konveyör üzerindeki dayama otomatik olarak gider
- Cam çıtalarını kesme amaçlı olarak kullanılır
- 5.5" dokunmatik kontrol paneli
- Panel üzerinden reçete oluřturma
- Manuel veya otomatik çalışma özelliđi
- Kesim ve frezeleme makineleri ile birlikte kullanım özelliđi
- Dijital ölçü alma aparatı: SKN 301 ve SKN 451 için 1.5 m - SKN 601 için 3.0 m standart
- Wireless ölçü okuma cihazından ölçü alma
- Parçalar, ölçü alma çubuđundan gönderilen verilere göre sıraya alınır ve kesim işlemi yapılır

- **Self-positioning of the conveyor stop according to the values entered on the digital screen**
- **It is ideal for cutting glazing bead profiles precisely**
- **5.5 touch screen control panel**
- **Preparation of cutting lists on the control panel**
- **Possibility of manual or automatic operation**
- **Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor**
- **Digital measuring rod :1.5 m for SKN 301 and SKN 451- 3 m for SKN 601 standard**
- **Obtains data from wireless measurement reader**
- **Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod**

- Автоматическое позиционирование упора рольганга для установки длины в соответствии со значениями, введенными на сенсорном цифровом экране
- Применяется для точной резки оконных штапиков
- 5,5-дюймовая сенсорная панель управления
- Создание спецификации резки через панель
- Функция ручного или автоматического управления
- Возможность использования с отрезными и фрезерными станками
- Цифровая измерительная рейка: Стандарт 1.5 м для SKN 301 и SKN 451 - 3 м для SKN 601
- Получение данных от беспроводного считывающего устройства
- Заготовки нарезаются в порядке, в соответствии с данными измерений, которые отправляются с цифровой измерительной рейки

WB 4000

Montaj Masası
Work Bench
Монтажный Стол



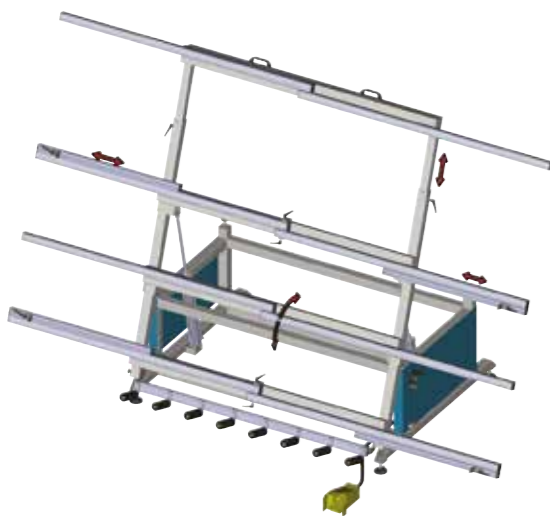
- Pencere montajı ve genel çalışma amaçlı montaj tezgahıdır
- Yüksekliği ayarlanabilir ve zemine sabitlenebilir, kaymaz plastik ayaklar
- Montaj aksesuarları için avadanlıkların koyulacağı plaka
- Çalışma alanını profil ebatlarına göre iki yönde ayarlama imkanı
- Çabuk takılan hava bağlantı kaplini mevcuttur
- Çalışma yüzeyi kauçuk malzeme ile kaplı olup, çalışılan profilin çizilmesini engeller
- 6 adet avadanlık ile beraber verilir
- Çalışma Tezgahı Genişliği: 2000 – 4000 mm
- Çalışma Tezgahı Derinliği: 1000 – 2000 mm
- Çalışma Yüksekliği : 820 mm
- Taşıma kapasitesi : 350 kg

- **Mounting table for window assembly and general purpose installation**
- **Adjustable height, fixed on ground, and non- slide feet**
- **Plate to hold the tool set for mount accessories**
- **Opportunity to adjust working area according to profile size in two directions**
- **Easy mounting air connection coupling**
- **Working surfaces are covered with rubber material which prevents scratches on work piece and also provides non-sliding**
- **Standard with 6 pcs. of stacking bin**
- **Working length : 2000 – 4000 mm**
- **Working width: 1000 – 2000 mm**
- **Working height: 820 m**
- **Loading capacity : 350 kg**

- Сборочный стенд для установки окон и выполнения общих работ
- Нескользкие пластиковые ножки с регулируемой высотой и фиксацией к основанию
- Плита, на которую размещаются принадлежности для монтажных инструментов
- Возможность регулировки рабочей зоны в двух направлениях в соответствии с размером профиля
- Простая и быстрая установка пневматической муфты
- Рабочая поверхность покрыта резиновым материалом, который предотвращает образование царапин на обрабатываемом профиле
- Предоставляется с 6 принадлежностями для сборки
- Ширина рабочего стола: 2000 – 4000 мм
- Глубина рабочего стола: 1000 – 2000 мм
- Рабочая высота: 820 мм
- Грузоподъемность: 350 кг

PWB 4100

Пневматик Montaj Masası
Pneumatic Work Bench
Пневматический Монтажный Стол



- Kapı, pencere kasa ve kanat profillerinin ve camlarının montajında kullanılması amacı ile tasarlanmıştır
- Büyük ebatlı kasa ve kanatlar için enine ve boyuna genişleyebilmektedir
- Cam montajının yapılabilmesi için masa üst yüzeyi 70° eğimli hale gelebilmektedir
- Montaj da kullanılabilecek pnömatik ve elektrikli aletler için montaj masasının yan tarafında pnömatik çabuk bağlantı ve elektrik prizi bulunmaktadır.
- En (W) x Boy (L) x Yükseklik (H): W 1800-3250 x L 1700-2200 x H 865 mm.
- Maksimum çerçeve montaj ölçüsü 3200 x 2800 mm
- Taşıma kapasitesi 350 kg

- **It is designed to be used in the assembly of door, window frame and sash profiles and glasses**
- **It can expand horizontally and vertically for big frames and sashes**
- **The upper surface of the table can be tilted to 70° in order to carry out the mounting of the glasses**
- **There is a pneumatic quick coupling and an electrical outlet on the side of the assembly table for pneumatic and electric tools that can be used in assembly**
- **Width (W) X Length (L) X Height (h): W 1800-3250 mm X L 1700-2200mm X H 865mm**
- **Maximum Frame Mounting Dimensions 3200 x 2800 mm**
- **Loading capacity: 350 kg**

- Это стол предназначен для использования при монтаже дверных и оконных профилей рам и створок и их стекол.
- Стол может расширяться по длине и ширине для рамок и створок больших размеров. Верхняя поверхность стола может быть наклонена на 70° для выполнения установки стекол.
- Для пневматических и электрических инструментов, которые будут использоваться во время монтажа, боковая часть стола снабжена пневматическим быстроразъемным соединением электрической розеткой.
- Ширина (W) x Длина (L) x Высота (H): W 1800-3250 x L 1700-2200 x H 865 мм.
- Максимальные монтажные размеры рамы: 3200 x 2800 мм
- Грузоподъемность: 350 кг



GPT 1000

Pencere Taşıma Arabası
Glass & Profile Trolley
Тележка Для Транспортировки Окон



- Bitmiş pencere kasa ve kanatların taşınması ve depolanması amacı ile kullanılır
- 2'si frenli olmak üzere 4 adet tekerlek
- Tabanda taşınan malzemenin hareketini kolaylaştıran döner makaralar
- Yüzeyler malzemenin çizilmesini önlemek amacı ile plastik kaplıdır
- Minimum ve maksimum profil ebatlarına uygun 8 adet bölme mevcuttur
- En (W) x Boy (L) x Yükseklik (H) :990 x 1500 x1300 mm
- Bölme Arası Mesafe: 140 mm
- Taşıma Kapasitesi: 300 kg

- **Used for carrying and storing of finished window frames and sashes**
- **4 piece of free moving wheel, 2 of which have brakes**
- **Rolling pulleys making the motion of material carried over ground easy**
- **Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces**
- **8 sections compatible with minimum and maximum profile size**
- **Width (W) x Length (L) x Height (H) : W 990 x L 1500 x H 1300 mm**
- **Distance between sections: 140 mm**
- **Loading capacity : 300 kg**

- Используется для транспортировки и хранения оконных профилей и стекол
- 4 свободно вращающихся колеса, 2 из которых имеют тормоза
- Вращающиеся бобины, облегчающие движение материала по основанию
- Покрытые пластиком поверхности для предотвращения царапин на материалах
- 8 секций, соответствующих минимальному и максимальному размеру профиля
- Ширина (W) x Длина (L) x Высота (H): 990 x 1500 x1300 мм
- Расстояние между секциями: 140 мм
- Грузоподъемность: 300 кг

PT 1000

Pencere Taşıma Arabası
Product Transportation Trolley
Тележка Для Транспортировки Окон



- Bitmiş pencere kasa ve kanatların taşınması ve depolanması amacı ile kullanılır
- 2'si frenli olmak üzere 4 adet tekerlek mevcuttur
- Yüzeyler malzemenin çizilmesini önlemek amacı ile kauçuk kaplıdır
- En(W) x Boy(L) x Yükseklik(H) : 990 x 1500 x 1580 mm
- Taşıma Kapasitesi : 500 kg

- **Used for carrying and storing of finished window frames and sashes**
- **4 piece of free moving wheel, 2 of which have brakes**
- **Surfaces are covered with rubber to prevent scratches on work piece**
- **Width (W) x Length (L) x Height (H) : 990 x 1500 x 1580 mm**
- **Loading capacity: 500 kg**

- Используется для транспортировки и хранения готовых оконных профилей
- 4 свободно вращающихся колеса, 2 из которых имеют тормоза
- Покрытые резиновым материалом поверхности для предотвращения царапин на материалах.
- Ширина (W) x Длина (L) x Высота (H): 990 x 1500 x1580 мм
- Грузоподъемность: 500 кг

HP 1000

Yatay Profil Taşıma Arabası Horizontal Profile Trolley

Тележка Для Транспортировки Г
Оризонтальных Профилей



- Yatay profilleri taşımak ve depolamak için kullanılır
 - 2'si frenli olmak üzere 4 adet tekerlek mevcuttur
 - Yüzeyle malzemenin çizilmesini önlemek amacı ile kauçuk kaplıdır
 - En(W) x Boy(L) x Yükseklik (H) : 990 x 1600 x 1600 mm
 - Bölme Çubuklarının Uzunluğu: 430 mm. x 2
 - Taşıma Kapasitesi : 350 kg
- Used for carrying and storing horizontal profiles
 - 4 piece of free moving wheels, 2 of which have brakes
 - Surfaces are covered with rubber to prevent scratches on work piece
 - Width (W) x Length (L) x Height (H) : W 990 x L 1600 x H 1600 mm
 - Length of holding bars: 430 mm. x 2
 - Loading capacity: 350 kg
- Используется для транспортировки и хранения горизонтальных профилей
 - 4 свободно вращающихся колеса, 2 из которых имеют тормоза
 - Покрытые пластиком поверхности для предотвращения царапин на материалах
 - Ширина (W) x Длина (L) x Высота (H): 990 x 1600 x 1600 мм
 - Длина разделительных стержней: 430 мм x 2
 - Грузоподъемность: 350 кг

VP 1000

Dikey Profil Taşıma Arabası Vertical Profile Trolley

Тележка Для Транспортировки Г
Вертикальных Профилей



- Dikey profilleri taşımak ve depolamak için kullanılır
 - 2'si frenli olmak üzere 4 adet tekerlek mevcuttur
 - 2 x 10 adet bölme mevcuttur
 - Yüzeyle malzemenin çizilmesini önlemek için plastic ile kaplıdır
 - En(W) x Boy(L) x Yükseklik (H) : 990 x 1500 x 1500 mm
 - Bölme arası mesafe: 105 mm
 - Bölme çubuklarının uzunluğu: 595 mm
 - Taşıma kapasitesi : 500 kg
- Used for carrying and storing vertical profiles
 - 4 piece of free moving wheel, 2 of which have brakes
 - 2 x 10 section
 - Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
 - Width (W) x Length (L) x Height (H) : 990 x 1500 x 1500 mm
 - Distance between sections: 105 mm
 - Length of holding bars: 595 mm
 - Loading capacity : 500 kg
- Используется для транспортировки и хранения вертикальных профилей
 - 4 свободно вращающихся колеса, 2 из которых имеют тормоза
 - Снабжена перегородками 2 x 10 штук
 - Покрытые пластиком поверхности для предотвращения царапин на материалах
 - Ширина (W) x Длина (L) x Высота (H): 990 x 1500 x 1500 мм
 - Расстояние между перегородками: 105 мм
 - Длина разделительных стержней: 595 мм
 - Грузоподъемность: 500 кг

GT 1000

Conta Taşıma Arabası Gasket Trolley

Тележка Для Транспортировки
Уплотнительных Прокладок



RT 1000

Dönen Montaj Masası Rotating Assembly Table

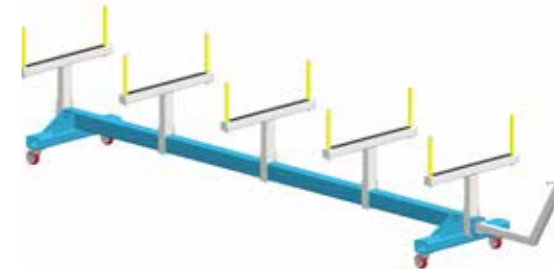
Вращающийся Монтажный Стол



PC 4000

Profil Taşıma Arabası Profile Carry Cart

Тележка Для Транспортировки Г
Профилей



- 4 adet conta makarası bağlama imkanı
- Farklı makara çaplarına uygun ayarlanabilir bölmeler
- Maksimum bağlanabilir makara sayısı: 4 ad. X Ø 550
- Maksimum makara genişliği: 300 mm
- 2'si frenli olmak üzere 4 adet tekerlek
- Yüksekli: 1500 mm
- Taşıma Kapasitesi :300 kg
- Opportunity to mount 4 piece of seal roller
- Adjustable roller sections according to different seal roller diameters
- Max. roller quantity: 4 pc. x Ø 550 mm
- Max roller length : 300 mm
- 4 piece of free moving wheels, 2 of which have brakes
- Height: 1500 mm
- Loading capacity : 300 kg
- Возможность соединения 4 бобин с уплотнительной прокладкой
- Перегородки, регулируемые в соответствии с диаметрами различных бобин
- Максимальное количество бобин, которые могут быть прикреплены: 4 шт. x Ø 550
- Максимальная ширина бобины: 300 мм
- 4 свободно вращающихся колеса, 2 из которых имеют тормоза
- Высота: 1500 мм
- Грузоподъемность: 300 кг

- Sağlam çelik yapı
- Dönebilen çalışma masası
- Pencere montajı, conta takma v.s çok amaçlı montaj tezgahıdır
- Çalışma alanını, profil ebatlarına göre dört yönde ayarlama imkanı
- Destek profilleri kauçuk kaplıdır
- Tabla 360° döner olup kilitlemeli özelliktedir.
- Elektrik veya pnömatik takım için raf
- Pratik paketlenme, montaj ve depolama özelliği
- Kol hareket kapasitesi : 700-1.000 mm
- Yükseklik: 950 mm
- Taşıma kapasitesi : 110 kg
- Ağırlık (Brüt/Net) : 55 – 45 kg
- Stable steel construction
- Rotating work table
- Versatile mounting table for window assembly, gasket insertion etc.
- Four pcs of adjustable pull-out arms
- Support arms are rubber coated
- Table surface can be rotated 360° and locked using brake pedal
- With tool rack for pneumatic or electrical tools
- Length of the arms : 700-1.000 mm
- Height: 950 mm
- Loading capacity : 110 kg
- Weight (Brut/Net) : 55 – 45 kg
- Прочная стальная конструкция
- Вращающийся рабочий стол
- Универсальный монтажный стол для сборки окон, установки прокладок и прочего.
- Возможность регулировки рабочей зоны в четырех направлениях в соответствии с размером профиля.
- Опорные профили с резиновым покрытием
- Стол может поворачиваться на 360° и фиксируется при помощи фиксатора
- Полка для электрических или пневматических инструментов
- Практичная упаковка, установка и хранение
- Мощность движения рукоятки: 700-1.000 мм
- Высота: 950 мм
- Грузоподъемность: 110 кг
- Вес(Брутто/Нетто): 55 – 45 кг

- Profil paketlerini taşımak ve depolamak için kullanılır
- 4 adet frenli ve dönebilen tekerlek mevcuttur
- Yüzeyle malzemenin çizilmesini önlemek için plastik ile kaplıdır
- En(W) x Boy(L) x Yükseklik (H) : 855 x 4000 x 1000 mm
- Bölme arası mesafe: 765 mm
- Bölme çubuklarının uzunluğu: 275 mm
- Taşıma kapasitesi : 1000 kg
- Used for carrying and storing profile of packets
- 4 piece of free moving wheel which have brakes
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- Width (W) x Length (L) x Height (H) : 855 x 4000 x 1000 mm
- Distance between sections: 765 mm
- Length of holding bars: 275 mm
- Loading capacity : 1000 kg
- Используется для транспортировки и хранения упаковок профилей
- 4 свободно вращающихся колеса, которые имеют тормоза
- Покрытые пластиком поверхности для предотвращения царапин на материалах
- Ширина (W) x Длина (L) x Высота (H): 855 x 4000 x 1000 мм
- Расстояние между перегородками: 765 мм
- Длина разделительных стержней: 275 мм
- Грузоподъемность: 1000 кг

PT 2000

Çift Yönlü Pencere Taşıma Arabası Window Trolley Two Sided

Тележка Для Транспортировки Г
Оризонтальных Профилей



- Bitmiş pencerelerin taşınması ve depolanması için kullanılır
- 2'si frenli olmak üzere 4 adet tekerlek mevcuttur
- Yüzeyler malzemenin çizilmesini önlemek amacı ile kauçuk kaplıdır
- En(W) x Boy(L) x Yükseklik (H) : 990 x 1600 x 1600 mm
- Bölme Çubuklarının Uzunluğu: 430 mm. x 2
- Taşıma Kapasitesi : 350 kg

- **Used for carrying and storing of completed window assemblies**
- **4 piece of free moving wheels, 2 of which have brakes**
- **Surfaces are covered with rubber to prevent scratches on work piece**
- **Width (W) x Length (L) x Height (H) : W 990 x L 1600 x H 1600 mm**
- **Length of holding bars: 430 mm. x 2**
- **Loading capacity: 350 kg**

- Используется для транспортировки и хранения горизонтальных профилей
- 4 свободно вращающихся колеса, 2 из которых имеют тормоза
- Покрытые пластиком поверхности для предотвращения царапин на материалах
- Ширина (W) x Длина (L) x Высота (H): 990 x 1600 x 1600 мм
- Длина разделительных стержней: 430 мм x 2
- Грузоподъемность: 350 кг

VP 2000

Çift Yönlü Pencere Taşıma Arabası Window Trolley Two Sided

Тележка Для Транспортировки Г
Оризонтальных Профилей



- Dikey profilleri taşımak ve depolamak için kullanılır
- 2'si frenli olmak üzere 4 adet tekerlek mevcuttur
- 2 x 10 adet bölme mevcuttur
- Yüzeyler malzemenin çizilmesini önlemek için plastic ile kaplıdır
- En(W) x Boy(L) x Yükseklik (H) : 1440 x 1540 x 2000 mm
- Bölme arası mesafe: 113 mm
- Bölme çubuklarının uzunluğu: 500 mm
- Taşıma kapasitesi : 600 kg

- **Used for carrying and storing vertical profiles**
- **4 piece of free moving wheel, 2 of which have brakes**
- **2 x 10 section**
- **Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces**
- **Width (W) x Length (L) x Height (H) : 1440 x 1540 x 2000 mm**
- **Distance between sections: 113 mm**
- **Length of holding bars: 500 mm**
- **Loading capacity : 600 kg**

- Используется для транспортировки и хранения вертикальных профилей
- 4 свободно вращающихся колеса, 2 из которых имеют тормоза
- Снабжена перегородками 2 x 10 штук
- Покрытые пластиком поверхности для предотвращения царапин на материалах
- Ширина (W) x Длина (L) x Высота (H): 1440 x 1540 x 2000 мм
- Расстояние между перегородками: 113 мм
- Длина разделительных стержней: 500 мм
- Грузоподъемность: 600 кг

WAS 1000

Pencere Montaj İstasyonu Window Assembly Station

Тележка Для Транспортировки Г
Уплотнительных Прокладок



- Çerçeveleri montaj istasyonlarına taşımak için kullanılır
- Yatay yüzey üzerindeki makaralar sayesinde çerçeveler kolaylıkla kaydırılır
- Dikey yüzeyde malzemenin çizilmesini önlemek için makara sistemi vardır.
- Makara genişliği 200mm'dir.
- En(W) x Boy(L) x Yükseklik (H): 650 x 3000 x 1700 mm
- 5.1 m²'lik taşıma ve montaj yüzeyi vardır.
- Taşıma kapasitesi: 200 kg

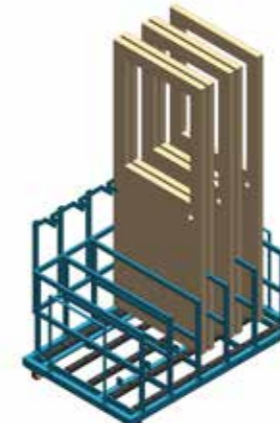
- **Used to transport frames to assembly stations**
- **Frames can be slid easily thanks to rollers on the horizontal surface**
- **There is a roller system to prevent the material from being scratched on the vertical surface.**
- **The roller width is 200mm**
- **Width(W) x Length(L) x Height (H): 650 x 3000 x 1700 mm**
- **It has a carrying and mounting surface of 5.1 m².**
- **Loading capacity: 200 kg**

- Возможность соединения 4 бобин с уплотнительной прокладкой
- Перегородки, регулируемые в соответствии с диаметрами различных бобин
- Максимальное количество бобин, которые могут быть прикреплены: 4 шт. x Ø 550
- Максимальная ширина бобины: 300 мм
- 4 свободно вращающихся колеса, 2 из которых имеют тормоза
- Высота: 1500 мм
- Грузоподъемность: 300 кг

DT 1000

Kapı Taşıma Arabası Door Trolley

Вращающийся Монтажный Стол



- Kapıları taşımak ve depolamak için kullanılır.
- 2'si frenli olmak üzere 4 adet tekerlek mevcuttur
- 10 adet bölme mevcuttur
- En(W) x Boy(L) x Yükseklik (H): 990 x 1527 x 1157 mm
- Bölme arası mesafe: 106 mm
- Bölme profillerinin uzunluğu: 990 mm
- Taşıma kapasitesi: 500 kg

- **Used for carrying and storing doors**
- **4 pieces of free moving wheel, 2 of which have brakes**
- **10 pcs. of sections available**
- **Width (W) x Length (L) x Height (H): 990 x 1527 x 1157 mm**
- **Distance between sections: 106 mm**
- **Length of holding bars: 990 mm**
- **Loading capacity: 500 kg**

- Используется для транспортировки и хранения дверей
- 4 колеса, 2 из которых имеют тормоза
- Имеет 10 перегородок
- Ширина (W) x Длина (L) x Высота (H): 990 x 1527 x 1157 мм
- Расстояние между перегородками: 106 мм
- Длина перегородок: 990 мм
- Грузоподъемность: 500 кг

RS 1000

Profil Destek Ayağı Profile Support

Тележка Для Транспортировки Г
Профилей

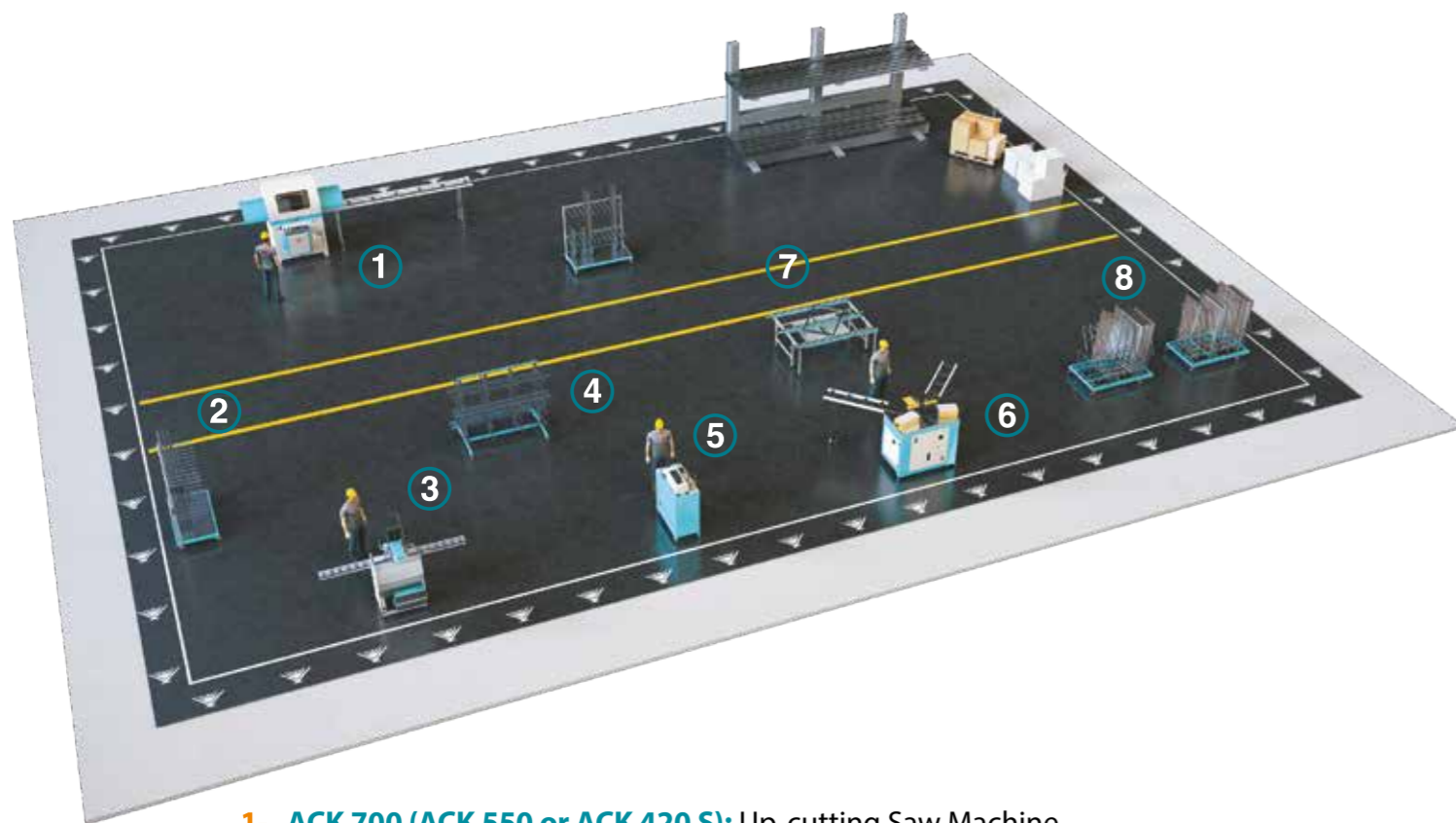


- Sağlam boyalı çelik konstrüksiyon
- Plastik destek silindirleri
- Yükseklik ayarlanabilir (900-1200mm)
- Destek silindir çapı 50 mm
- Destek silindiri uzunluğu 500 mm
- Ağırlık 7kg

- **Stable painted steel construction**
- **Plastic support rollers**
- **Height is adjustable (900-1200mm)**
- **Support roller diameter 50 mm**
- **Support roller length 500 mm**
- **Weight 7kg**

- Используется для транспортировки и хранения упаковок профилей
- 4 свободно вращающихся колеса, которые имеют тормоза
- Покрытые пластиком поверхности для предотвращения царапин на материалах
- Ширина (W) x Длина (L) x Высота (H): 855 x 4000 x 1000 мм
- Расстояние между перегородками: 765 мм
- Длина разделительных стержней: 275 мм
- Грузоподъемность: 1000 кг

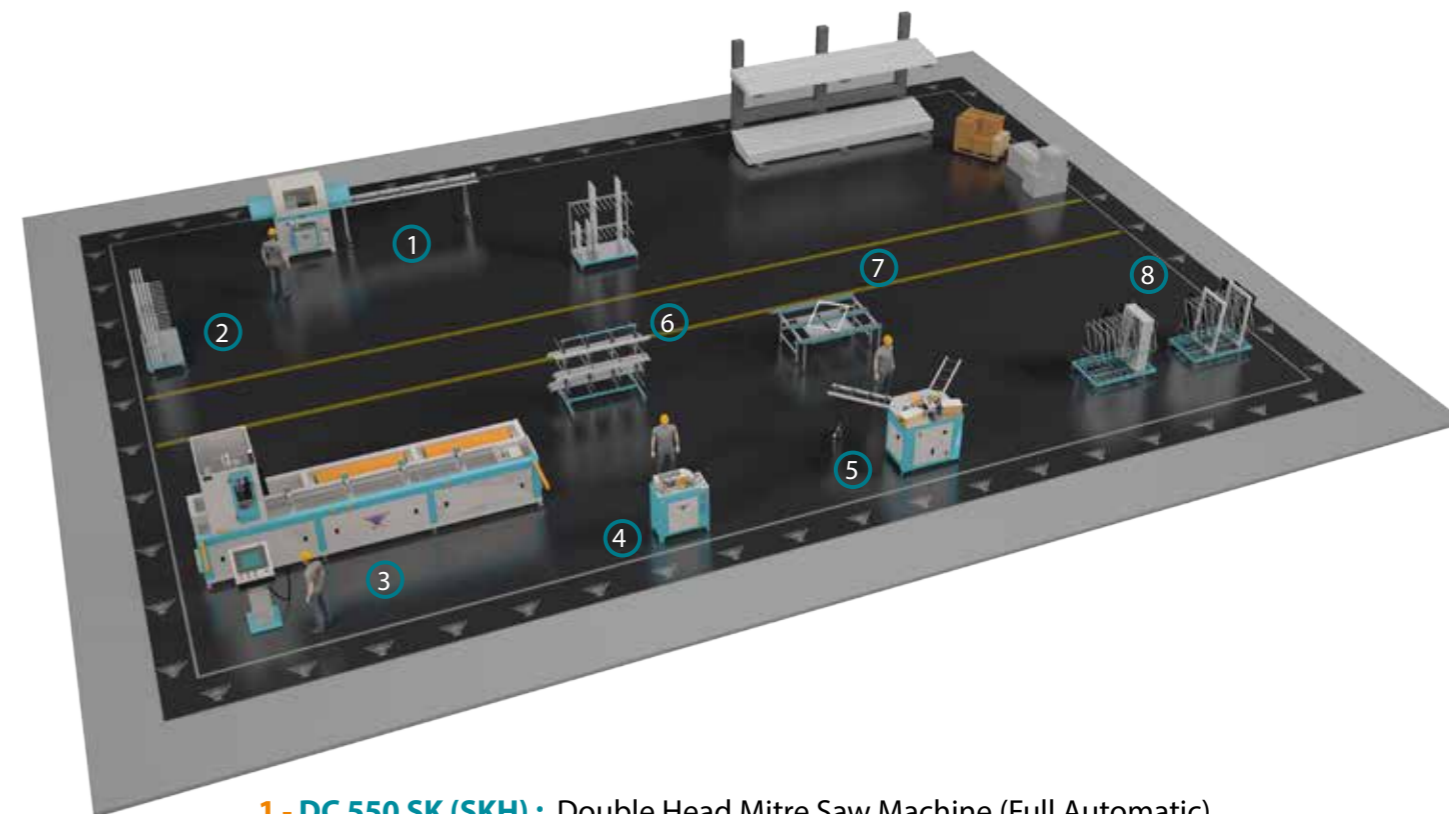
8 SAATLİK ÇALIŞMA DİLİMİNDE 50-60 ADET ÇERÇEVE ÜRETMEK İÇİN ATÖLYE PLANI
MACHINES SET FOR 50-60 ALUMINIUM WINDOW FRAMES ON 8 HOURS SHIFT
СТАНКИ ДЛЯ 50 - 60 ОКОННЫХ РАМ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ В 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ



- 1- **ACK 700 (ACK 550 or ACK 420 S)**: Up-cutting Saw Machine
- 2- **VP 1000**: Vertical Profile Trolley
- 3- **CRM 250 (FR 221 S)**: Template Copy Router
- 4- **HP 1000**: Horizontal Profile Trolley (2 Piece)
- 5- **KM 215 S**: Semi – Automatic End Milling Machine
- 6- **KP 120 (KP 110)**: Hydraulic Aluminium Corner Crimping Machine
- 7- **WB 4000**: Work Bench
- 8- **GPT 1000 (PT 1000)**: Glass & Profile Trolley (2 Piece)

Space Req : 12 x 6 m (72 m2)
 Operator Req : 4 - 6
 Compressed Air Req : 500 lt./dk.
 Electricity Req : 11 kW

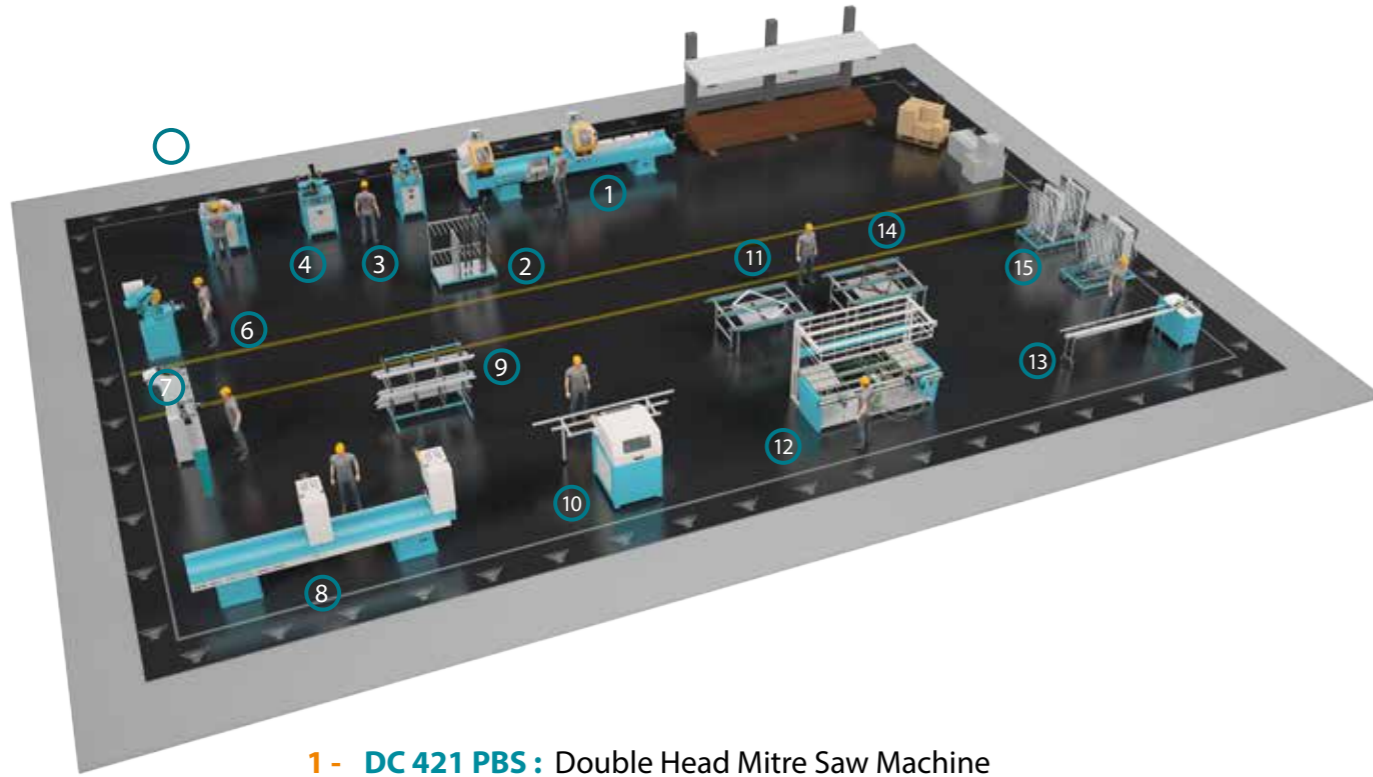
8 SAATLİK ÇALIŞMA DİLİMİNDE 60-100 ADET ÇERÇEVE ÜRETMEK İÇİN ATÖLYE PLANI
MACHINES SET FOR 60-100 ALUMINIUM WINDOW FRAMES ON 8 HOURS SHIFT
СТАНКИ ДЛЯ 60-100 ОКОННЫХ РАМ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ В 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ



- 1 - **DC 550 SK (SKH)** : Double Head Mitre Saw Machine (Full Automatic)
- 2 - **VP 1000** : Vertical Profile Trolley
- 3 - **AIM 4310 (AIM 4410)** : Aluminium Profile Processing Center
- 4 - **KM 215 S** : Semi - Automatic End Milling Machine
- 5 - **KP 120** : Hydraulic Aluminium Corner Crimping Machine
- 6 - **HP 1000** : Horizontal Profile Trolley
- 7 - **WB 4000** : Work Bench (2 Pieces)
- 8 - **GPT 1000 (PT 1000)** : Glass & Profile Trolley (2 Pieces)

Space Requirement : 180 m2
 Operator Requirement : 3-6
 Compressed Air Requirement : 500 lt./dk.
 Electricity Required (kW) : 20 kW

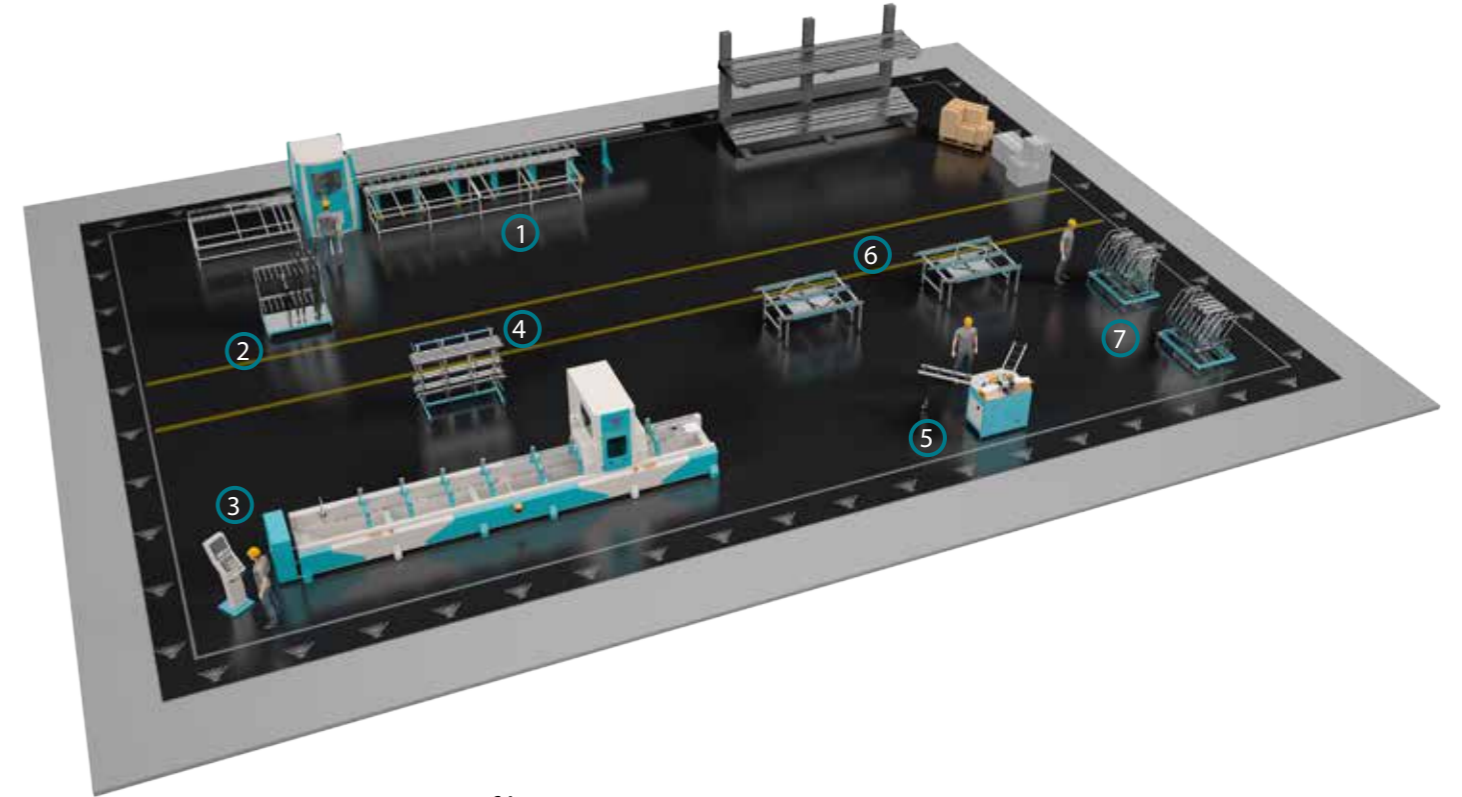
8 SAATLİK ÇALIŞMA DİLİMİNDE 60-100 ADET ÇERÇEVE ÜRETMEK İÇİN ATÖLYE PLANI
MACHINES SET FOR 60-100 ALUMINIUM WINDOW FRAMES ON 8 HOURS SHIFT
СТАНКИ ДЛЯ 60-100 ОКОННЫХ РАМ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ В 8-ЧАСОВУЮ СМЕНУ



- 1 - **DC 421 PBS** : Double Head Mitre Saw Machine
- 2 - **VP 1000** : Vertical Profile Trolley
- 3 - **FR 225 S** : Template Copy Router
- 4 - **ST 264** : PVC Automatic Water Slot Machine
- 5 - **KM 215** : Semi - Automatic End Milling Machine
- 6 - **SDT 275** : Reinforcement - Pipe Cutting Saw
- 7 - **SM 201** : Automatic Screwdriver
- 8 - **DK 502** : Double Corner PVC Welding Machine
- 9 - **HP 1000** : Horizontal Profile Trolley
- 10 - **CA 603** : PVC Corner Cleaning Machine
- 11 - **WB 4000** : Work Bench (2 Pieces)
- 12 - **NSM 352** : Sash Assembly Station
- 13 - **SKN 301** : Digital Roller Conveyor with Automatic Stop
- 14 - **CK 412** : PVC Glazing Bead Saw (2 Pieces)
- 15 - **GPT 1000 (PT 1000)** : Glass & Profile Trolley (2 Pieces)

Space Requirement : 25m x 12m (300 m²)
 Operator Requirement : 8 - 10
 Compressed Air Requirement: 500 lt./dk.
 Electricity Required (kW) : 17 kW

CNC İŞLEME MERKEZLERİ İÇİN ATÖLYE PLANI
CNC PROCESSING FOR ALUMINIUM WORKSHOP PLANS
УСТРОЙСТВА ОБРАБОТКИ С ЧПУ ДЛЯ ЗАВОДОВ ПО ОБРАБОТКЕ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ



- 1 - **PCC 6505** : Profile Cutting Center
- 2 - **VP 1000** : Vertical Profile Trolley
- 3 - **AIM 7510 (AIM 7520)** : Aluminium Profile Processing Center
- 4 - **HP 1000** : Horizontal Profile Trolley
- 5 - **KP 130 CNC** : Hydraulic Aluminium Corner Crimping Machine
- 6 - **WB 4000** : Work Bench (2 Pieces)
- 7 - **GPT 1000 (PT 1000)** : Glass & Profile Trolley (2 Pieces)

Space Requirement : 18 x 10 m (180 m²)
 Operator Requirement : 4
 Compressed Air Requirement : 500 lt./dk.
 Electricity Required (kW) : 30 kW



YILMAZ MAKİNE SAN. ve TİC. A.Ş.
www.yilmazmachine.com.tr
444 4 178